

DEPOSE DU JOINT

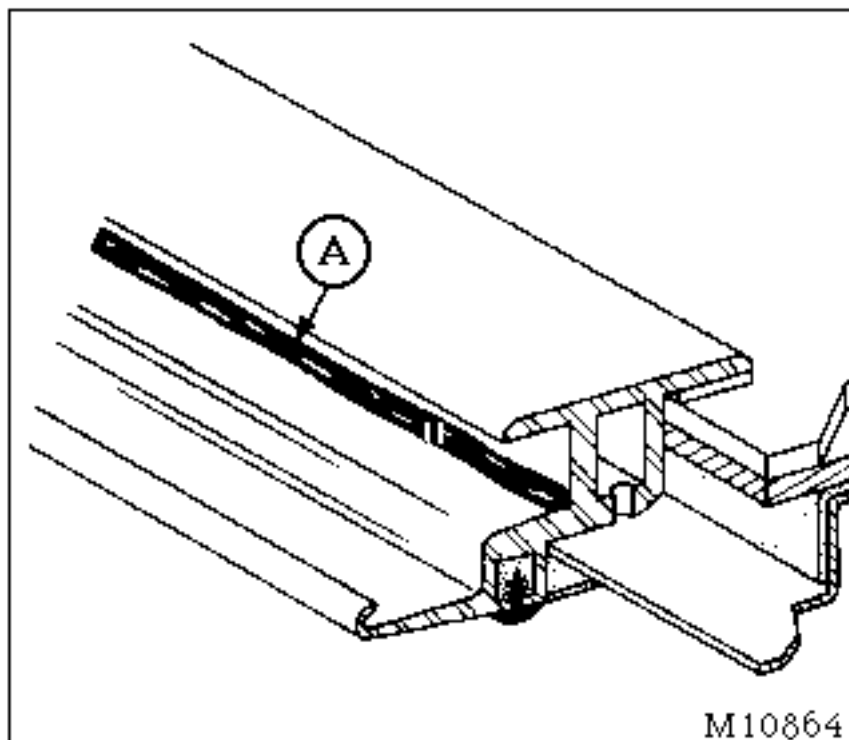
- Déposer la garniture de porte.
- Déposer le joint de porte en commençant par la jonction.
- Lors de la repose, savonner le bourrelet du joint de porte pour faciliter sa mise en place contre la doublure de porte, et commencer le montage par la jonction en partie basse.

REEMPLACEMENT DU JOINT

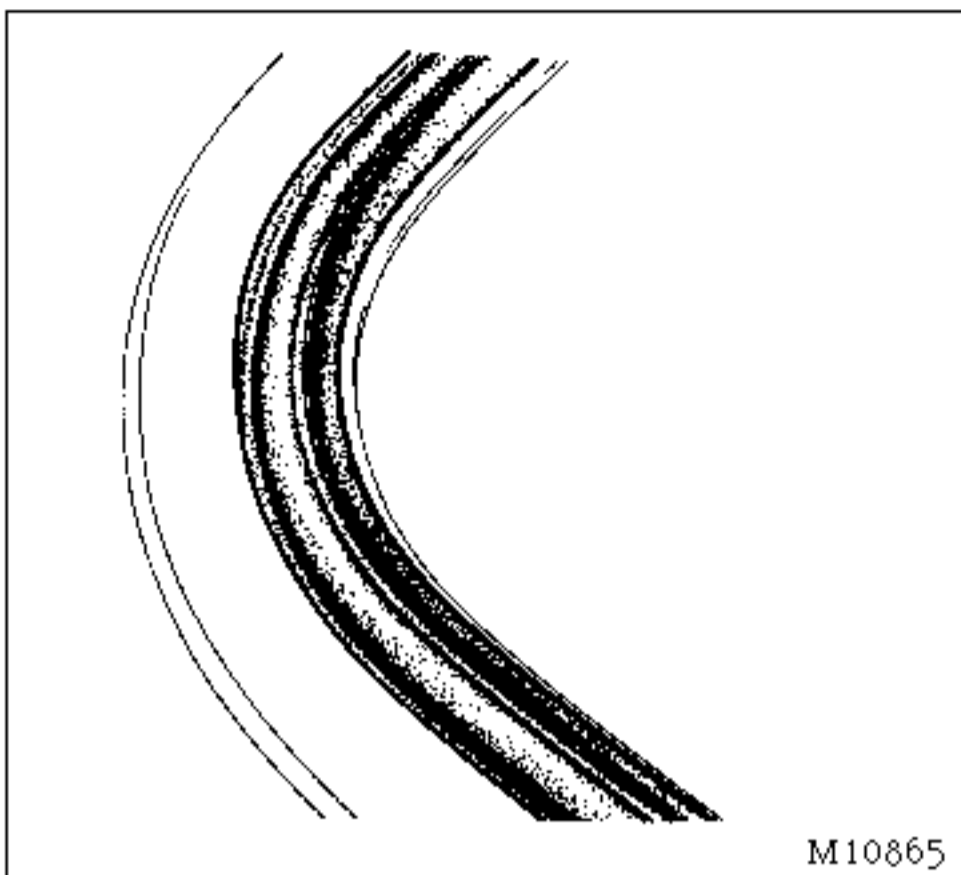
Le remplacement de ce joint est souvent la conséquence d'une entrée d'eau.

Avant de mettre en cause le joint (joint coupé, déformé ou arraché) il faut procéder aux opérations suivantes qui souvent suffisent à remédier à l'entrée d'eau :

- 1 : Vérifier l'absence de corps étrangers (insectes, aiguilles de pin, feuilles ...) sur les lèvres du joint : les nettoyer si besoin.
 - 2 : Vérifier que le joint est bien placé (les courbes doivent être parallèles au cadre et absence de plis). Voir plus loin pour positionnement.
 - 3 : Eliminer éventuellement les dépôts formés sur la vitre au-dessus du joint.
- Déposer la vitre.
 - Retirer le joint d'origine.
 - A l'aide d'une spatule en bois, nettoyer le mastic d'étanchéité restant dans la gorge du cadre.
 - Utiliser le tube fourni avec le joint pour extruder un cordon régulier Ø 3 mm en A sur le pourtour du cadre.



- Recouvrir les vis débouchant sous le joint à l'aide d'une fine couche de mastic.
- Placer le joint neuf : la jonction à l'arrière dans l'axe de la poignée d'ouverture.



M10865

Nota : Le joint ne doit pas déverser vers l'intérieur dans les angles ; si tel est le cas, le joint est trop comprimé : il faut le redéposer partiellement.

- Contrôler la régularité du joint sur chaque bord (absence de "vague" et lèvres en place).
- Enduire le joint de glycérine ou d'un produit en bombe aérosol destiné à entretenir les joints caoutchouc.
- Reposer la vitre après avoir nettoyé la zone d'appui du joint si nécessaire.
- Vérifier l'étanchéité : en cas d'entrée d'eau identifier l'origine :
 - 1) entre cadre et joint
 - 2) entre joint et vitre

1) Entre cadre et joint

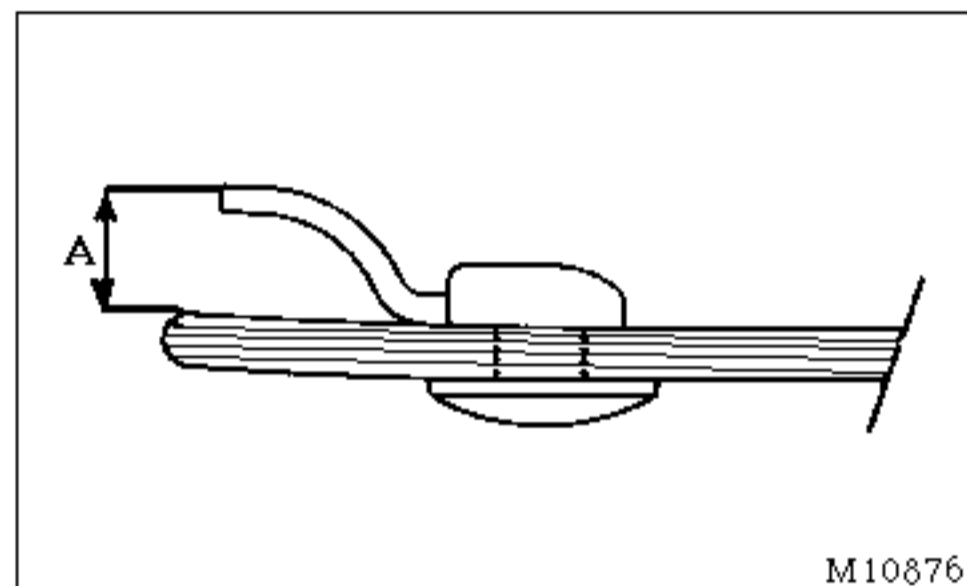
Cause :

- lèvre intérieure mal placée dans le cadre,
- surépaisseur de mastic (ondulations du joint).

2) Entre joint et vitre

Cause :

- lèvre intérieure mal placée dans le cadre,
- surépaisseur de mastic (ondulations du joint).



M10876

- Déformation des pattes avant de la vitre.
cote A = 22 mm
(à redresser si nécessaire ou remplacer)

Nota :

La présence d'eau dans l'habitacle peut être due :

- à l'ouverture de la vitre lorsqu'il y a de l'eau à l'extérieur (compression du joint à l'avant faisant s'écouler l'eau à l'intérieur),
- à la condensation sur l'intérieur de la vitre suivant le climat et l'heure.

ENTRETIEN

Tout joint caoutchouc demande un minimum d'entretien pour assurer son efficacité dans le temps et éviter une usure prématurée préjudiciable à sa fonction ETANCHEITE.

Les joints de TOIT OUVRANT sont d'autant plus sensibles :

- qu'ils sont soumis aux rayons ultra-violet en permanence,
- qu'ils travaillent d'une manière dissymétrique lors des manoeuvres de la vitre (compression avant - détente arrière),
- que les vitres peuvent rester plusieurs mois sans être utilisées.

C'est pourquoi il est indispensable d'appliquer sur ces joints un entretien minimal.

Tous les 3 mois :

- Déposer les vitres.
- Nettoyer si nécessaire les joints et les vitres.
- Enduire les joints de glycérine ou d'un produit en bombe aérosol prévu pour l'entretien des joints.
- Reposer les vitres.

NOTA : Le garnissage des modèles 85 (possédant 9 arceaux) est collé sur des mousses au niveau des montants (2-3-4-5-6).

Le garnissage des modèles 86 (possédant 6 arceaux) possède des montants avec mousses incorporées.

Le garnissage avec 6 arceaux peut remplacer un garnissage avec 9 arceaux à condition de retirer les mousses collées sur le châssis.

DESCRIPTION

Le garnissage du pavillon en DUVETINE est composé de dessous de pavillon (1) sur lequel sont cousus les garnissages de :

- montants de pare-brise (2)
- faux déflecteur (3)
- pieds milieu (4)
- montant avant de custode (5)
- custodes arrière (6)

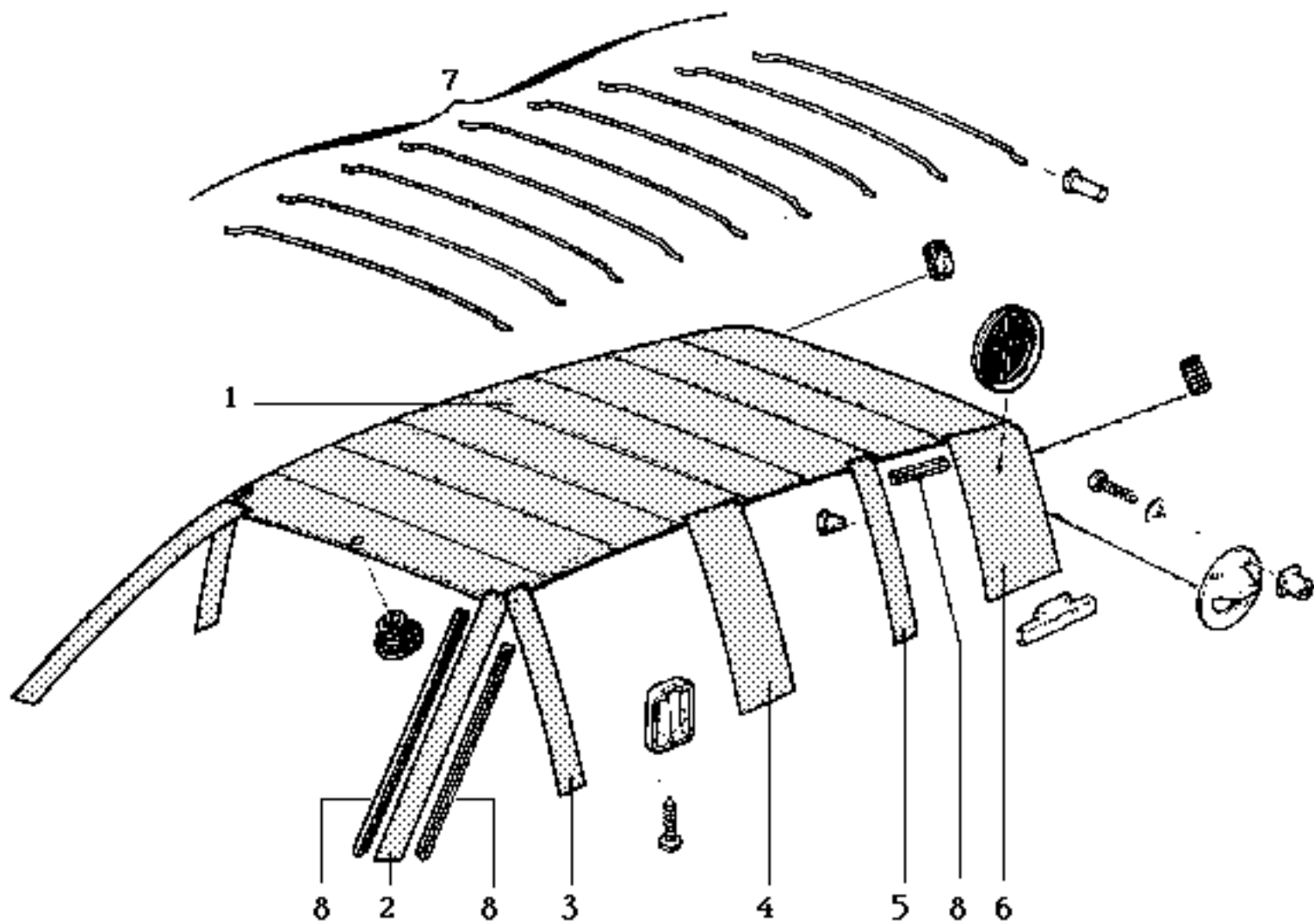
Il est fixé :

- sur la doublure de traverse avant : par un anglaisage en carton glissé entre les tôles de la traverse,
- sur les brancards latéraux : par 9 ou 6 (millésime 86) arceaux (7), chacun étant spécifique et repéré par une couleur : de l'avant à l'arrière : Noir, Bleu, Rouge, Jaune, Vert, Blanc, Marron, Orange, Gris. L'arceau arrière est maintenu en place par 3 crochets fixés sur la traverse arrière.

Des rondelles de calage peuvent être placées entre brancard et support d'arceau.

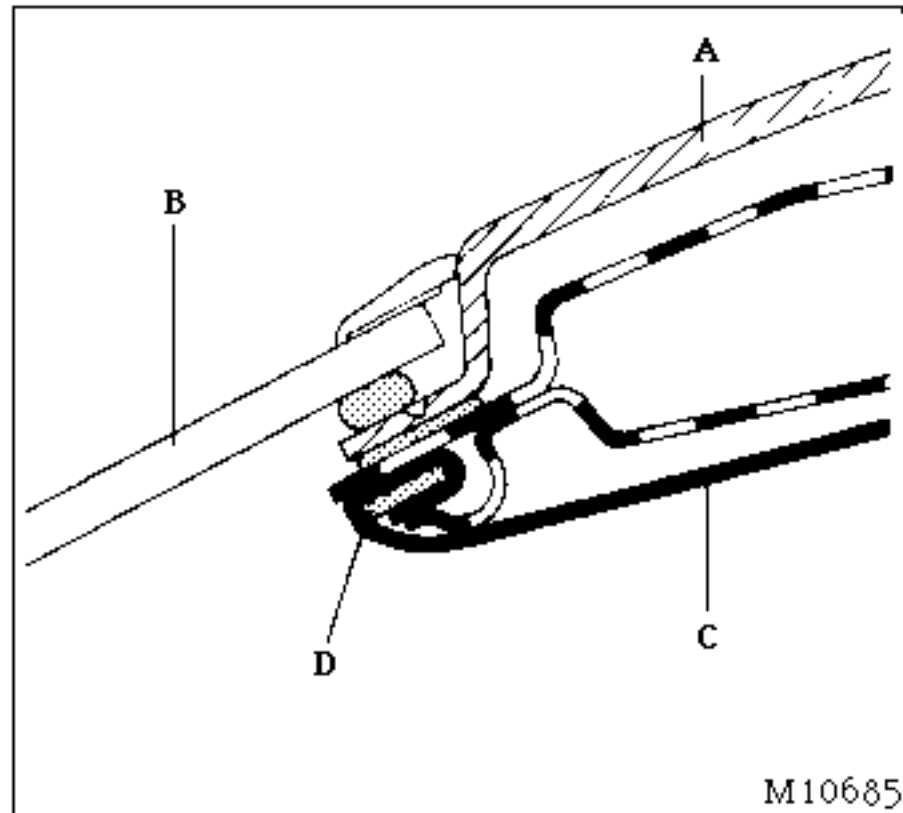
- sur les ouvertures (vitres, portes, hayon, toits ouvrants) : par collage des retours sur les feuillures. Un jonc de finition noir (8) est monté sur les montants de pare-brise et au-dessus des custodes.

L'étanchéité entre garnissage et joints de porte est assurée par un cordon de mastic (portes latérales) ou par un ruban adhésif collé sur la feuillure (hayon).



ANGLAISAGE EN CARTON sur la doublure de traverse avant.

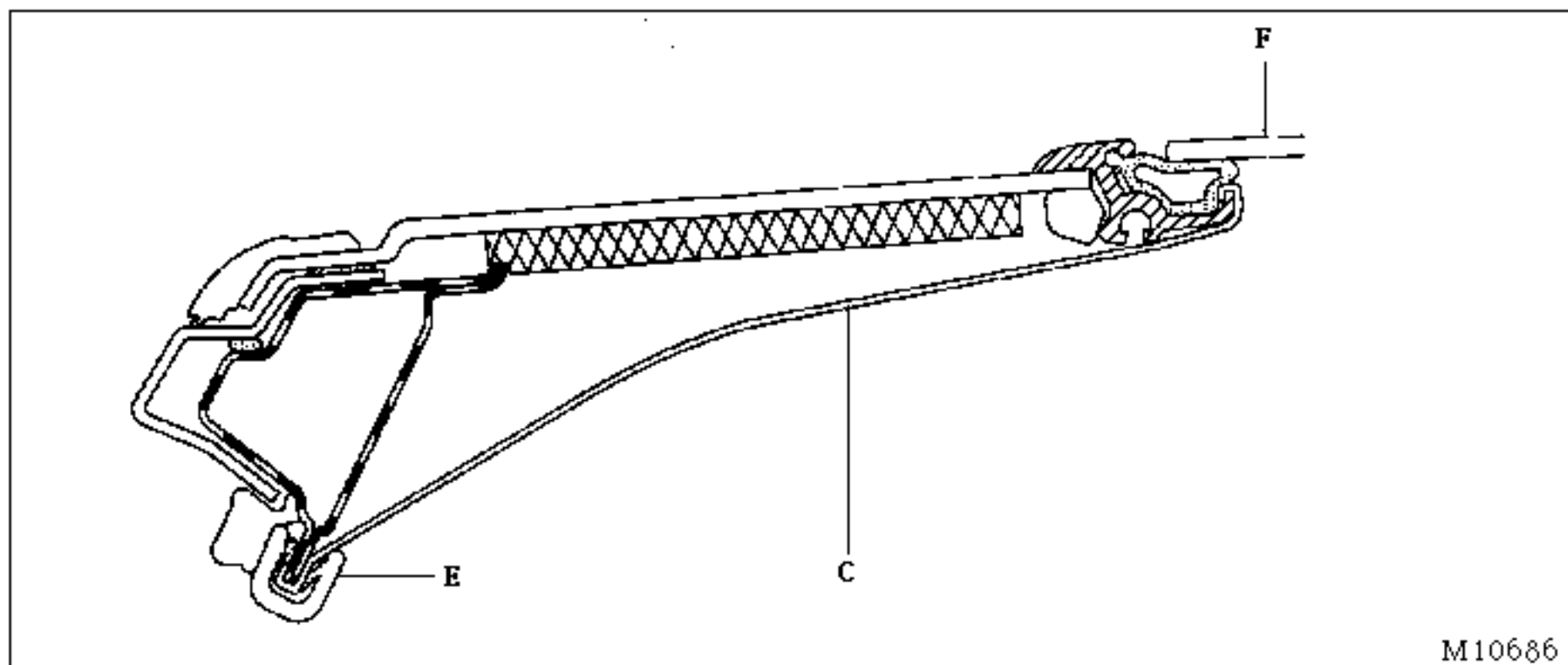
- A - Pavillon
- B - Pare-brise
- C - Garnissage de pavillon
- D - Anglaisage en carton.



M10685

COLLAGE DU GARNISSAGE SUR LES FEUILLURES

- E - Joint de porte
- F - Toit ouvrant
- C — Garnissage de pavillon



M10686

REPLACEMENT DU GARNISSAGE COMPLET

DEPOSE

Déposer :

- les joncs de finition intérieurs des montants de pare-brise, les poignées de maintien, les plafonniers, les pare-soleil et leurs lyres, la console entre pare-soleil ou l'obturateur, les ceintures de sécurité, leur enjoliveur, leur renvoi sur les pieds milieu, les haut-parleurs, les aérateurs, les rotules de vérin de hayon, les obturateurs sur la custode.

- Décoller le garnissage sur toutes les feuillures et les mousses.

- Dégager les garnissages :

- de custodes (glissés sous le guide inférieur),

- de montant de pare-brise (glissés sous la planche de bord),

- dégager l'arceau arrière de ses crochets,

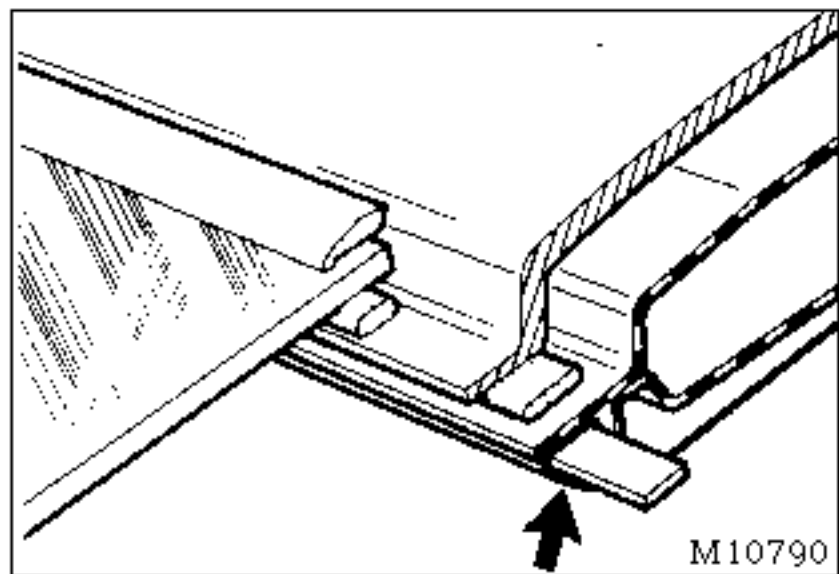
- dégager les arceaux un à un en partant de l'arrière,

- dégager l'anglaisage de la traverse supérieure avant,

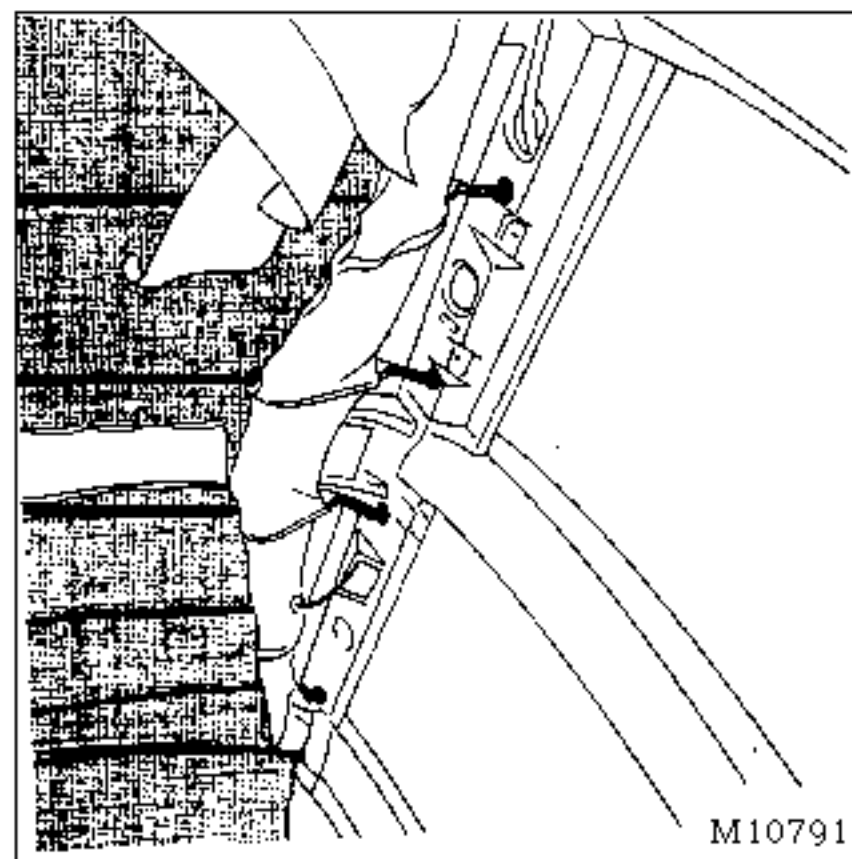
- déposer le garnissage.

REPOSE

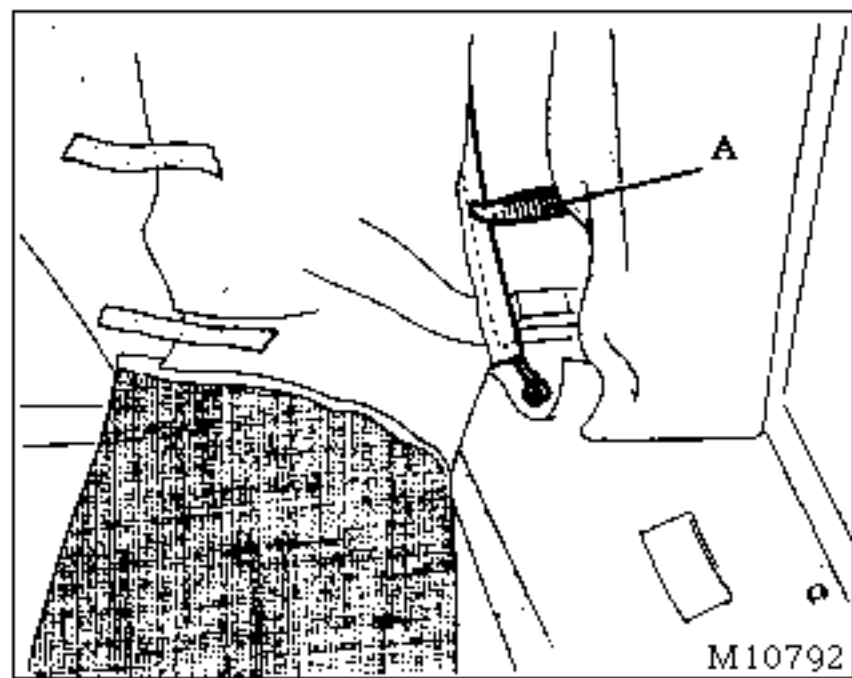
- Engager l'anglaisage dans la traverse supérieure avant.



- En partant de l'avant mettre en place les arceaux un à un en les tendant.



- Fixer l'arceau arrière à l'aide des pattes (A).



Encoller les mousses et les montants du garnissage.

Coller ensuite le garnissage successivement :

- 1) Sur la feuillure de hayon.
- 2) Sur les feuillures de custode (le tendre puis le glisser sous le guide inférieur).
- 3) Sur les feuillures de portes arrière.
- 4) Sur les feuillures de portes avant.
- 5) Sur les feuillures de faux déflecteur.
- 6) Sur les feuillures latérales de pare-brise.
- 7) Sur le cadre de toit ouvrant (IDEX) ou le placer sous la clé de garnissage (FARNIER-PENIN).

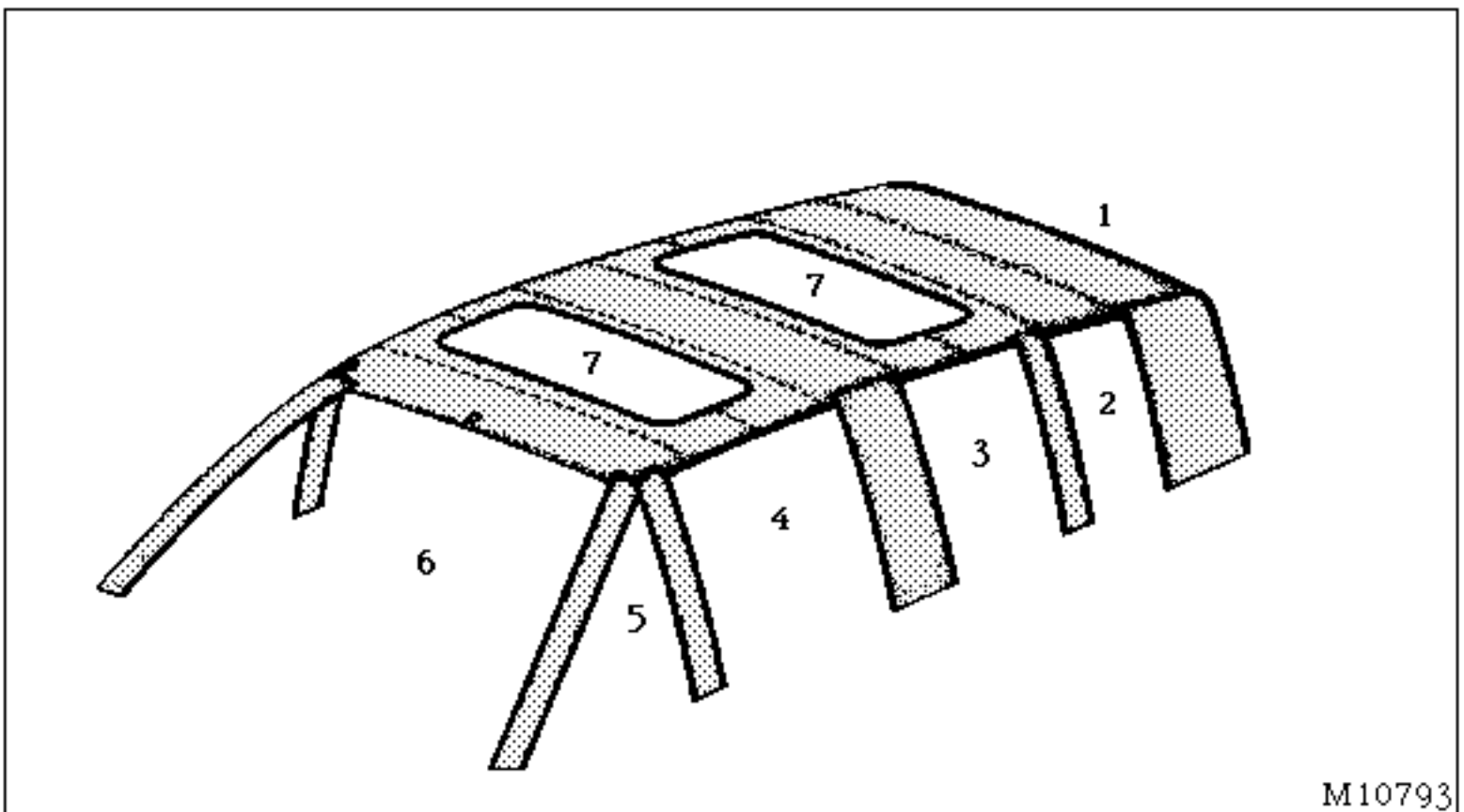
Pour un garnissage neuf :

Procéder aux découpes et éliminer les surplus de garnissage sur les feuillures.

Nettoyer les zones recevant le joint de collage des vitres.

Placer les enjoliveurs plastiques de maintien du garnissage.

Procéder aux remontages.

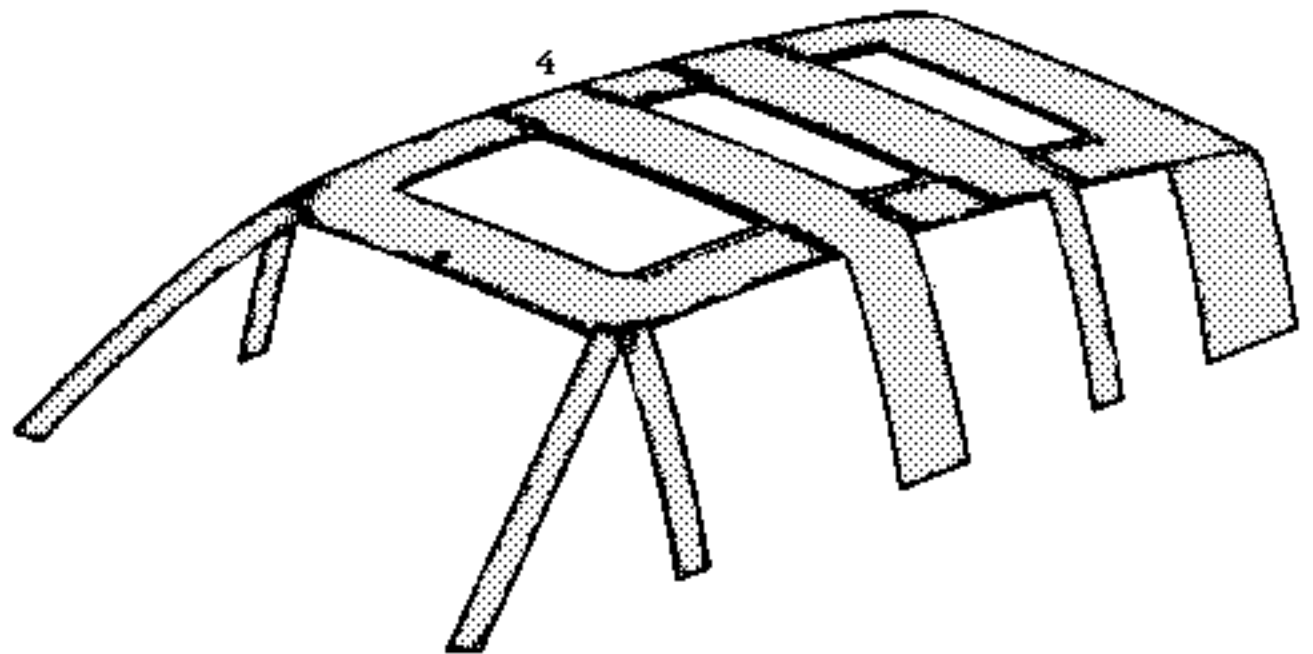
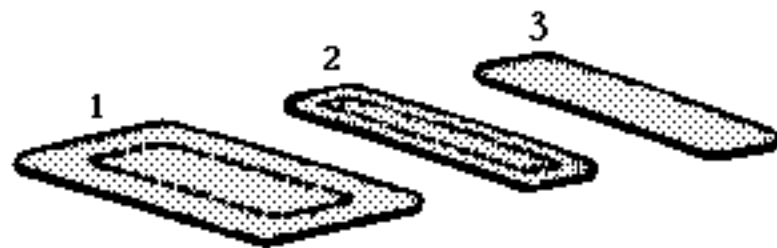
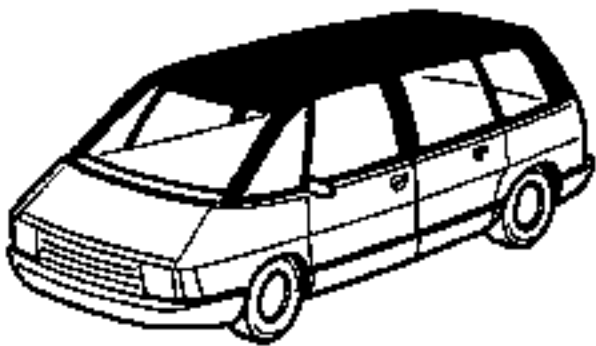


Ce garnissage se compose de 4 parties :

- 3 vignettes collées sur le pavillon (avant 1 - milieu 2 - arrière 3)
Ces vignettes sont composées d'une bande de tissu feutrine collée sur un support en mousse.
- une partie tendue ceinturant le pavillon et garnissant les montants (4).

Ces parties peuvent être remplacées séparément. Pour la ceinture, il est possible de changer individuellement les morceaux qui composent la partie tendue.

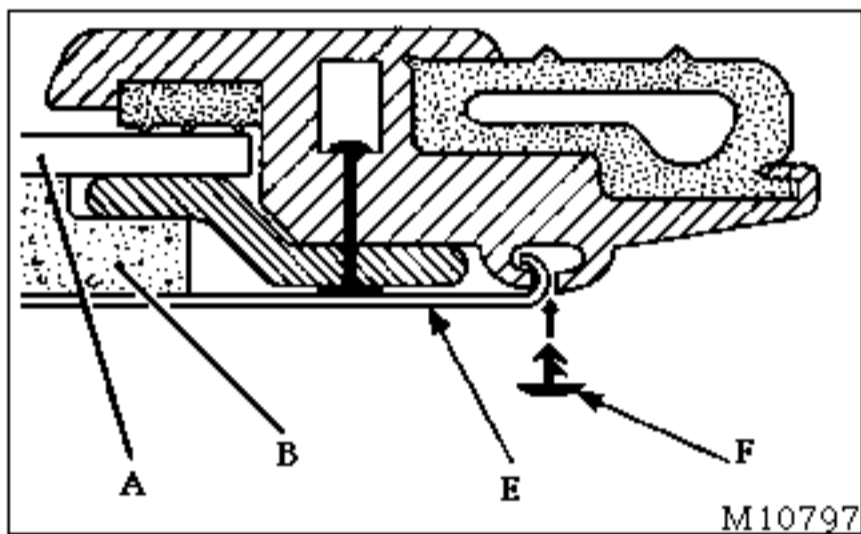
Les garnissages, ancien et nouveau modèle, ne sont pas interchangeables.



POSE DES VIGNETTES DE PAVILLON

ATTENTION : lorsque la voiture est équipée de T.O.

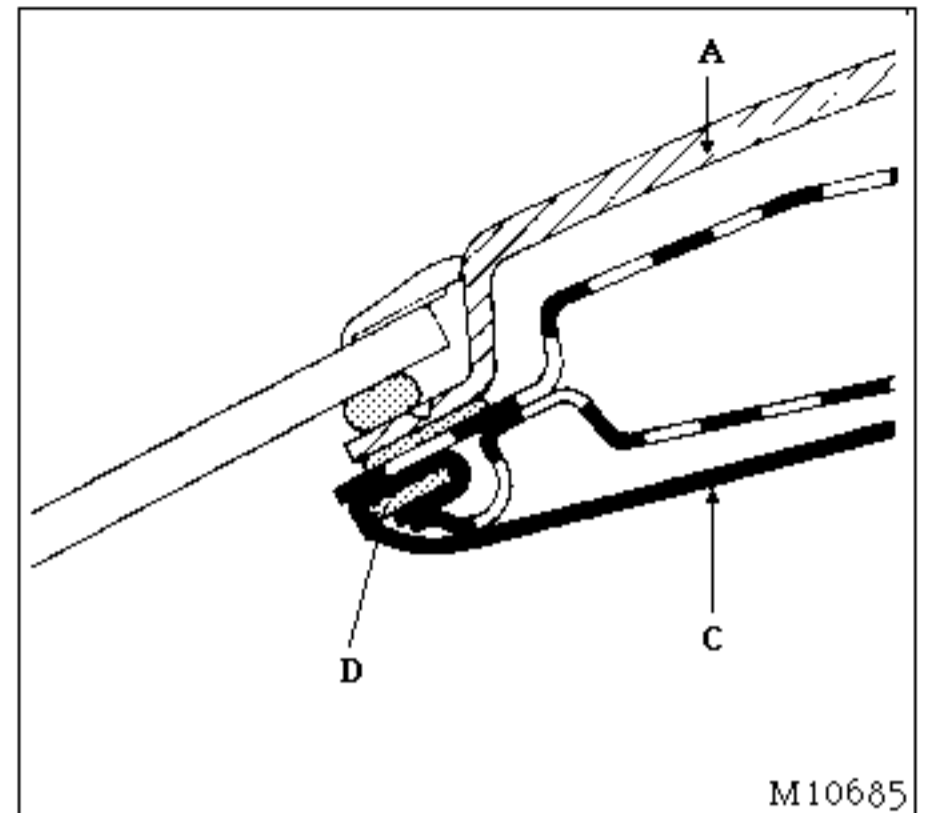
- Tracer et découper les emplacements de T O. sur les mousses.
- Coller les mousses sur le pavillon.
- Coller les feutrine sur les mousses.
- Rentrer la feutrine dans la rainure de T.O. et la découper au fond de cette dernière avec un cutter.
- Poser le jonc de finition.



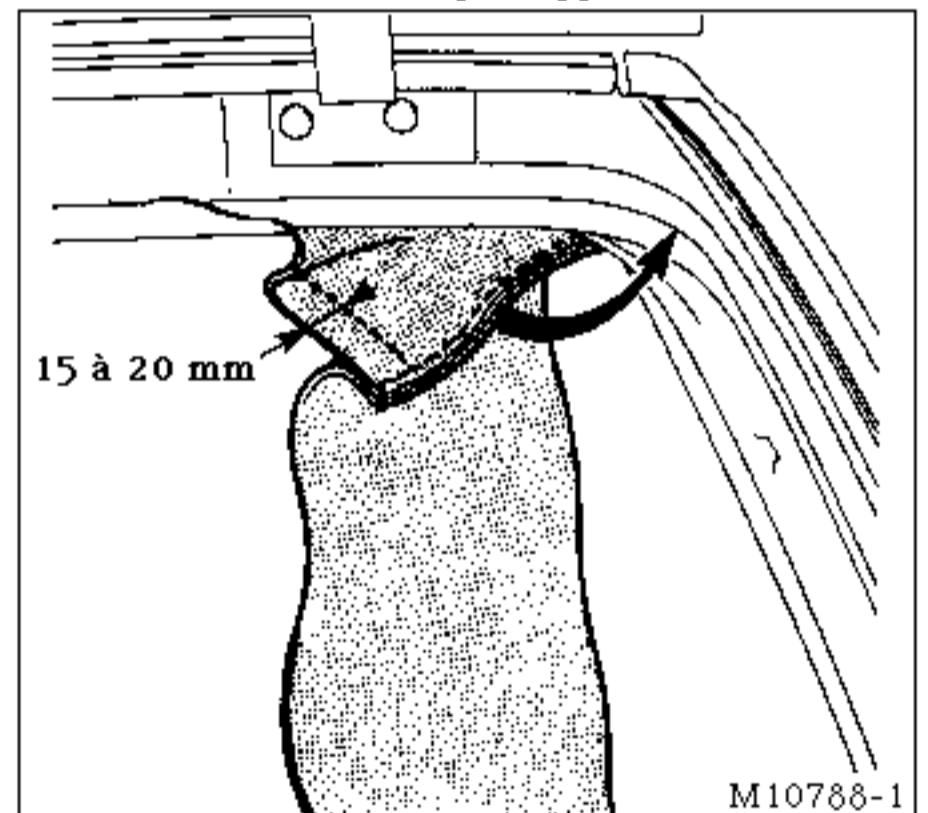
- A Pavillon
- B Mousse
- C Garnissage ceinture
- D Anglaisage en carton
- E Garnissage pavillon
- F Jonc de finition

- Confectionner les 3 vignettes en collant la feutrine sur la mousse.
- Repérer à l'aide de scotch par exemple, le centre des bords AV et AR des 3 vignettes.
- Repérer le centre des traverses de pavillon.
- Encoller le pavillon à l'emplacement des vignettes.
- Encoller et poser les 3 vignettes en les positionnant à l'aide des repères, en prenant soin de rentrer leur périphérie sous les traverses.

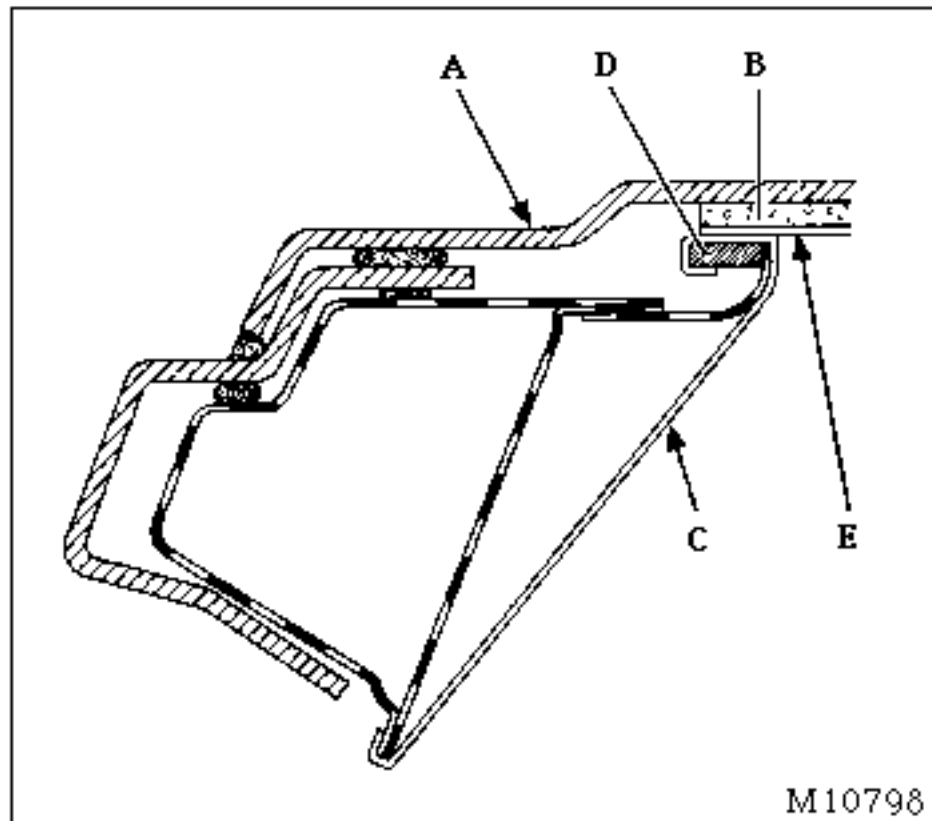
POSE DE LA CEINTURE DE PAVILLON



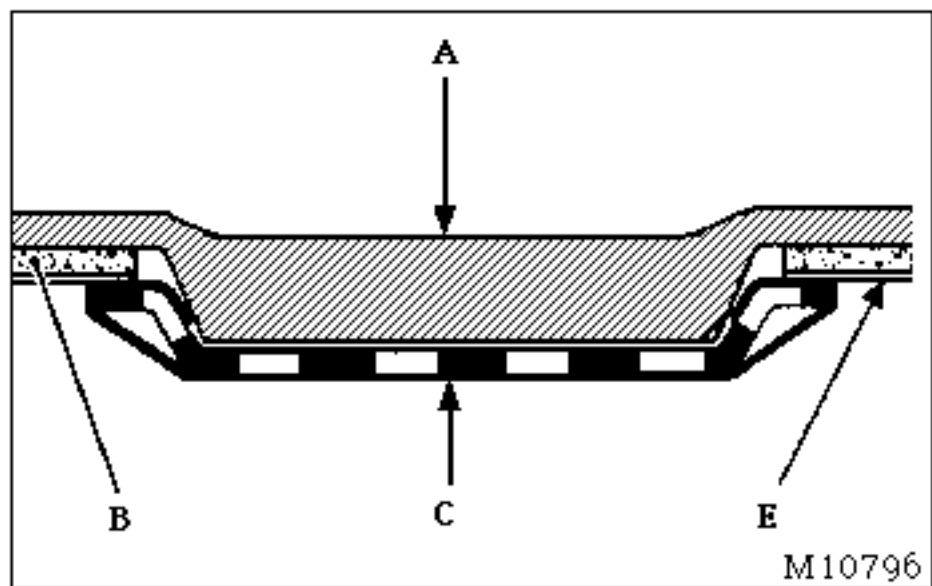
- Engager l'anglaisage dans la traverse supérieure AV.
- Positionner la ceinture sur la baie de hayon, de manière à placer les coutures des panneaux de custode au milieu des deux arrondis supérieurs de baie.
- Tendre le tissu pour faire dépasser la partie AR de la ceinture de 15 à 20 mm par rapport à la feuillure.



- Engager les anglaisages entre brancards et pavillon au-dessus des portes AV, portes AR et custodes AR.



- Glisser le tissu entre les traverses (AV, milieu, AR) et le garnissage de pavillon à l'aide d'une spatule en bois.



- Encoller les feuillures des montants de caisse.
- Coller ensuite le garnissage successivement :
 - 1 sur les feuillures des montants de pare-brise
 - 2 sur les feuillures des montants de faux déflecteurs
 - 3 sur les feuillures d'encadrement de porte AV
 - 4 sur les feuillures d'encadrement de porte AR
 - 5 sur les feuillures de custode
 - 6 sur les feuillures de baie de hayon

- Tendre modérément le tissu pour éviter les plis.
- Procéder aux découpes et éliminer les surplus de garnissage sur les feuillures
- Poser les joncs en plastique sur les feuillures de baie de pare-brise, de déflecteurs et de custodes.
- Nettoyer les zones recevant les joints de collage des vitres.
- Procéder aux divers remontages dans l'ordre inverse du démontage.

REPLACEMENT D'UN GARNISSAGE DE MONTANT

Outillage nécessaires :

- outil pour dépose des vitres collées,
- machine à coudre manuelle ou aiguille courbée,
- pinceau, ciseaux, cutter ...

Produits nécessaires :

- cartouche de gurit - référence 60 25 070 327,
- colle à garnissage en bombe aérosol ou en pot,
- cordon d'étanchéité (pour snappons de portes, 1 g : 1 m)
réf. 60 25 070 459,
- adhésif imperméable (pour snappon de hayon),

DEPOSE

A - Montant de pare-brise

Déposer:

- le pare-brise, la vitre de faux deflecteur, les joncs de finition,

Dégager le garnissage sous la planche de bord.

B - Montant arrière de faux défecteur

Déposer :

- la vitre de faux deflecteur, le snappon de porte et le cordon d'étanchéité.

C - Pied milieu

Déposer:

- les snappons de portes et les cordons d'étanchéité, l'enjoliveur de ceinture de sécurité, la ceinture et son renvoi.

D - Montant avant de custode

Déposer :

- la vitre de custode, le snappon de porte et le cordon d'étanchéité, l'obturateur.

E - Custode

Déposer :

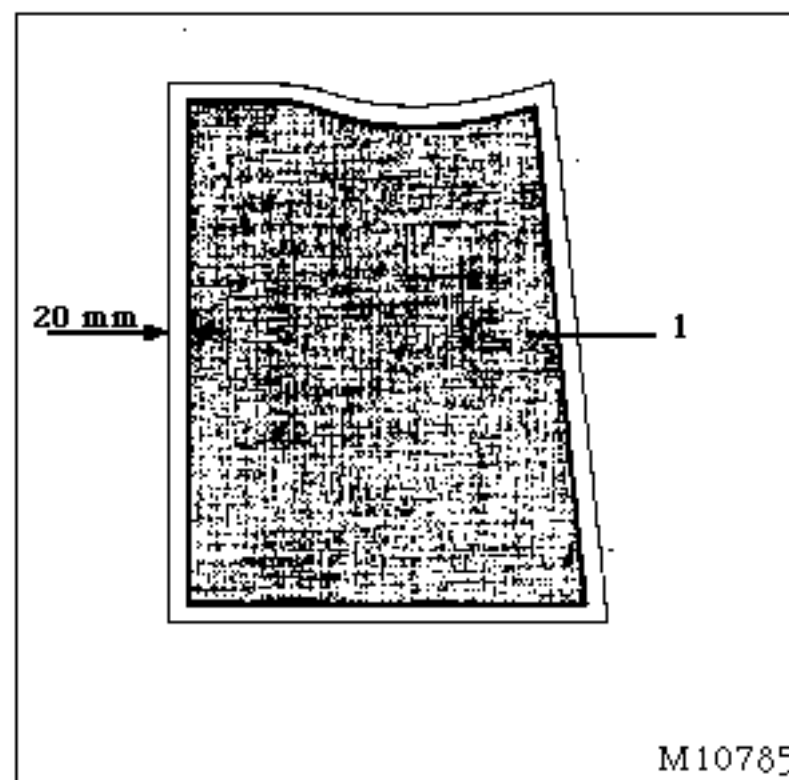
- la vitre de custode, le jonc supérieur de finition, la rotule de vérin, les aérateurs, le haut-parleur l'obturateur, le snappon de hayon.

Dégager le garnissage du guide inférieur.

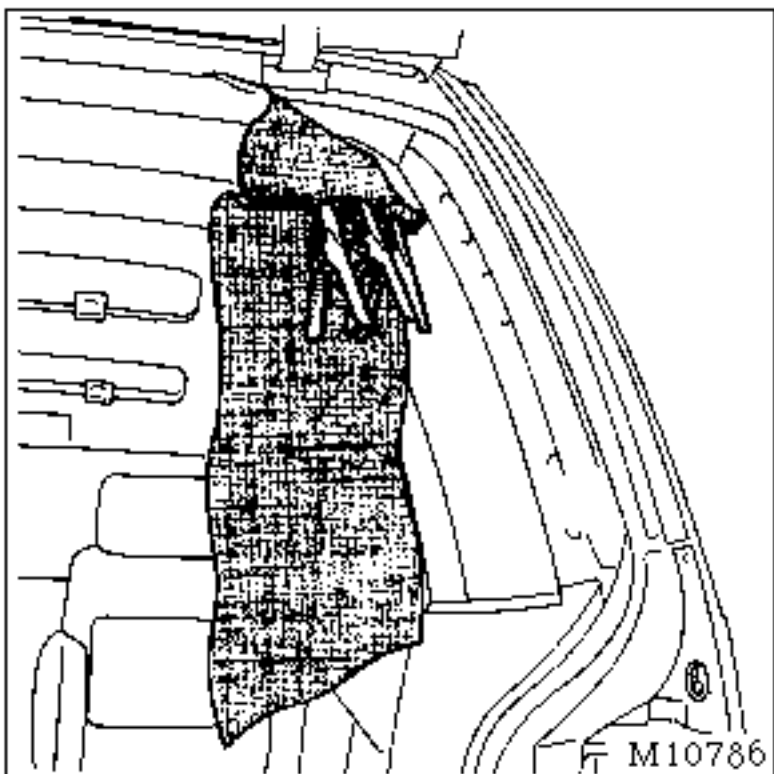
- bien dégager la zone de couture,
- découdre soigneusement sans arracher le garnissage de pavillon restant.

REPOSE

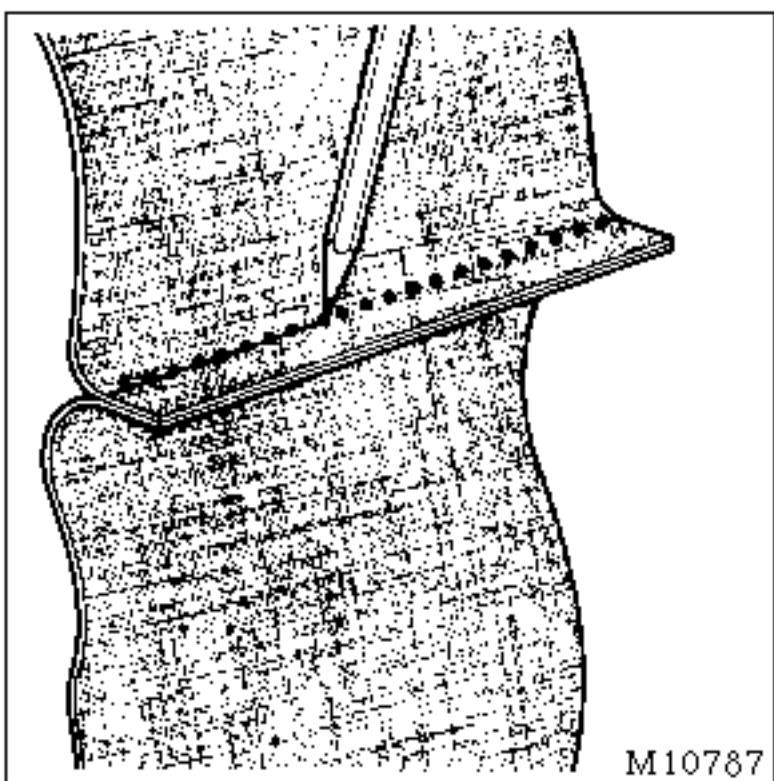
- Placer le garnissage décousu (1) sur le tissu en respectant le sens de la trame ; tracer ses contours (de chaque côté laisser un surplus de 20 mm pour pouvoir le tendre lors de son collage).



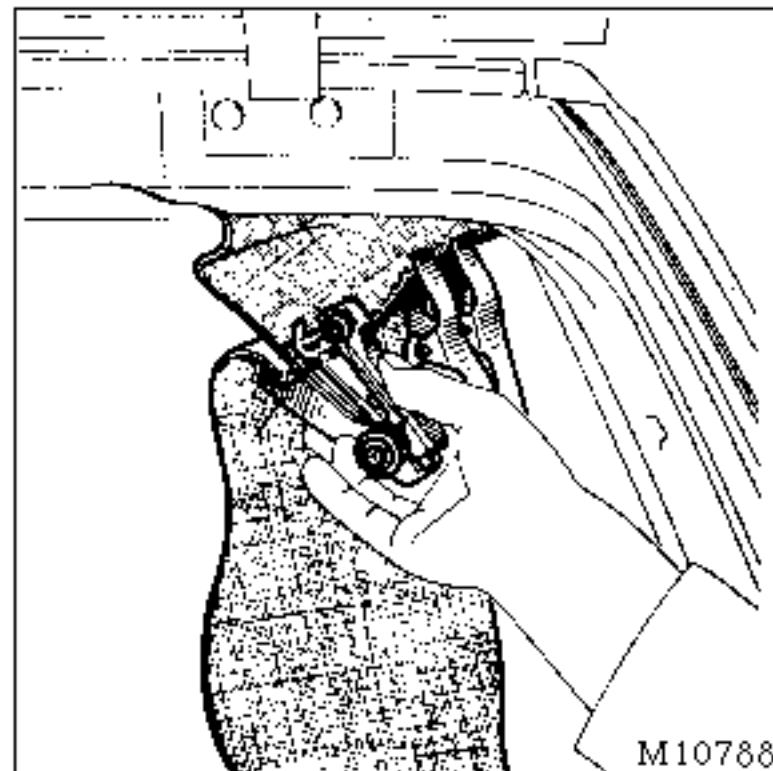
- Recoller si nécessaire les mousses sur le châssis.
- Présenter le garnissage découpé précédemment.
- Aligner les bordures des 2 garnissages.
- Les mettre en place par quelques points de couture ou des pinces (retour de 5 à 10 mm).



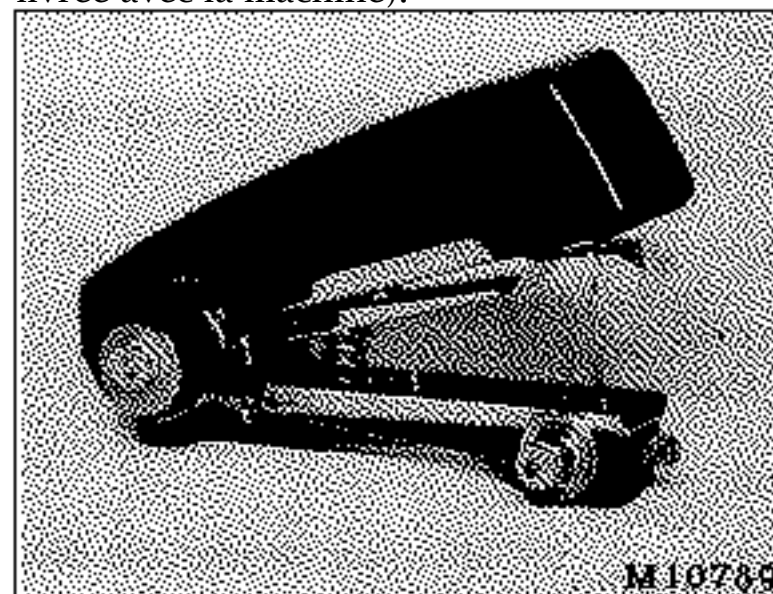
A l'aide d'un stylo, tracer la ligne de couture (sur les trous d'origine) pour faciliter le guidage.



- Effectuer une couture en s'alignant sur les trous existants de la couture d'origine (avec du fil de la couleur du garnissage).



Utiliser de préférence une machine à coudre manuelle qui assure un point constant et serré (voir la notice livrée avec la machine).



Encoller et tendre le garnissage :

- pour les montants de pare-brise : le glisser sous la planche de bord,
- pour la custode : le glisser sous le guide inférieur.

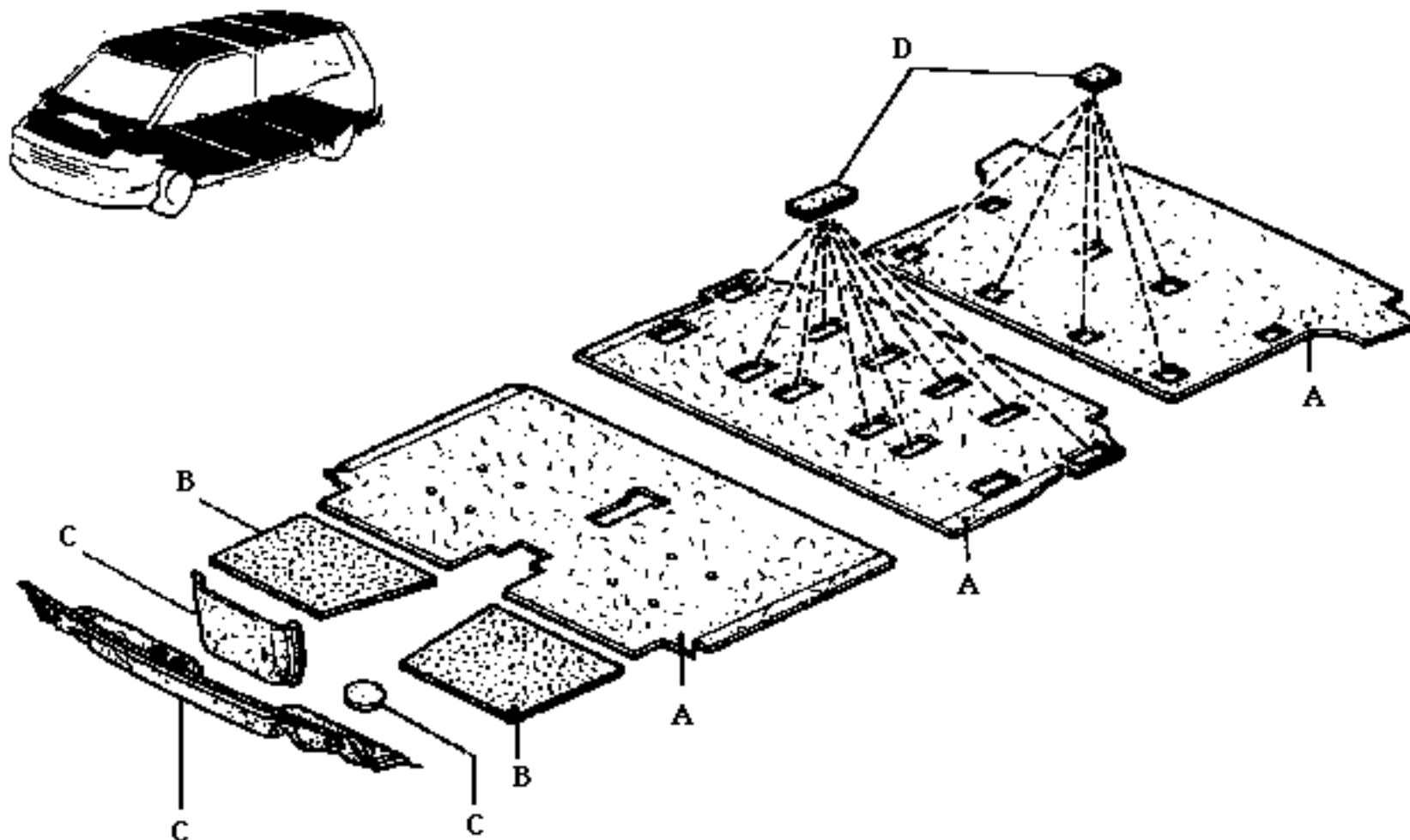
Découper les excédents de garnissage sur les feuillures.

Effectuer les découpes nécessaires pour la pose des accessoires.

Reposer les accessoires déposés.

DESCRIPTIF

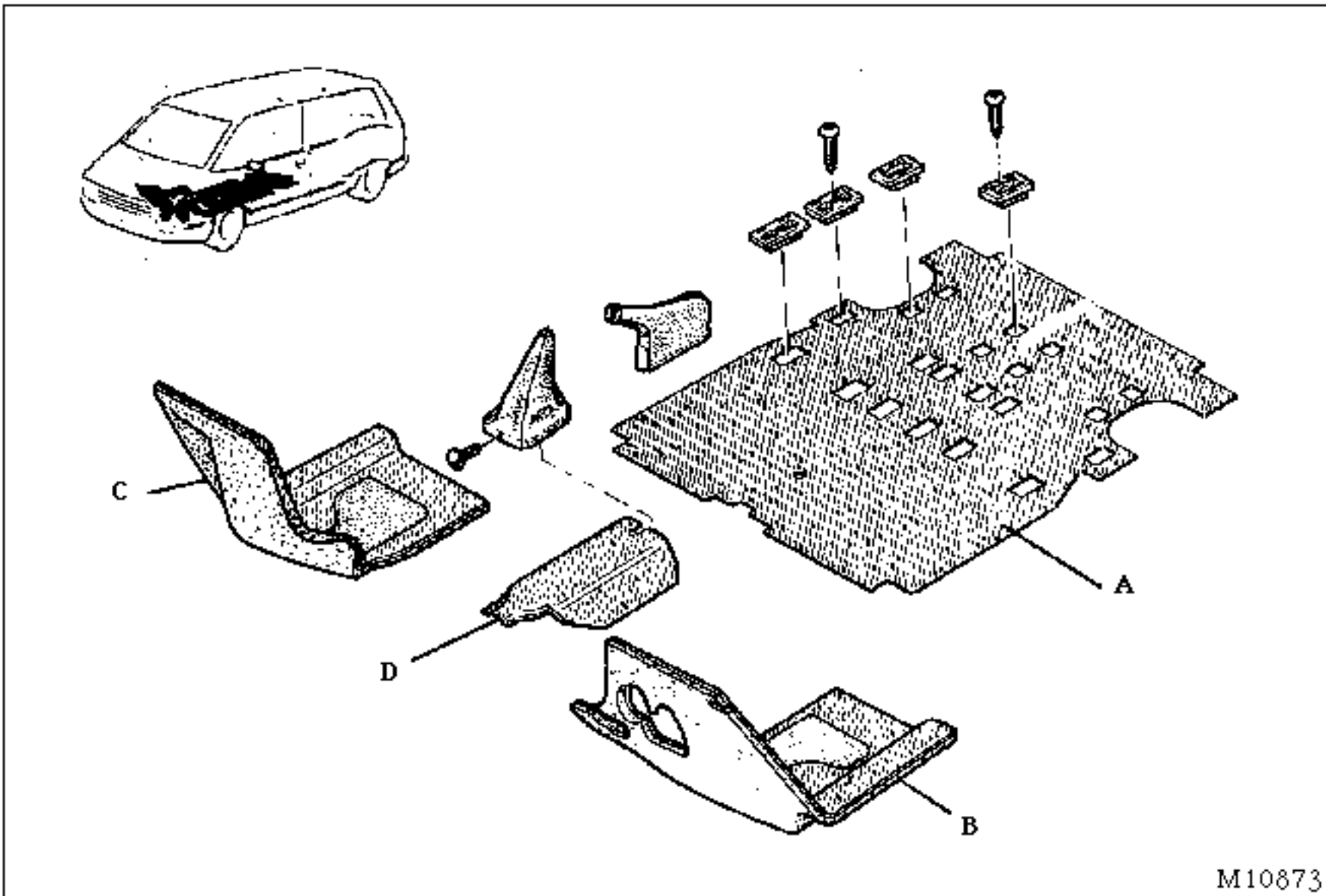
INSONORISANTS



M10872

- A Insonorisants de plancher arrière
- B Insonorisants de plancher avant
- C Insonorisants de tabliers
- D Insonorisants pour version société (à la place des ancrages de sièges arrière)

MOQUETTES



M10873

- A** Moquette de plancher arrière
- B** Moquette de plancher conducteur *
- C** Moquette de plancher passager *
- D** Moquette de tunnel *

* Ces moquettes sont solidaires d'un insonorisant.

COLLAGE DES INSONORISANTS ET DE LA MOQUETTE DE PLANCHER

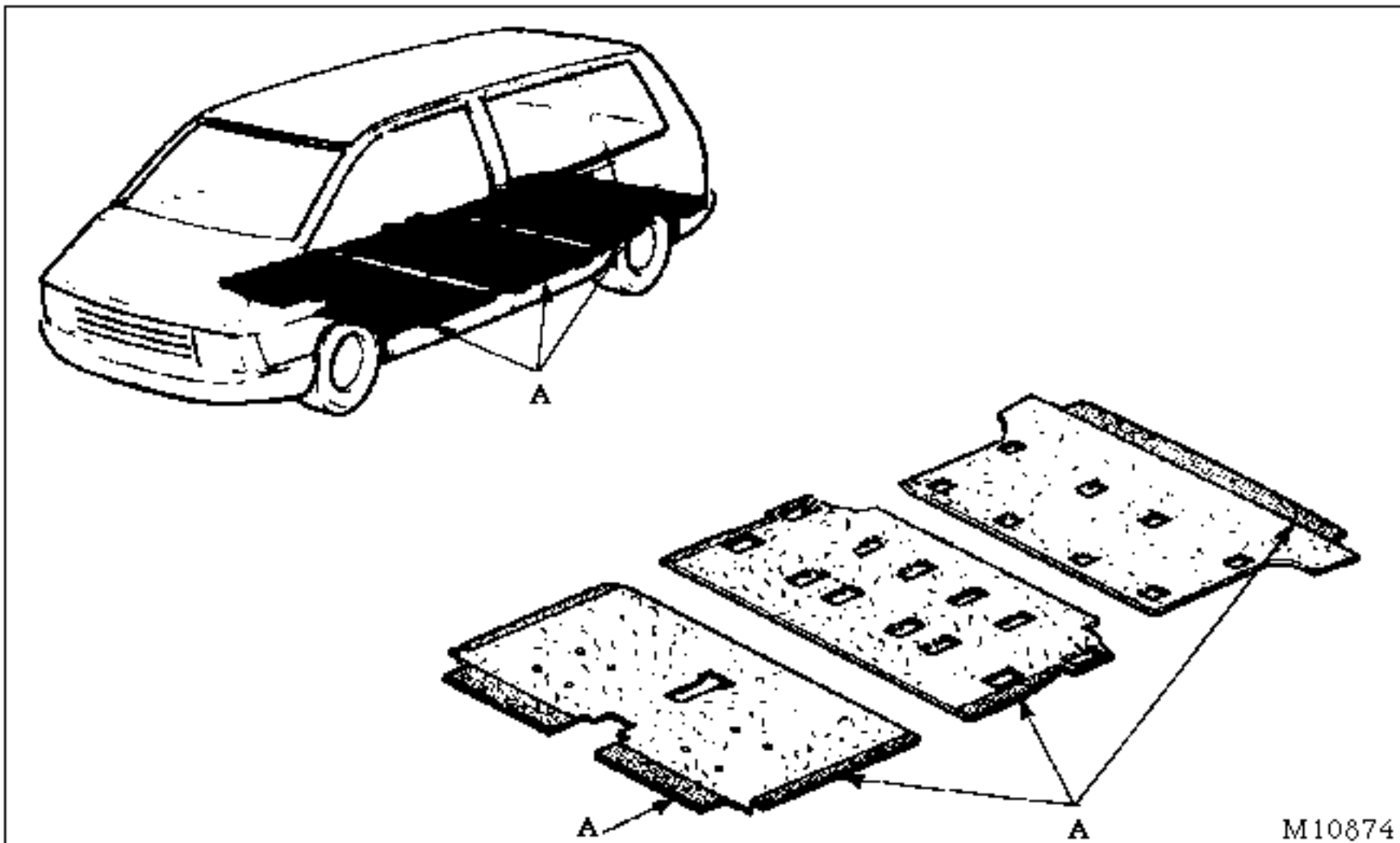
Depuis Juin 1985 (modèles 1986) une colle thermofusible (ramollissement sous l'effet de la chaleur) est utilisée pour le collage des insonorisants et de la moquette.

IDENTIFICATION :

- Véhicules antérieurs : colle néoprène Bostik 1400 D, aspect orange, ne colle pas au doigt après évaporation des solvants : cette colle n'est pas réutilisable (elle est toujours utilisée pour le collage des garnissages sur les feuillures de vitres et de portes).
- Véhicules postérieurs : colle thermofusible, aspect incolore, colle au doigt en permanence.

L'augmentation de température diminue son adhérence ; le retour à une température normale lui redonne ses qualités d'origine : CETTE COLLE EST REUTILISABLE.

De plus depuis Février 1986, le collage des insonorisants sur le plancher a été réduit aux zones (A). La moquette est toujours collée sur l'ensemble des insonorisants.



Sur les véhicules postérieurs à Juin 1985, pour chaque intervention nécessitant le décollement de la moquette ou des insonorisants (réparation, étanchéité, remplacement de câblage ...), il est vivement conseillé d'appliquer la méthode ci-dessous, afin d'éviter toute détérioration de ces éléments.

DECOLLEMENT :

Avant d'exercer un effort pour décoller, il est nécessaire de ramollir la colle en chauffant la zone à décoller à l'aide de lampes à infrarouge (à 50 cm minimum pendant 10 mn).

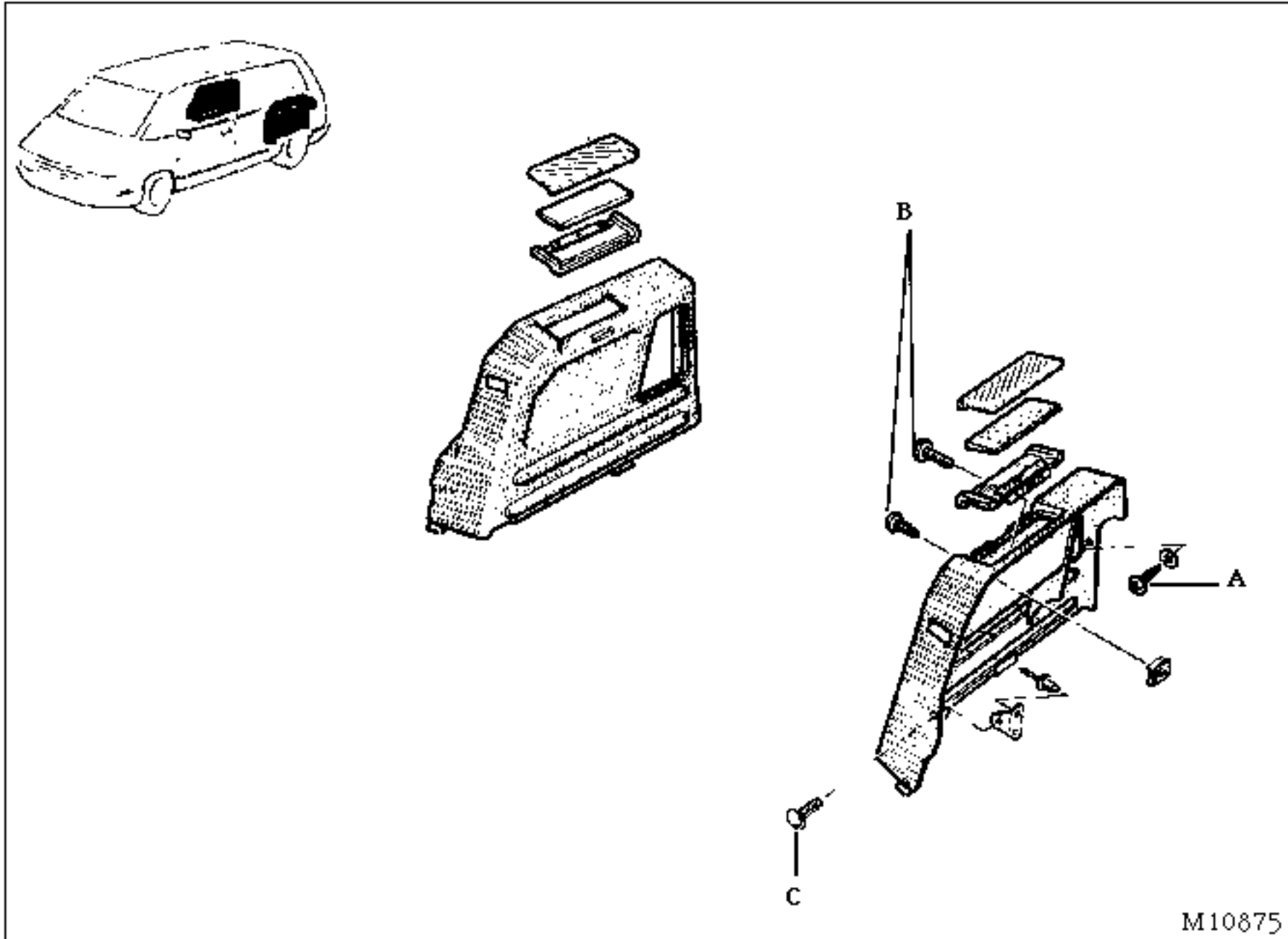
RECOLLEMENT :

Si la colle d'origine n'a pas été détruite, elle est réutilisable : il suffit de la chauffer localement avant d'exercer un effort sur l'insonorisant ou la moquette.

Si la colle est détruite, utiliser une colle à garnissage classique (néoprène) seulement dans les zones indiquées ci-dessus (la colle d'origine n'est pas applicable en Après-Vente).

IMPORTANT : Cette méthode facilite la récupération des insonorisants et la moquette lors d'un remplacement de caisse sur un véhicule postérieur à Juin 1985.

DEPOSE - REPOSE DU COFFRE



M10875

Fixations :

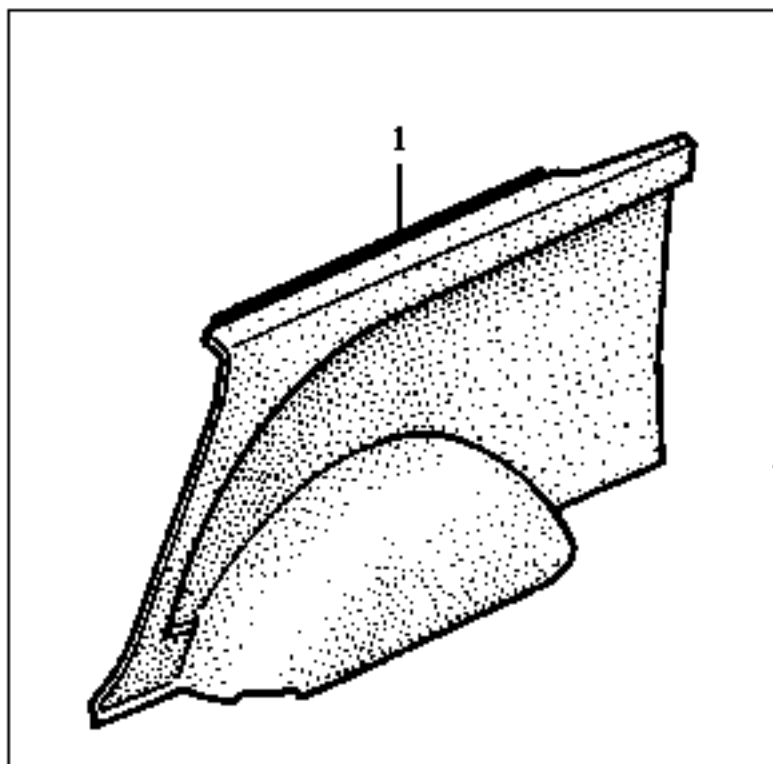
- A** 1 vis autotaraudeuse fixée dans le pied de hayon
- B** 2 vis autotaraudeuses fixées dans le passage de roue arrière
- C** 1 agrafe sapin fixée sur une patte rivetée sur le passage de roue arrière

* Suivant version.

DEPOSE DE LA GARNITURE

Cette opération ne nécessite pas la dépose de la vitre de custode.

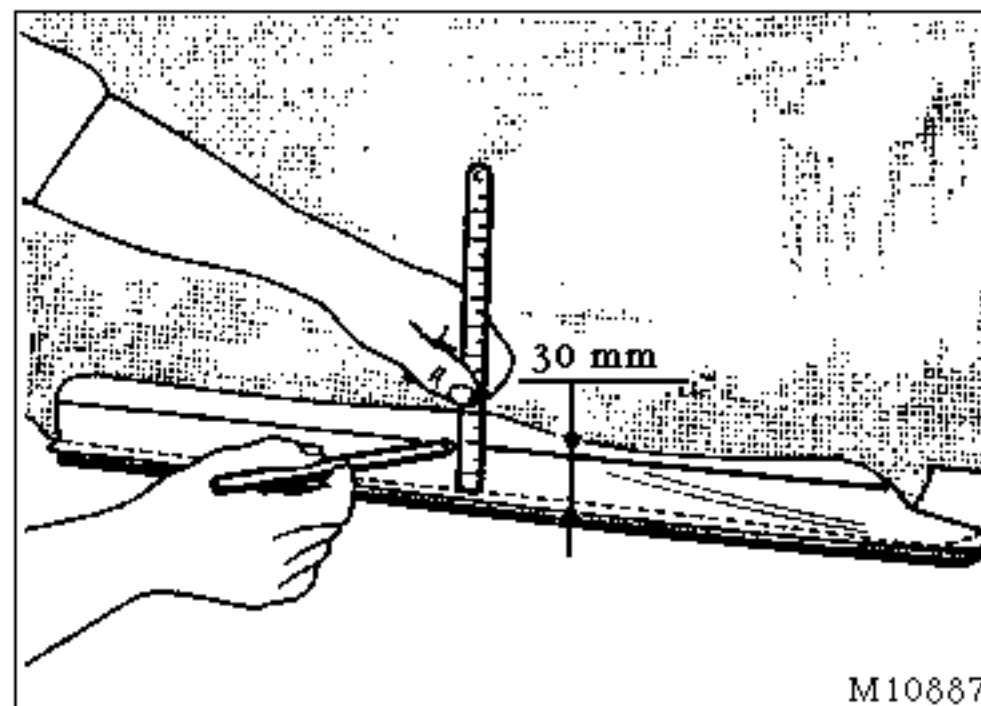
- Déposer partiellement le joint de porte arrière.
- Déposer la garniture en décollant la partie (1) sans déposer la baguette (pour cela, tirer la garniture vers le bas).



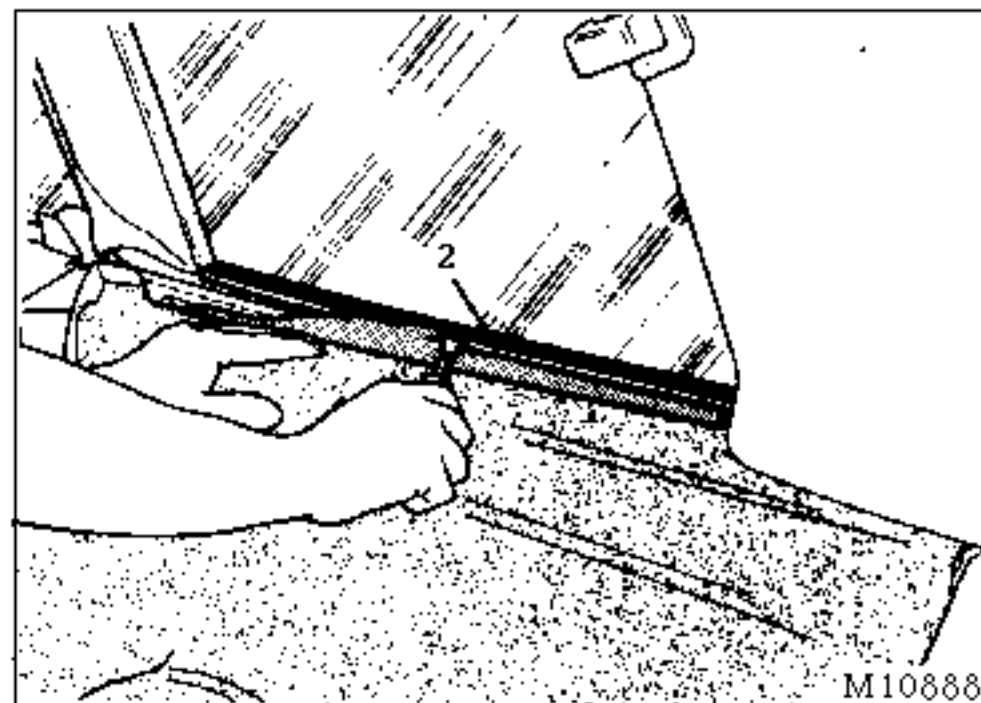
REPOSE

Si la garniture à reposer est neuve :

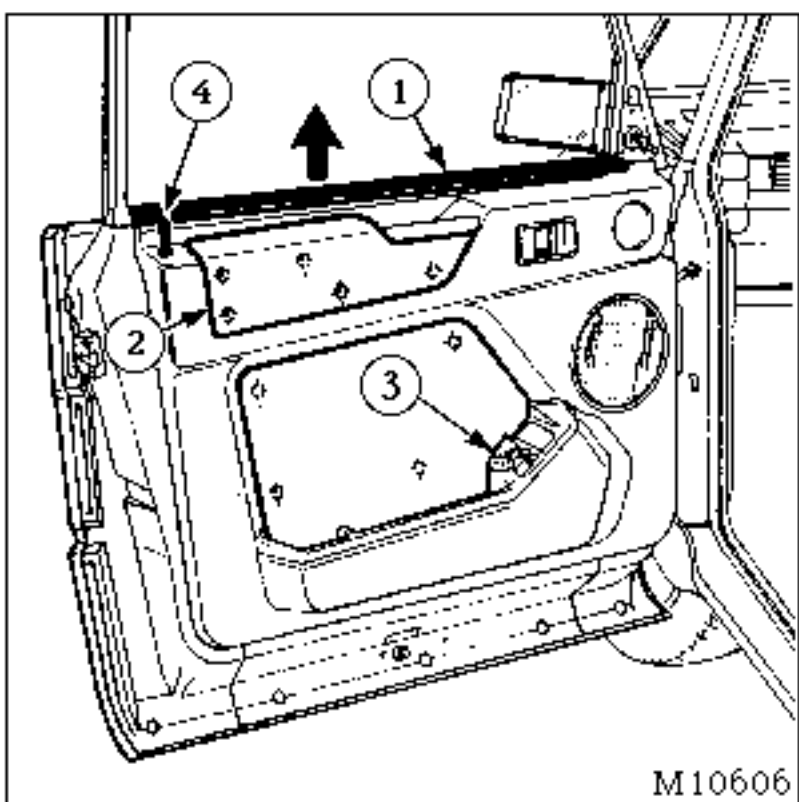
- Tracer une ligne parallèle à la couture à 30 mm de celle-ci.
- Couper le surplus de la garniture en suivant la ligne tracée.



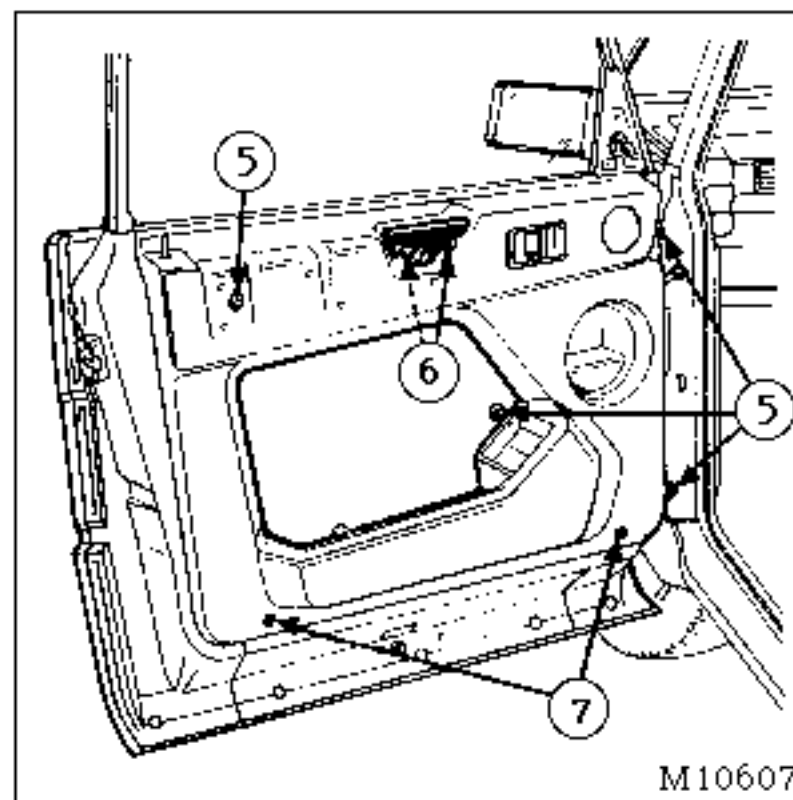
- Encoller la garniture dans les zones encollées d'origine.
- La mettre en place.
- A l'aide d'une spatule en bois, glisser la garniture sous la baguette (2).



Dépose de la garniture

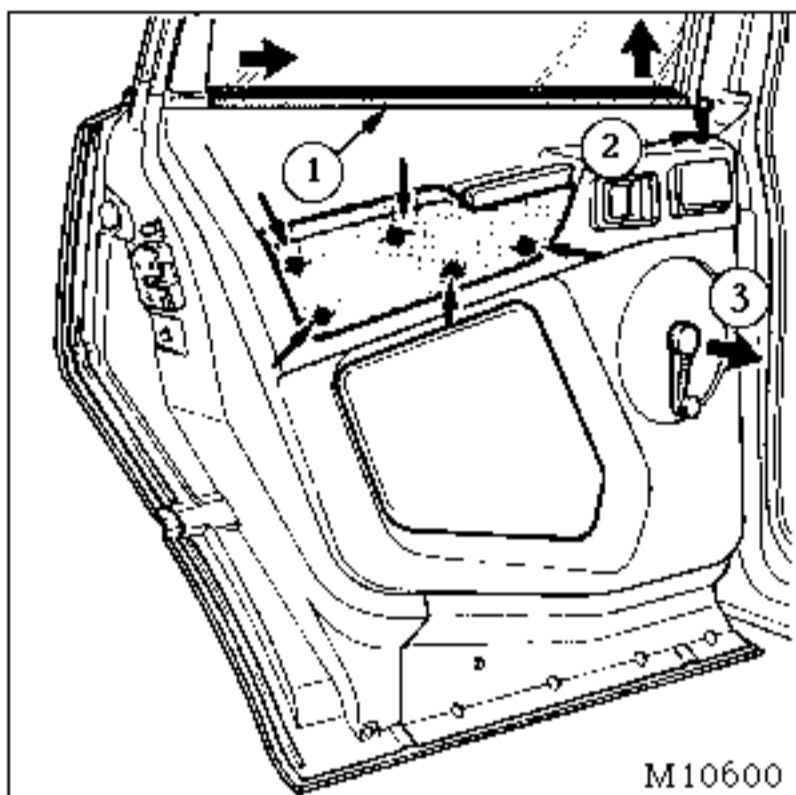


- Déposer l'enjoliveur intérieur de rétroviseur.
- Retirer le lécheur supérieur (1) .
- Déposer le panneau supérieur garni (2) fixé par 5 sapins (ou agrafes).
- Dégager les interrupteurs (3) et les débrancher.
- Dégager la commande électrique de rétroviseur et la débrancher (suivant modèle).
- Déposer en dévissant le bouton (4) de condamnation (suivant modèle).

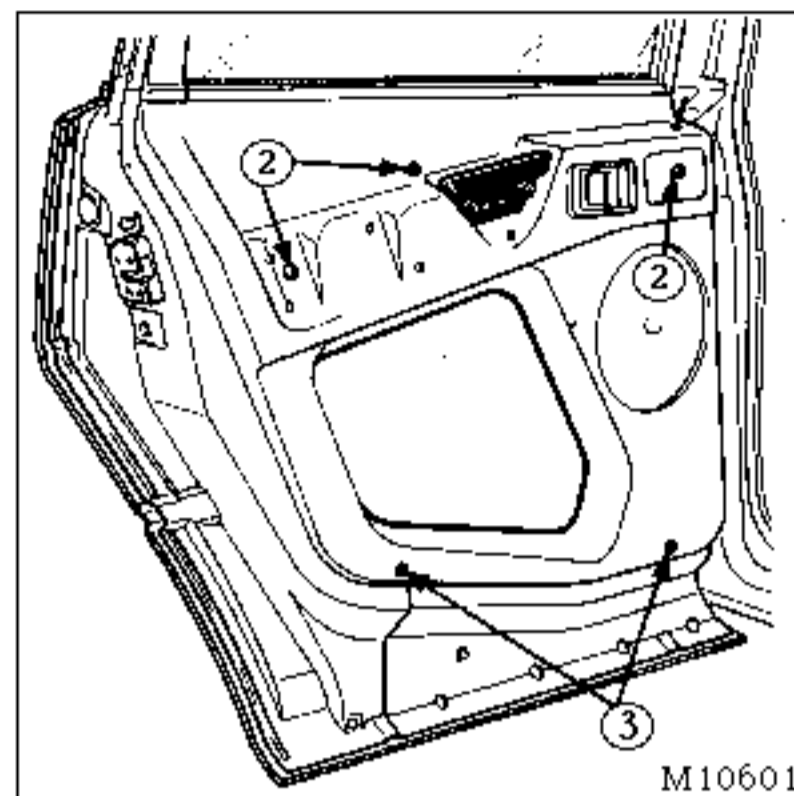


- Déposer les 4 vis de fixation (5).
- Déposer la poignée de tirage fixée par une vis ou 2 vis (6).
- Décoller le vinyle d'étanchéité du renfort supérieur de la garniture.
- Ecarter la garniture.
- Dégrafer les agrafes sapins (7) (suivant modèle).
- Dégager la tringle de commande de la palette d'ouverture.
- Débrancher les haut-parleurs (suivant modèle).
- Déposer la garniture.

Dépose de la garniture

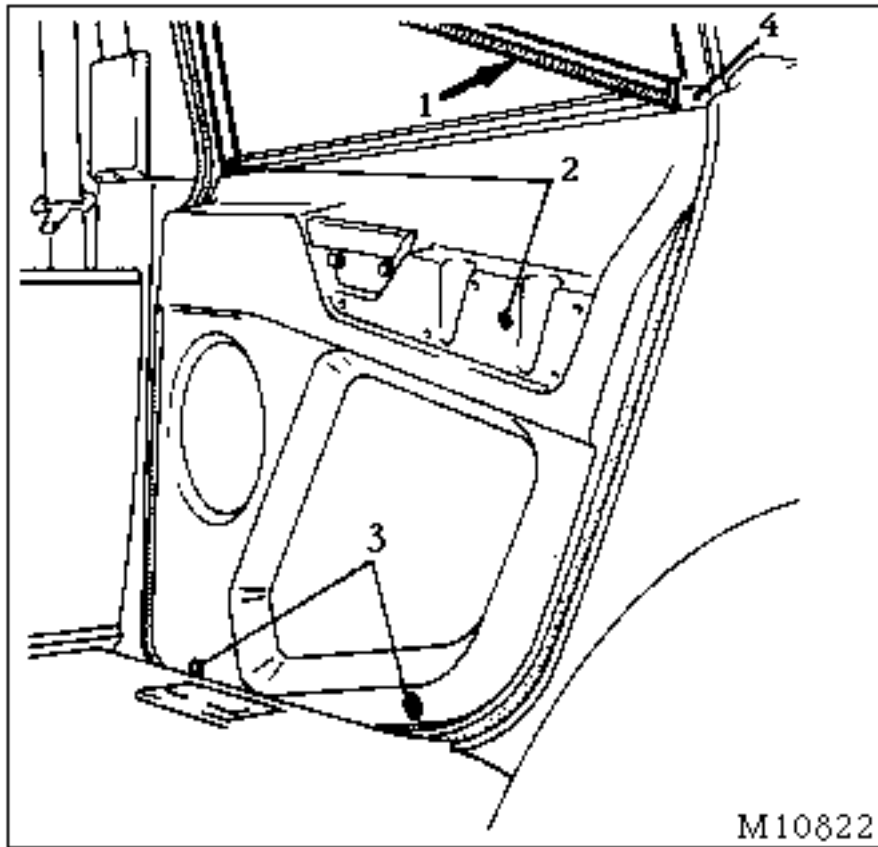


- Retirer le lécheur supérieur (1).
- Déposer en le dévissant le bouton (2) de condamnation.
- Déposer la manivelle (3) de lève-vitre à l'aide de l'outil FACOM D115 (interposer une cale en bois entre le garnissage et l'outil pour pouvoir le basculer).
- Déposer le garnissage d'accoudoir (5 sapins ou agrafes)



- Déposer les 2 vis (1) de fixation de tire-porte.
- Déposer le cendrier.
- Déposer les 3 vis (2) de fixation de la garniture.
- Décoller le vinyle d'étanchéité du renfort supérieur de la garniture.
- Tirer vers soi la garniture et dégager la tringle de commande du levier de poignée.
- Dégrafer les 2 agrafes sapins (3) (suivant modèle).
- Déposer la garniture.

DEPOSE



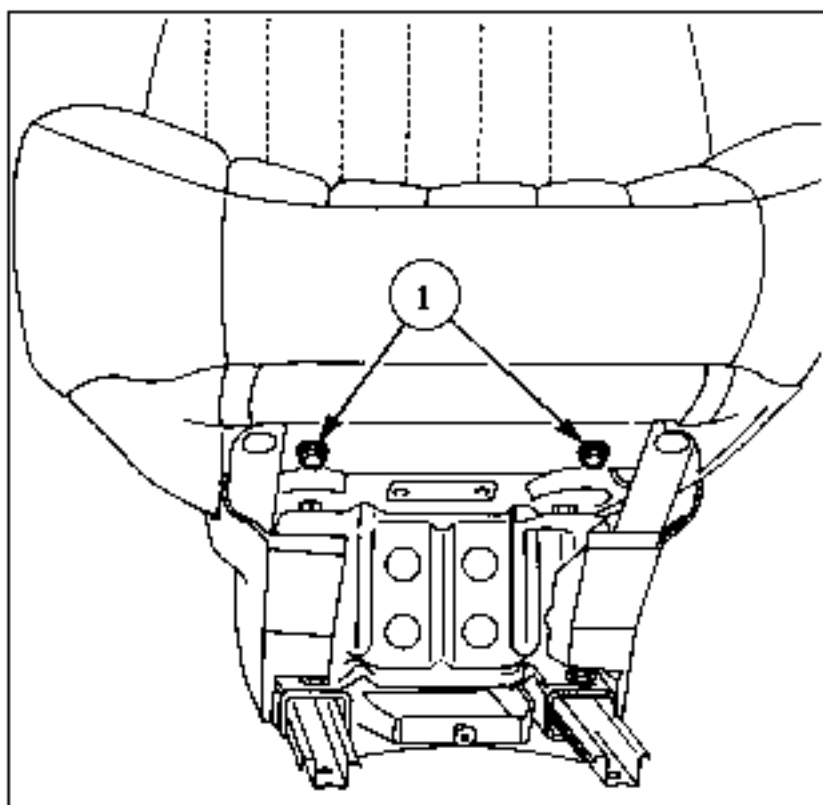
- Déposer le lécheur de vitre supérieur (1).
- Déposer l'accoudoir (5 agrafes).
- Déposer les vis (2) de fixation de la garniture.
- Déposer les 2 agrafes "sapins" (3).
- Dégager la garniture de l'enjoliveur 4 en la faisant pivoter.

Lors de la dépose de la garniture, remplacer les 2 agrafes "sapins".

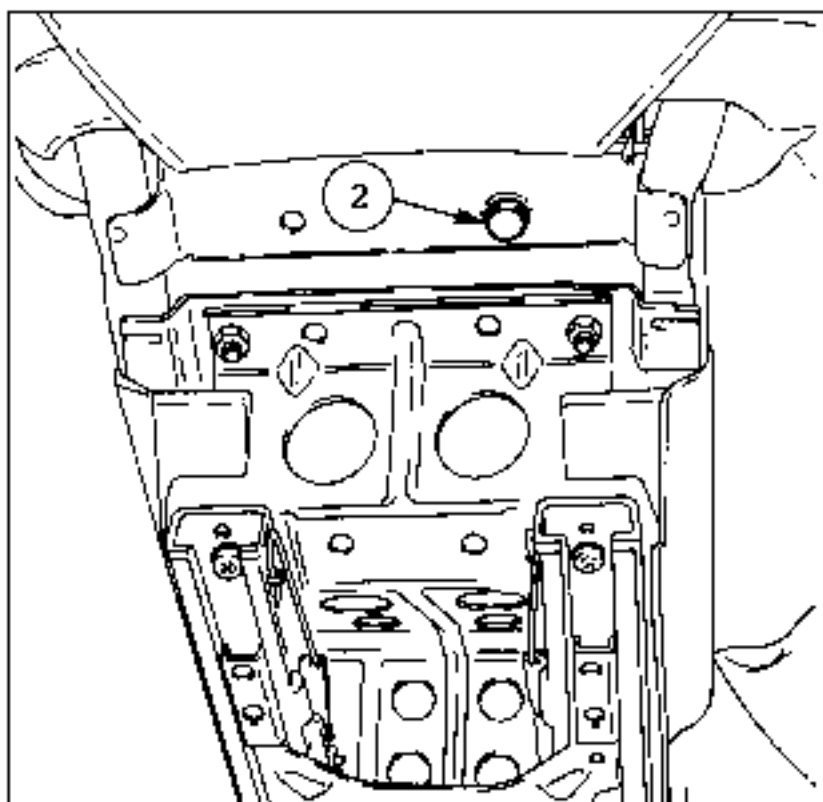
réf . : 77 03 077 133 sable
77 03 077 139 cendre

DEPOSE

Les sièges avant se déposent sans démonter les glissières.



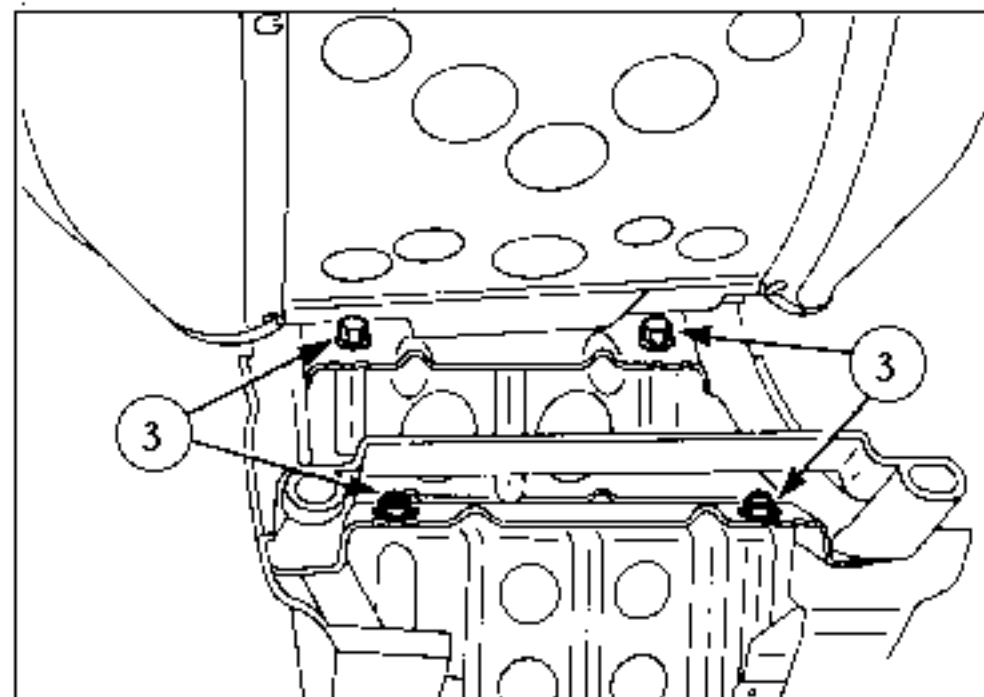
- Déposer les 2 vis avant (1) de fixation du coussin



- Déposer la vis arrière (2) de fixation du coussin.

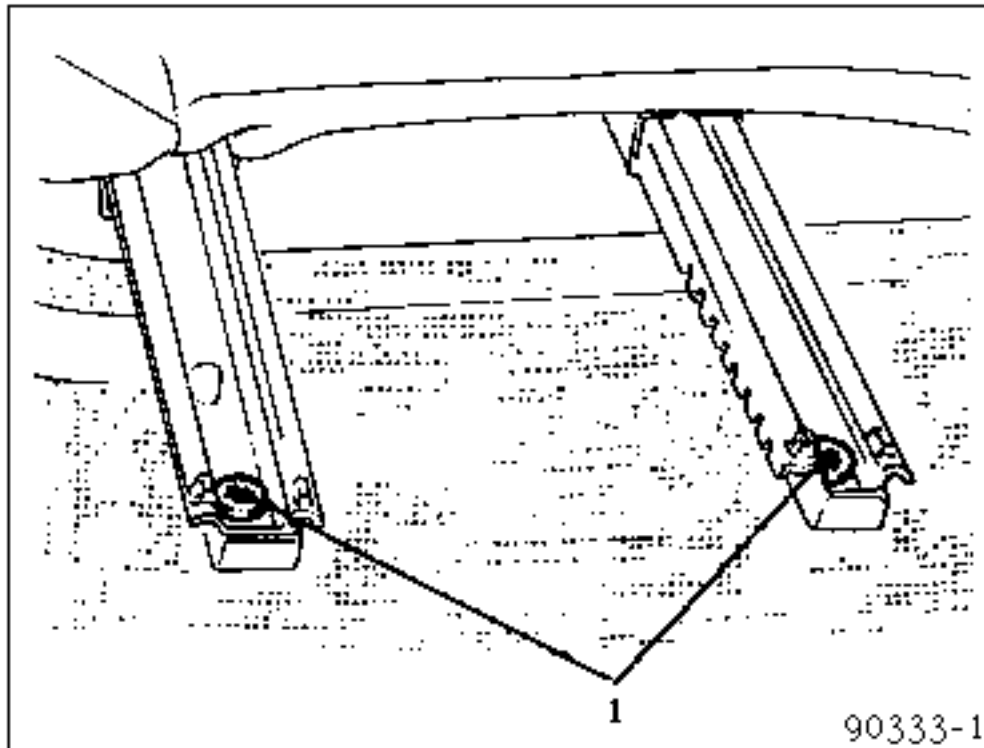
NOTA

Ces déposes sont nécessaires pour accéder aux vis de fixation de l'armature sur la glissière.



- Lever le coussin.
- Déposer les 4 vis (3) de fixation de l'armature sur la glissière.
- Déposer le siège.

DEPOSE

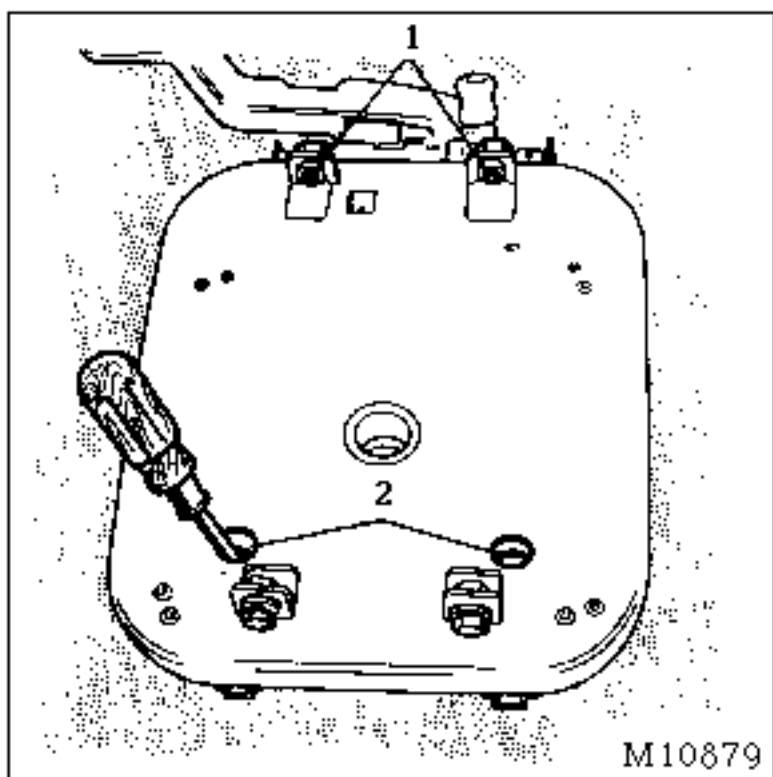


- Déposer les 2 vis de fixation arrière (1) .
- Repousser le siège vers l'arrière et disposer les 2 vis de fixation avant.

DEPOSE DE L'ARMATURE DU SIEGE AVANT

(sans les glissières)

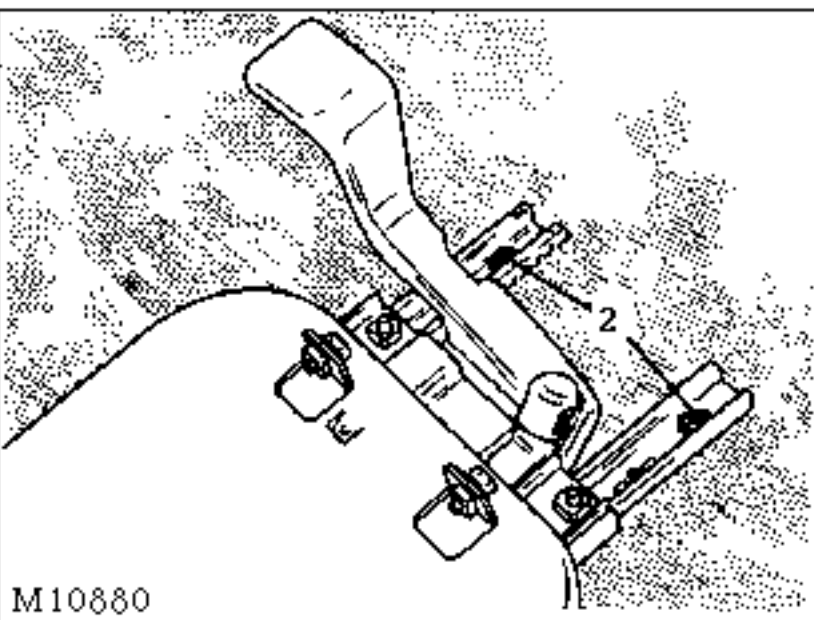
- Déposer les 4 vis (1) fixant l'armature sur le plateau pivotant.



DEPOSE DE L'ENSEMBLE PLATEAU PIVOTANT ET GLISSIERES

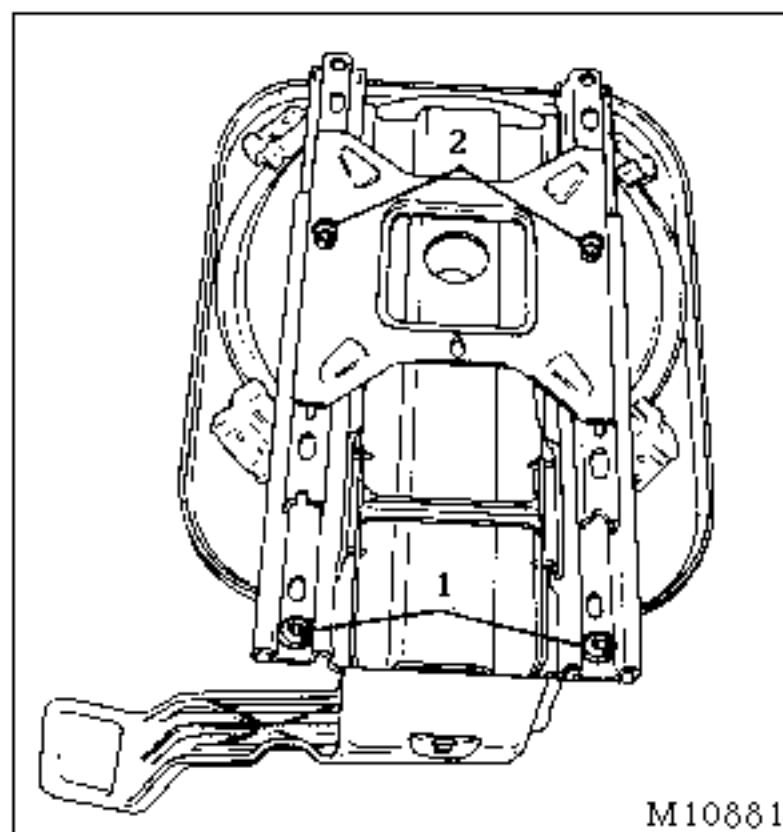
Armature déposée :

- Déposer les 4 vis (2) de fixation des glissières sur le plancher.



DEPOSE DES GLISSIERES

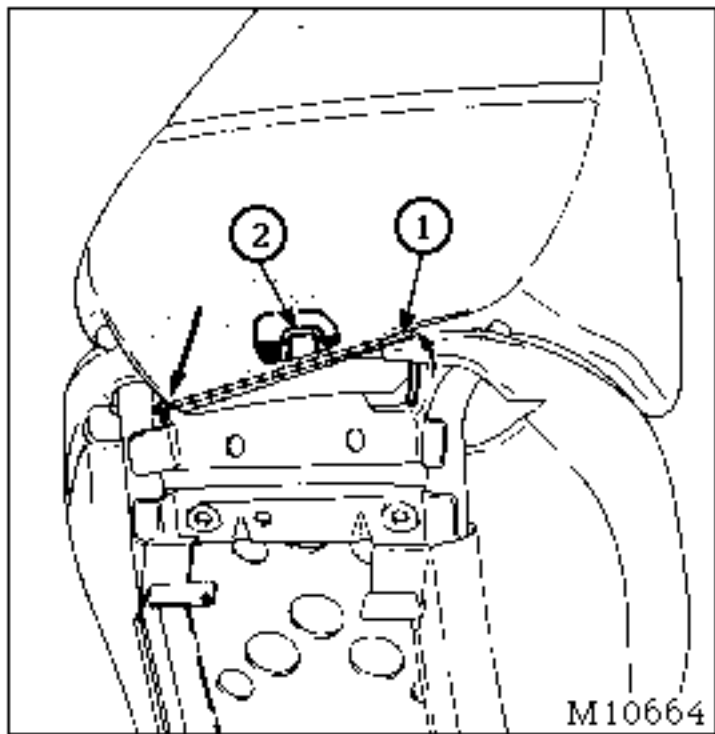
- Déposer les 2 vis avant (1).
- Avancer les glissières et déposer les 2 vis arrière



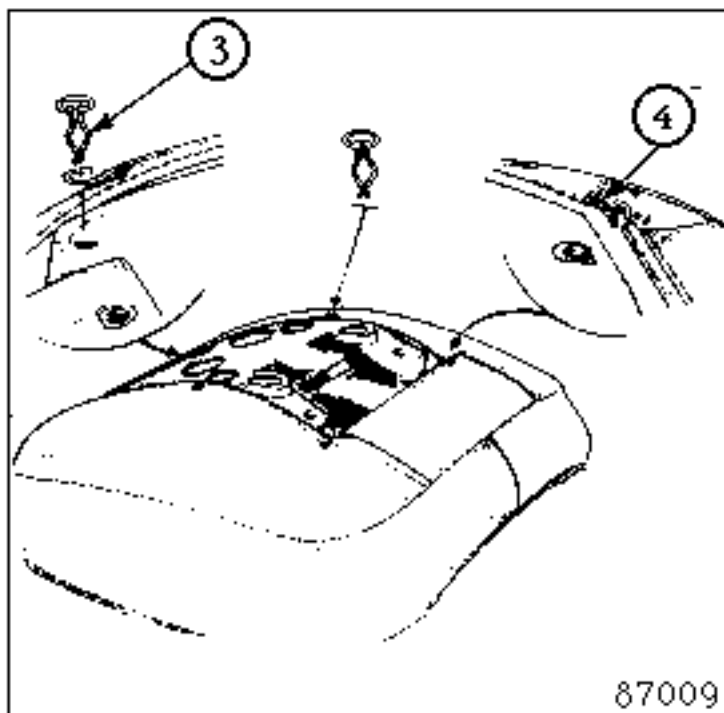
Dépose

Cette opération s'effectue sans déposer le siège ; seul le coussin est à déposer.

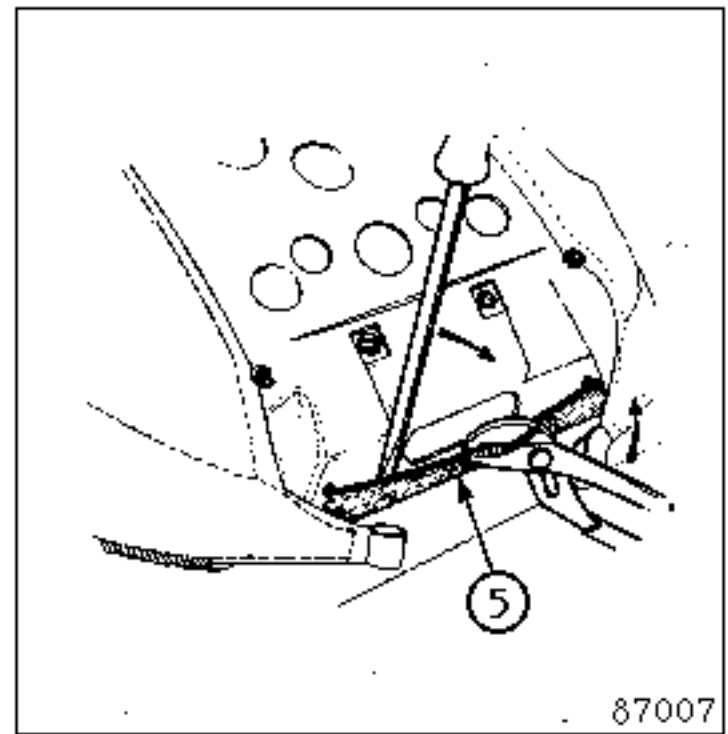
- Déposer les 3 vis de fixation du coussin sur l'armature (voir opérations dépose du siège).



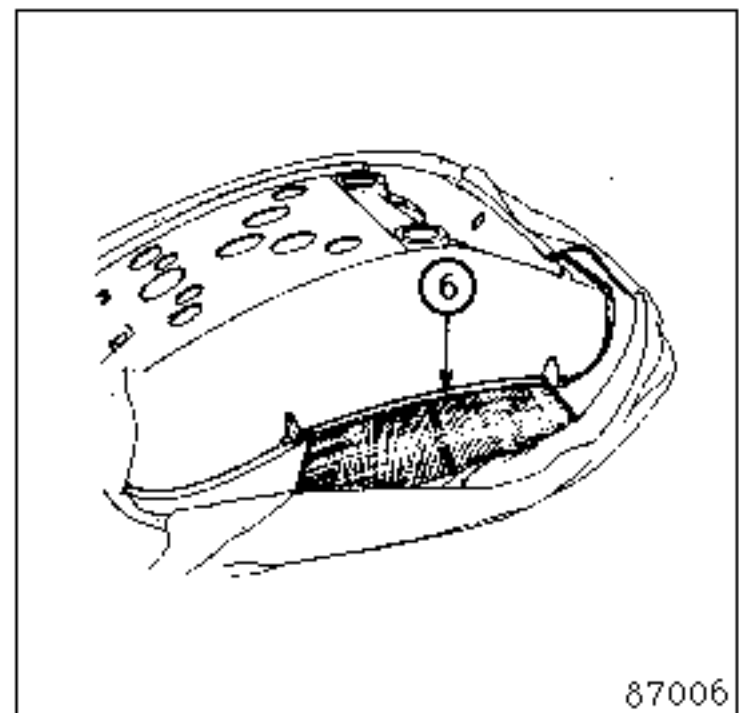
- Dégager la tringle (1) fixant la partie inférieure de la housse de dossier.
- Déposer l'agrafe (2) fixant la housse du coussin.
- Déposer le coussin.



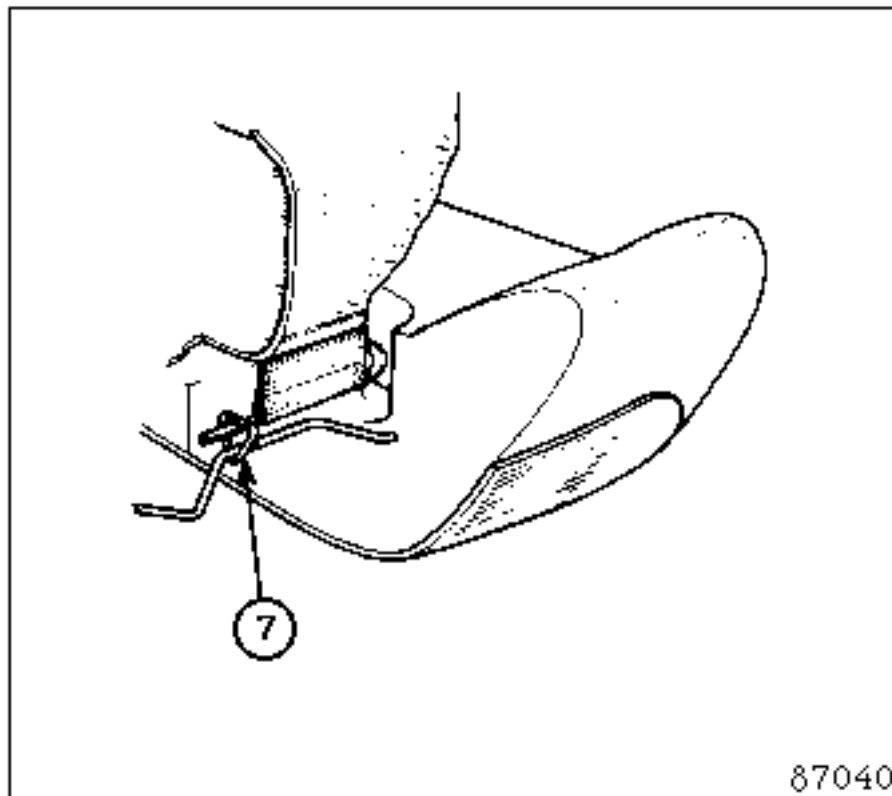
- Déposer les 4 agrafes (3).
- Déboîter les 2 tringles (4) de la coquille plastique.



Avec une pince faire pivoter la tringle (5) et à l'aide d'un tournevis la déboîter de la coquille plastique.

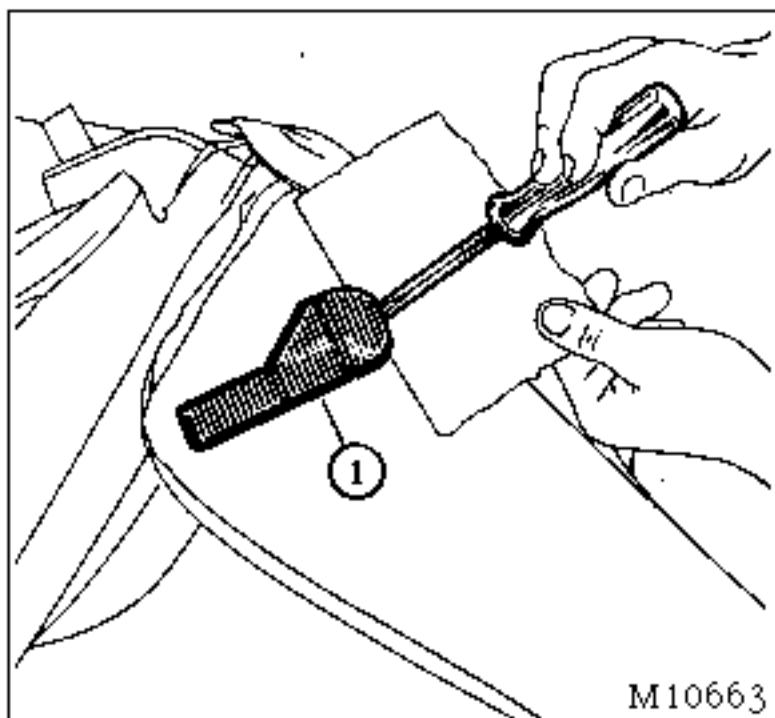


- Déposer les 2 tringles latérales (6).



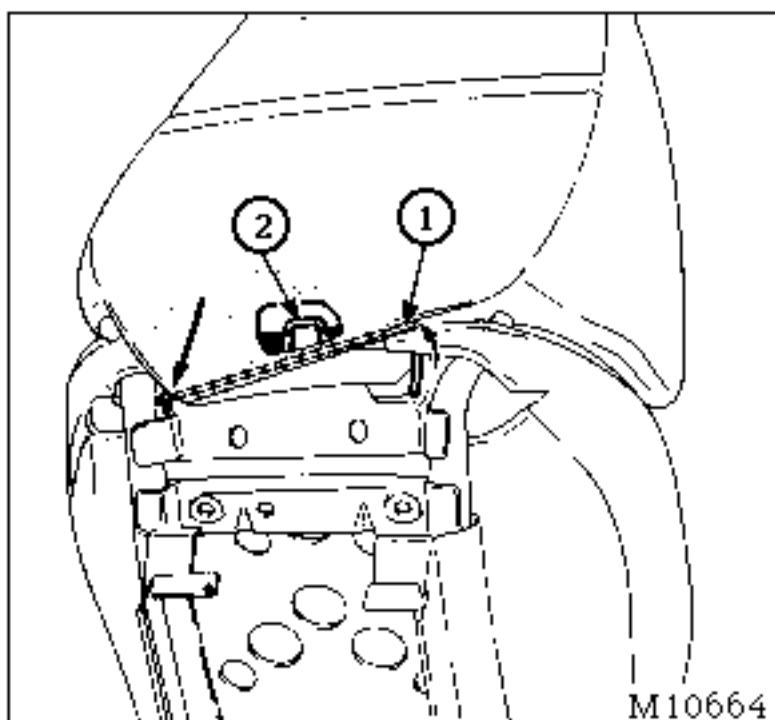
- Couper avec une pince les agrafes (7) qui maintiennent le milieu du coussin en forme.
- Ces agrafes sont accrochées sur la tringle qui est noyée dans la mousse.

Déposer :
- le siège du véhicule,
- le coussin.



Déposer la poignée (1) d'inclinaison de dossier (à l'aide d'un tournevis et d'une protection).

Déposer les 2 épingles (2) fixant les retours latéraux de garnissage.



Dégager la tige (1) de la garniture de dossier à sa partie inférieure à l'avant.

Déposer :

- le repose-tête,
- les boutons de verrouillage (en tirant).

Les modèles de luxe sont équipés :

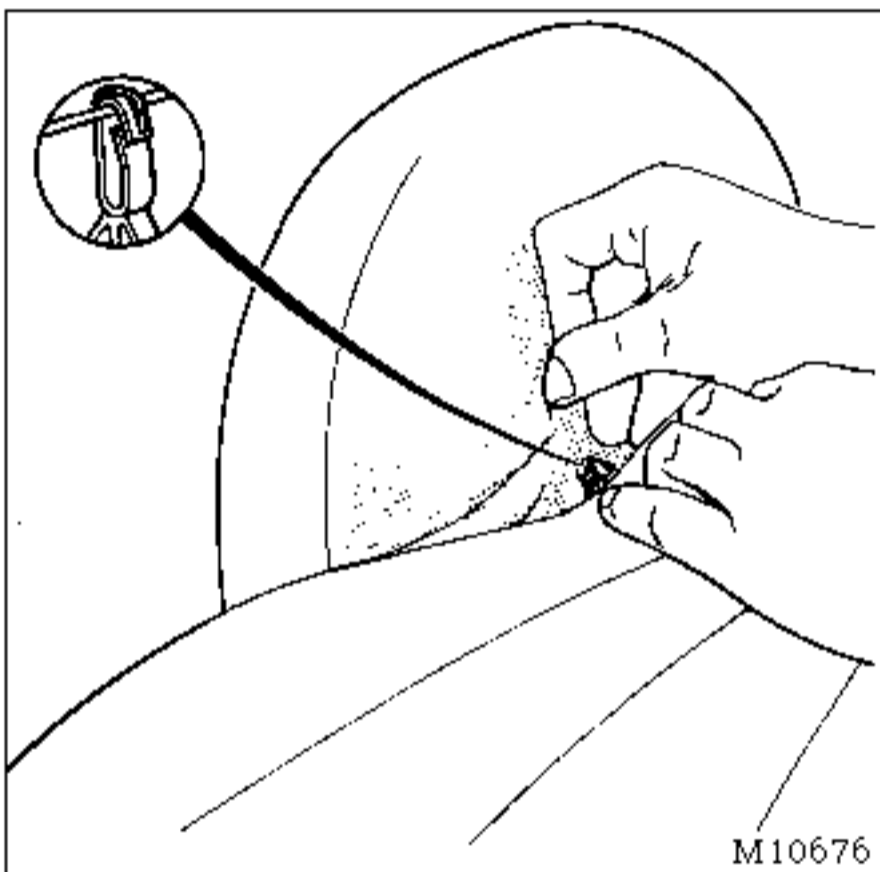
- d'un plateau tournant,
- d'une tablette de dossier "Aviation",
- d'un dossier spécifique.

Le coussin est identique au modèle de base.

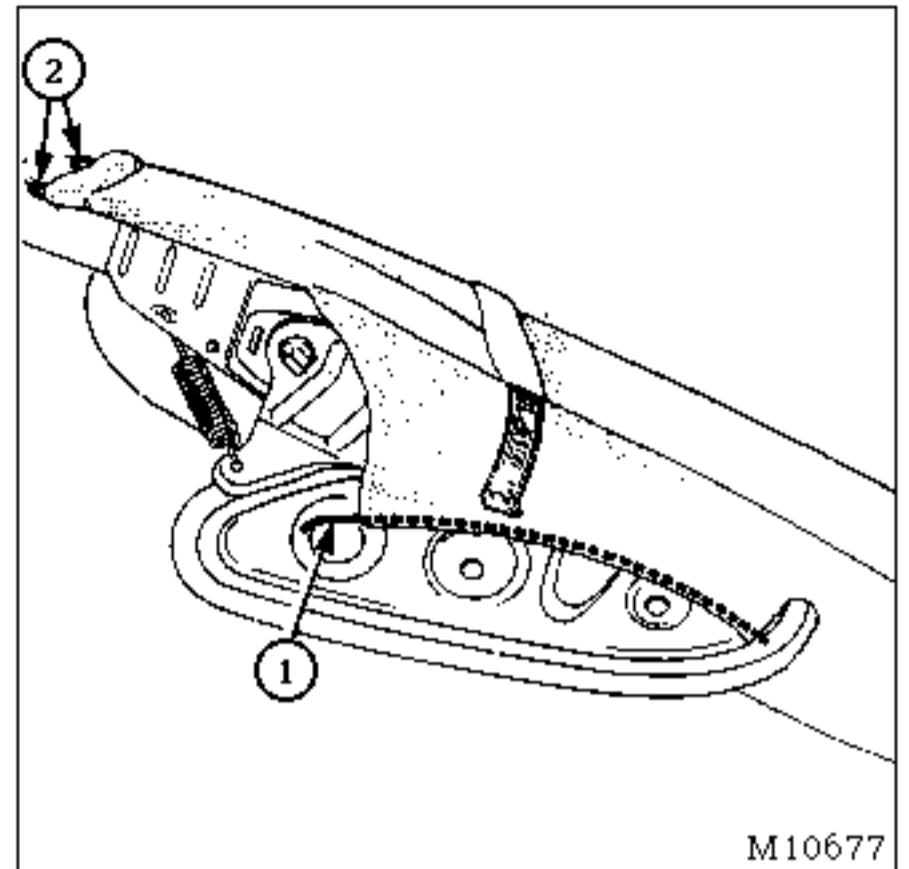
DEPOSE DU COUSSIN

Appliquer la gamme de dépose du siège du modèle de base.

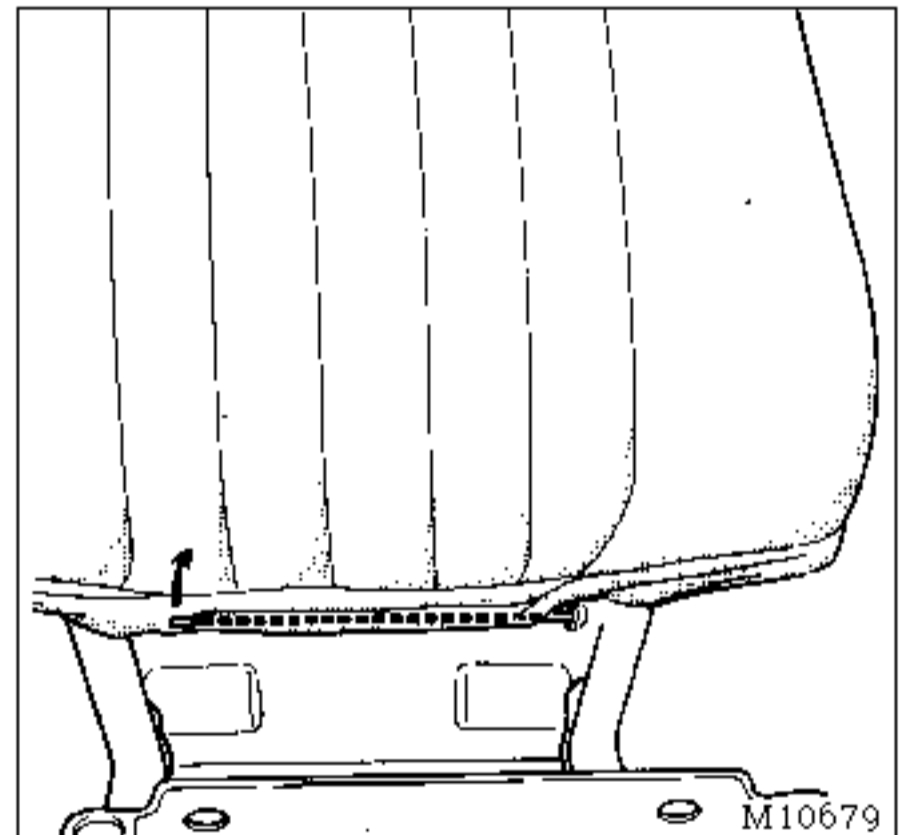
DEPOSE



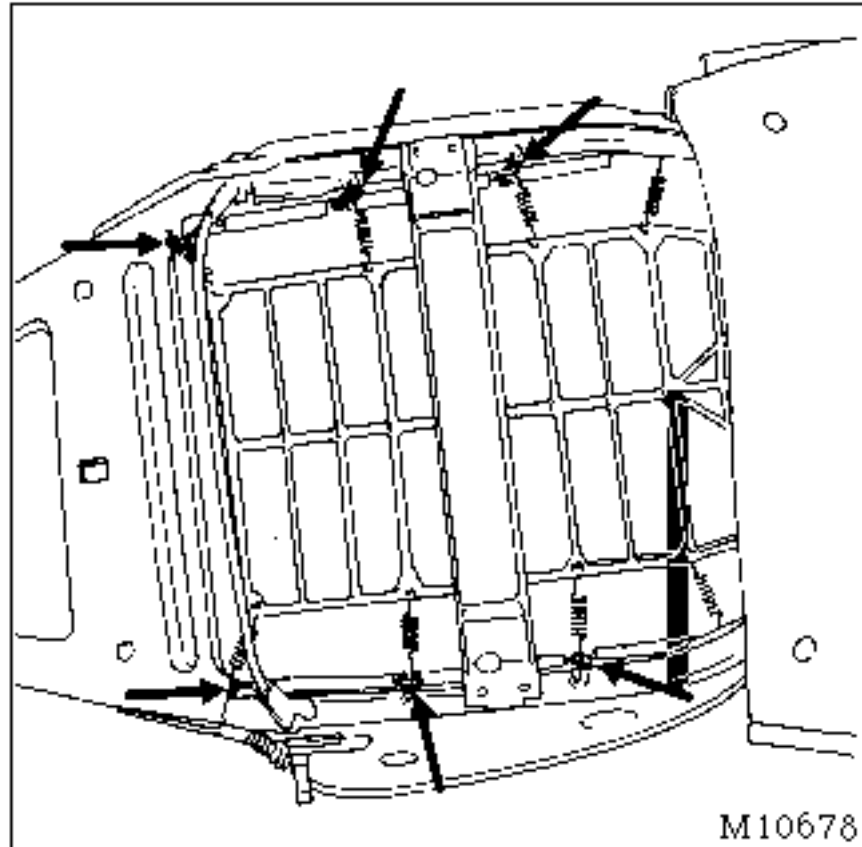
Ecarter les pétales du garnissage de dossier, et à l'aide d'un tournevis, dégrafer les clips.



- Déposer les tringles latérales (1).
- Dégrafer les élastiques inférieurs (2) du garnissage.



- Dégager la tige de la garniture de dossier à sa partie inférieure à l'avant.
- Déposer :
 - . le repose-tête,
 - . les boutons de verrouillage (en tirant),
 - . la poignée d'inclinaison.



- Couper les agrafes.
- Déposer la tablette, les lyres et la fixation inférieure du vérin.
- Déposer le garnissage de dossier.

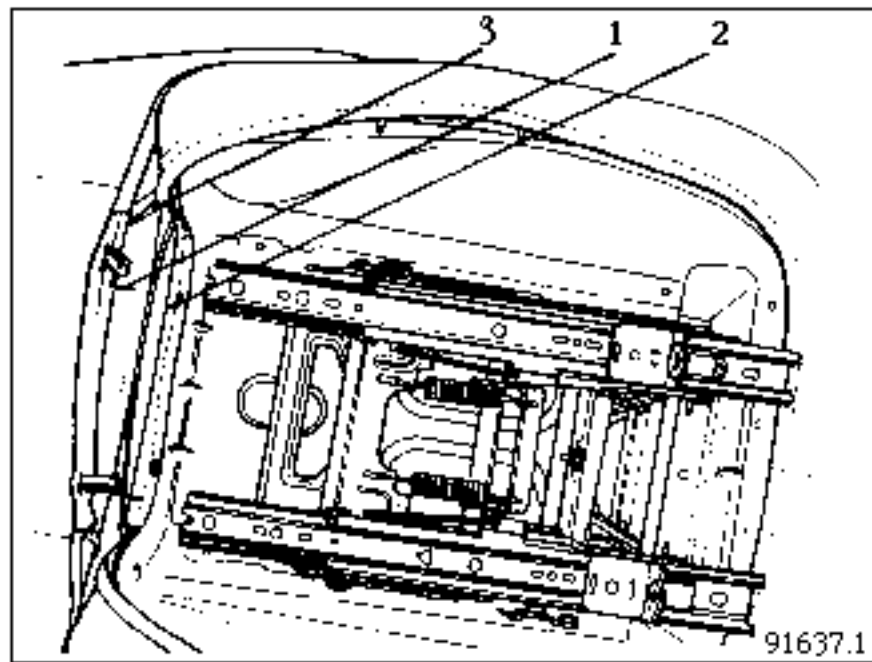
REPOSE

Procéder dans l'ordre inverse de la dépose.

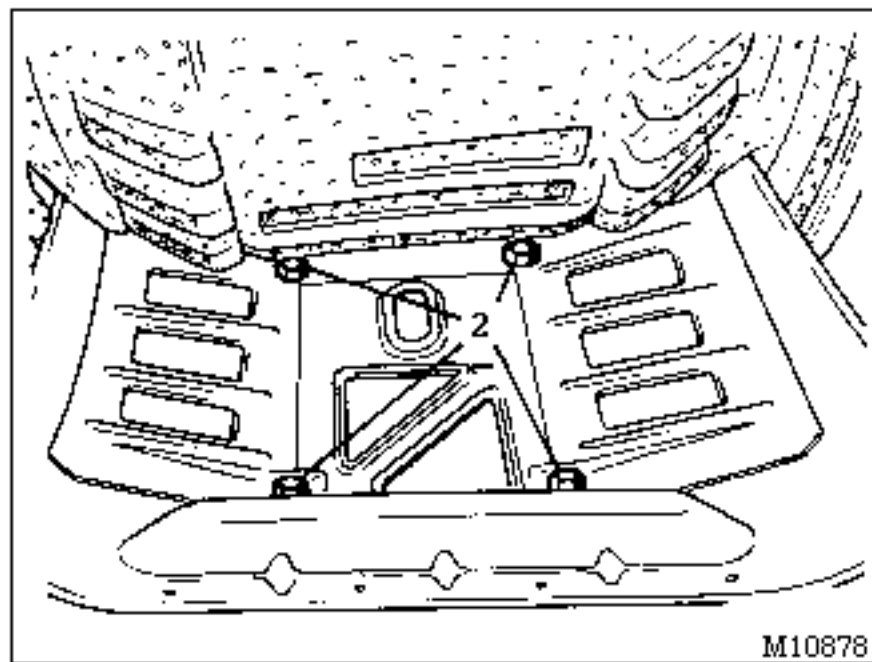
Dépose

La dépose des glissières n'est pas nécessaire pour cette opération.

- Dégrafer :
 - . les 2 crochets (1),
 - . le pourtour de la garniture (2).
- Couper les 2 agrafes "nez de porc" (3).
- Rabattre la garniture sur le dessus de l'assise.

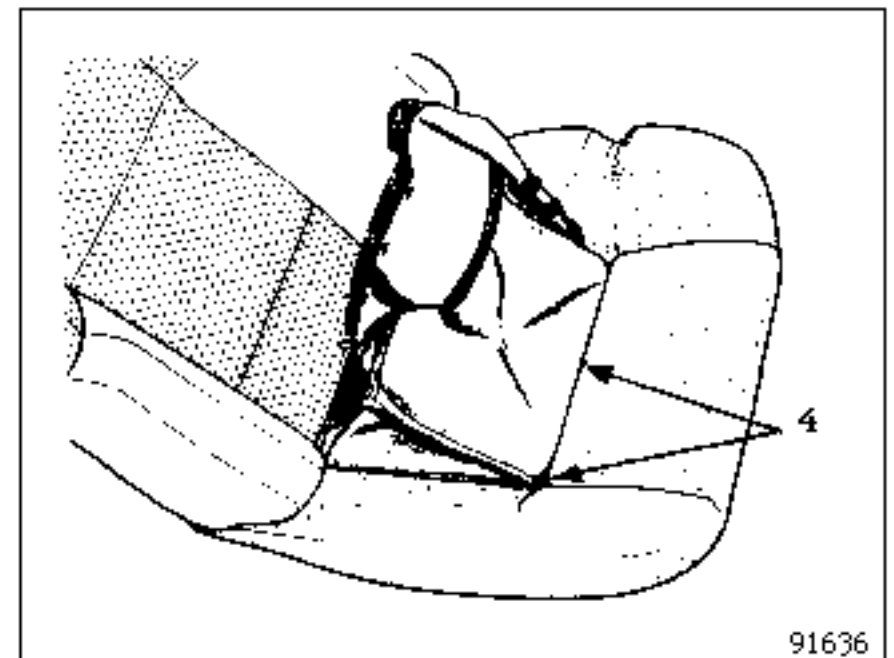


- Soulever la mousse d'assise pour accéder aux vis (2) et les déposer.



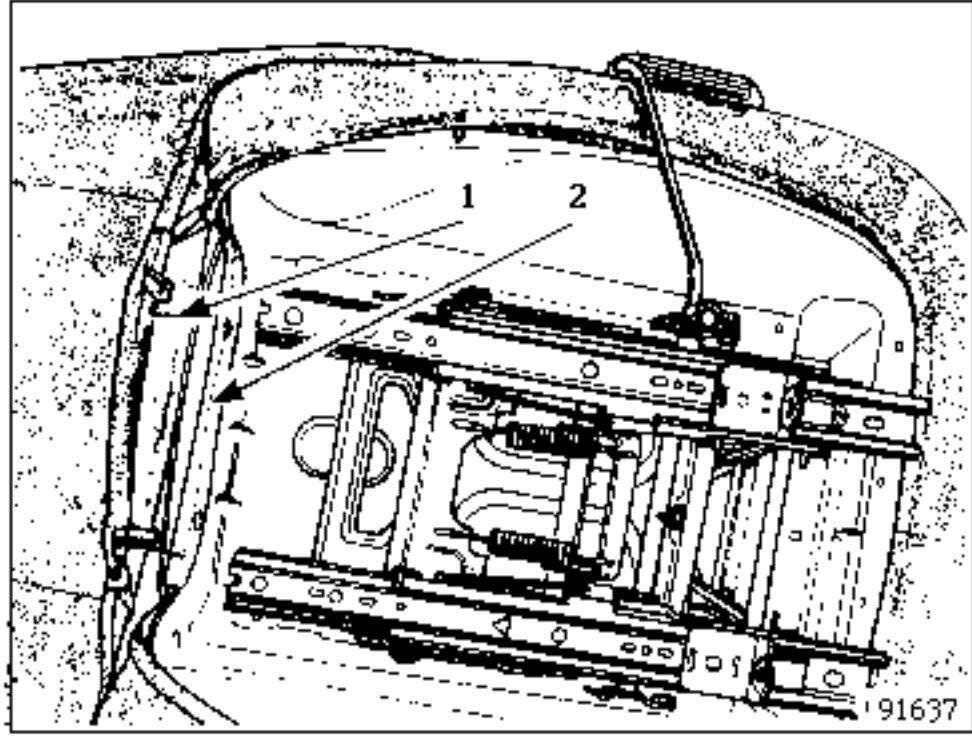
- Déposer l'armature du siège.

- Couper les agrafes (4) fixant les 3 tringles de la garniture sur la mousse.

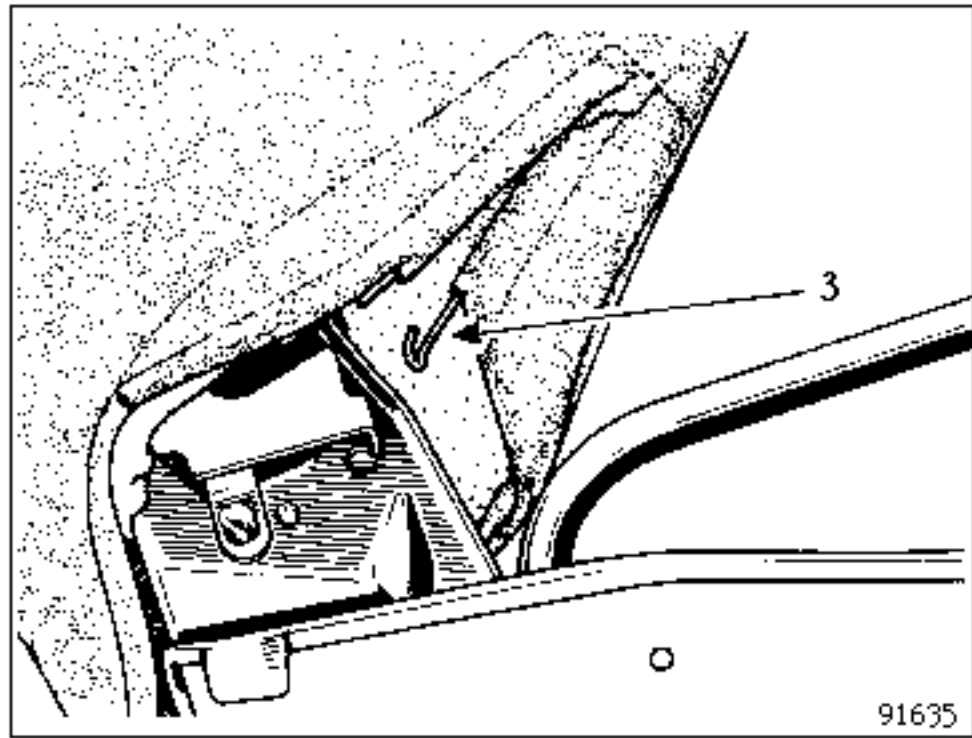


Dépose

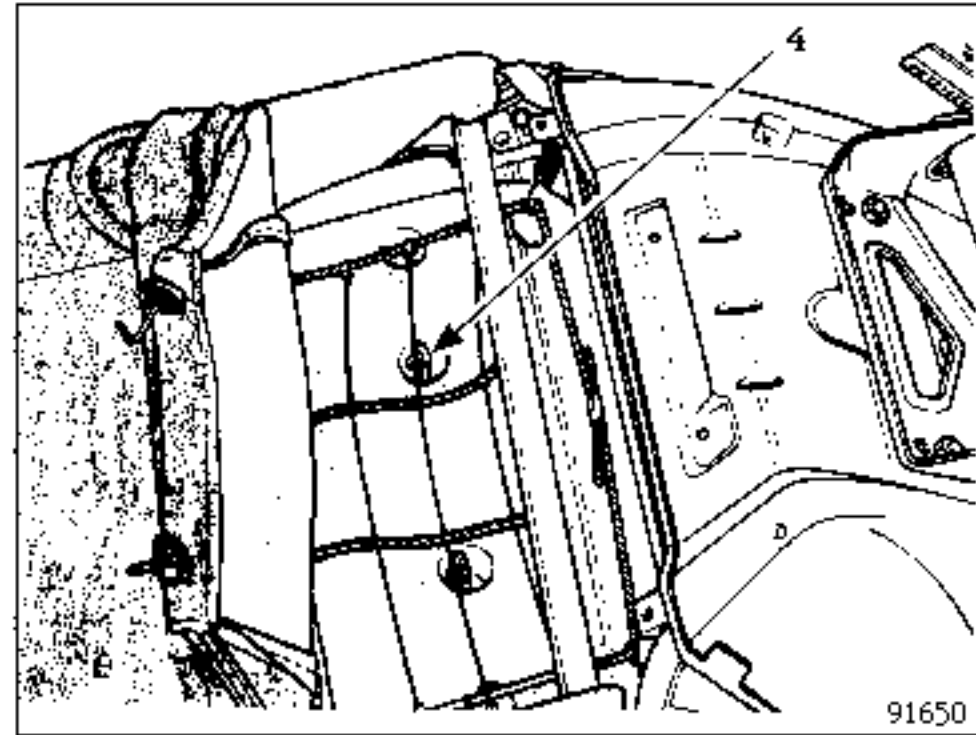
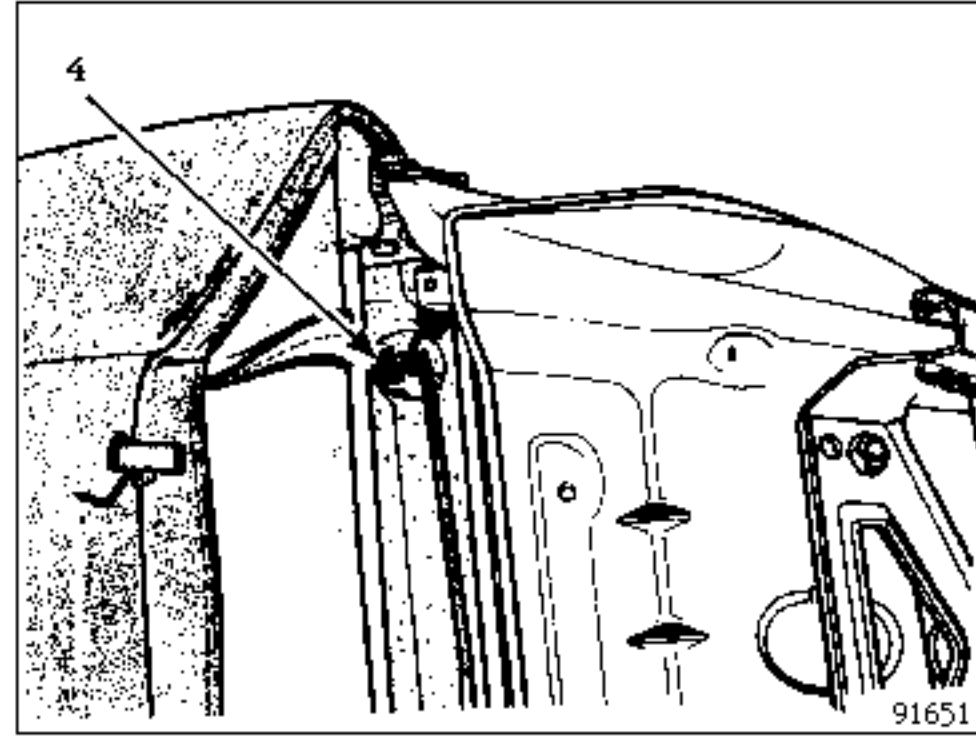
- Dégrafer :
- . les 2 crochets (1),
- . la garniture (2).



- . les 2 épingles (3) situées de chaque côté du siège.



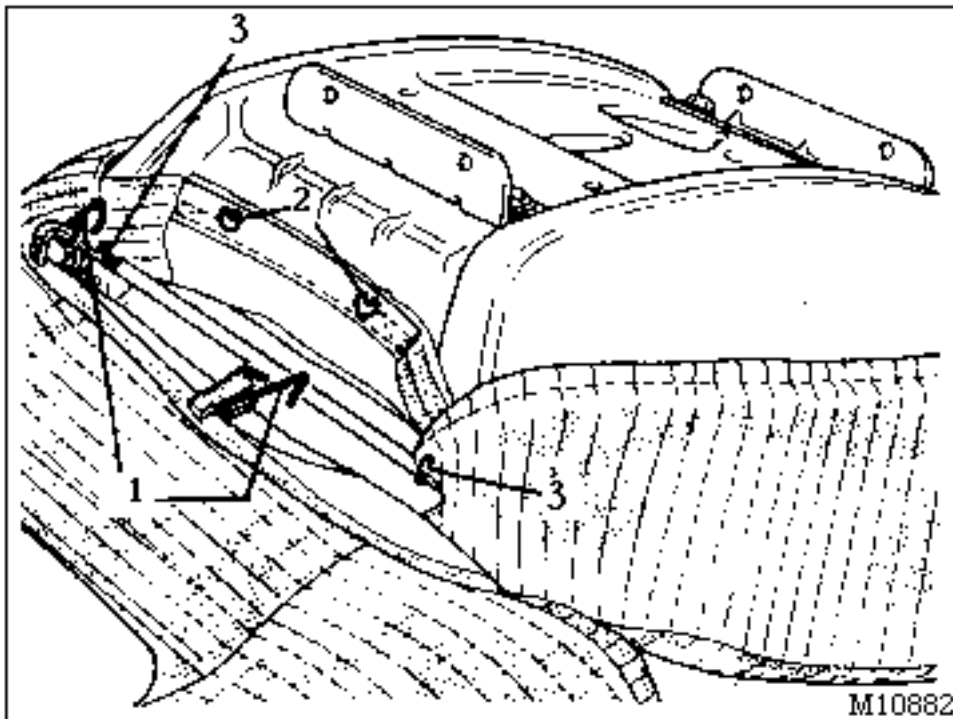
- Couper les agrafes type "nez de porc" (4) fixant la garniture à l'armature du siège.



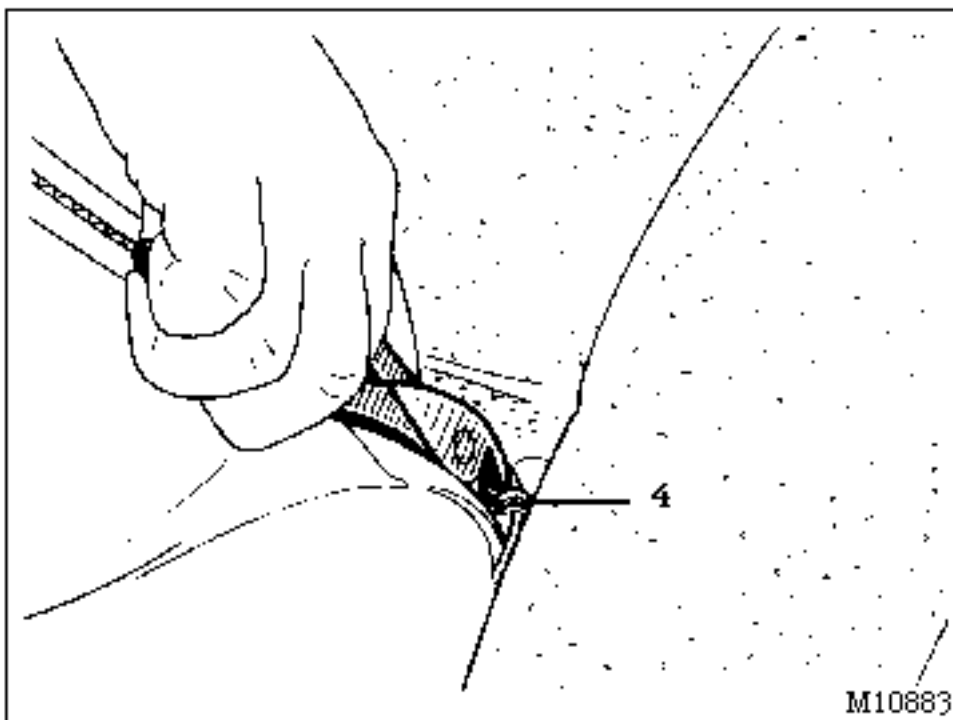
Dépose

Armature déposée :

- Dégrafer les 2 crochets (1), les agrafes (2) fixant le pourtour de la garniture sur l'assise de l'armature.
- Couper les 2 agrafes "nez de porc" (3).
- Rabattre la garniture sur le dessus de la mousse d'assise.



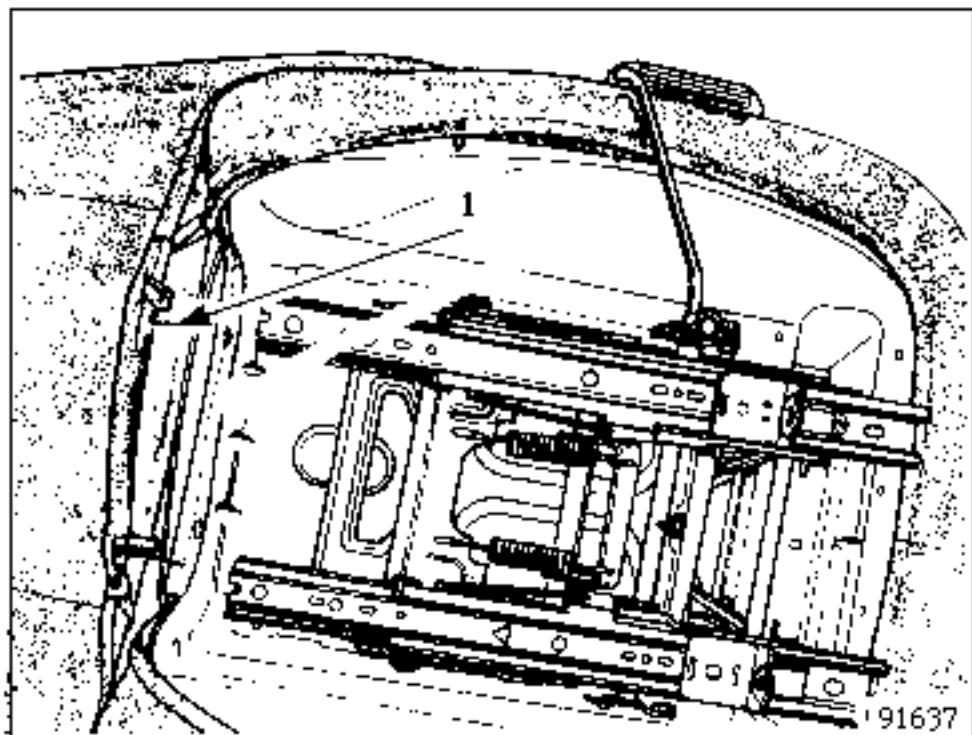
- Couper à l'aide d'une pince les agrafes (4) qui maintiennent la garniture sur la tringle noyée dans la mousse.



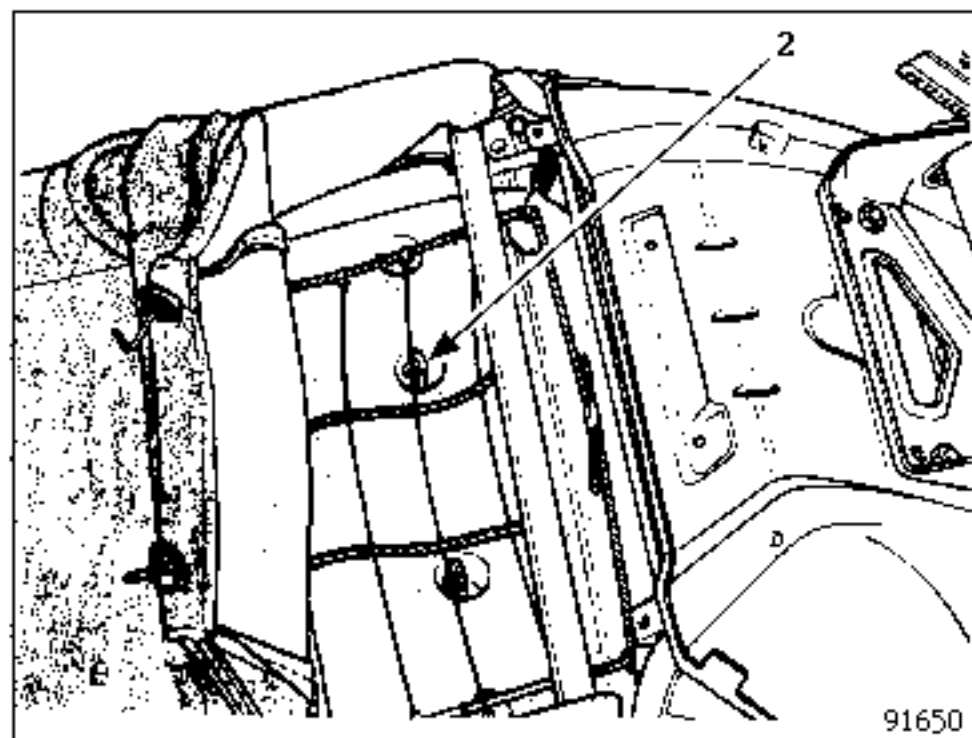
Dépose

Armature déposée :

- Déposer la tablette arrière les lyres et la fixation inférieure du vérin l'appui-tête.
- Dégrafer les 2 crochets (1) .

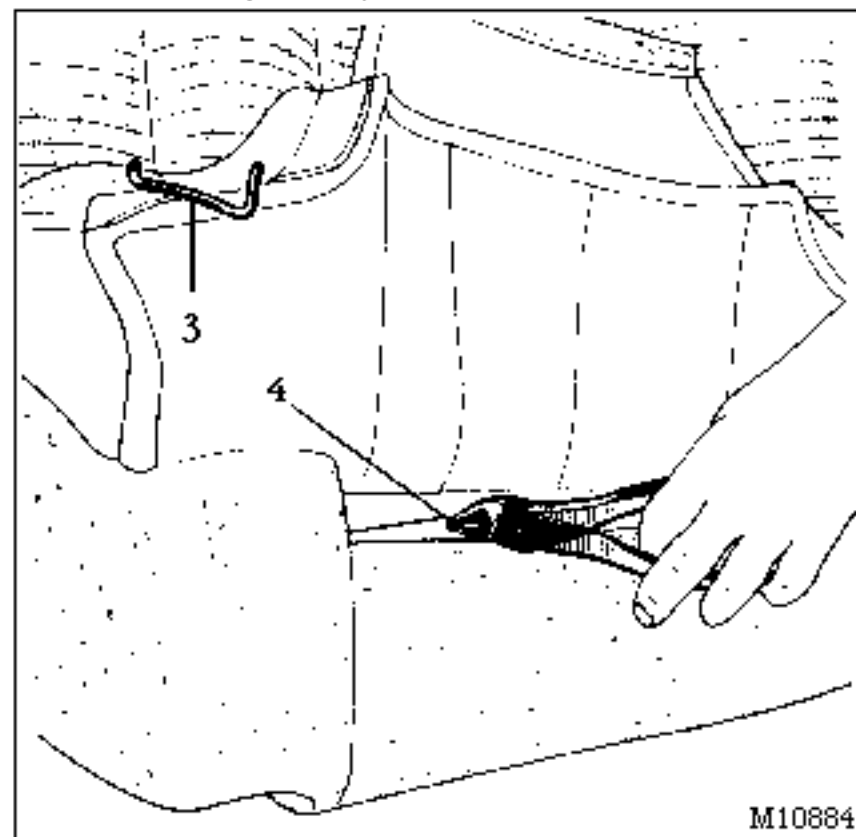


- Couper à l'aide d'une pince les agrafes "nez de porc" (2) fixant la garniture à l'armature.



- Déposer les 2 épingles (3).

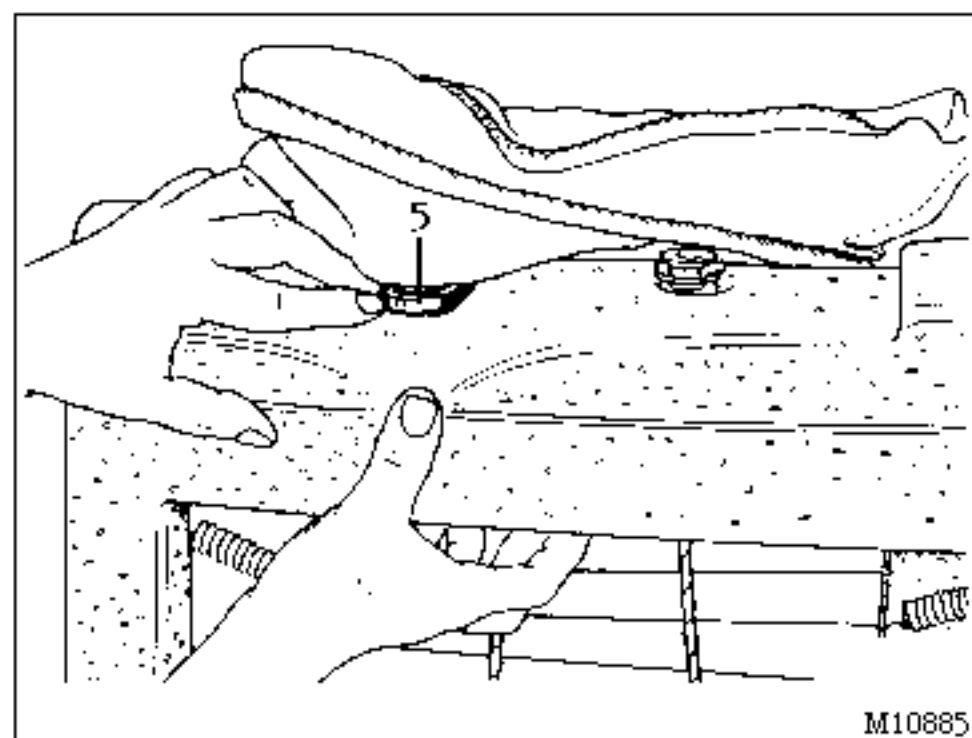
- Couper les agrafes type "nez de porc" (4).



- Déposer la bague de réglage côté droit de l'appui-tête.

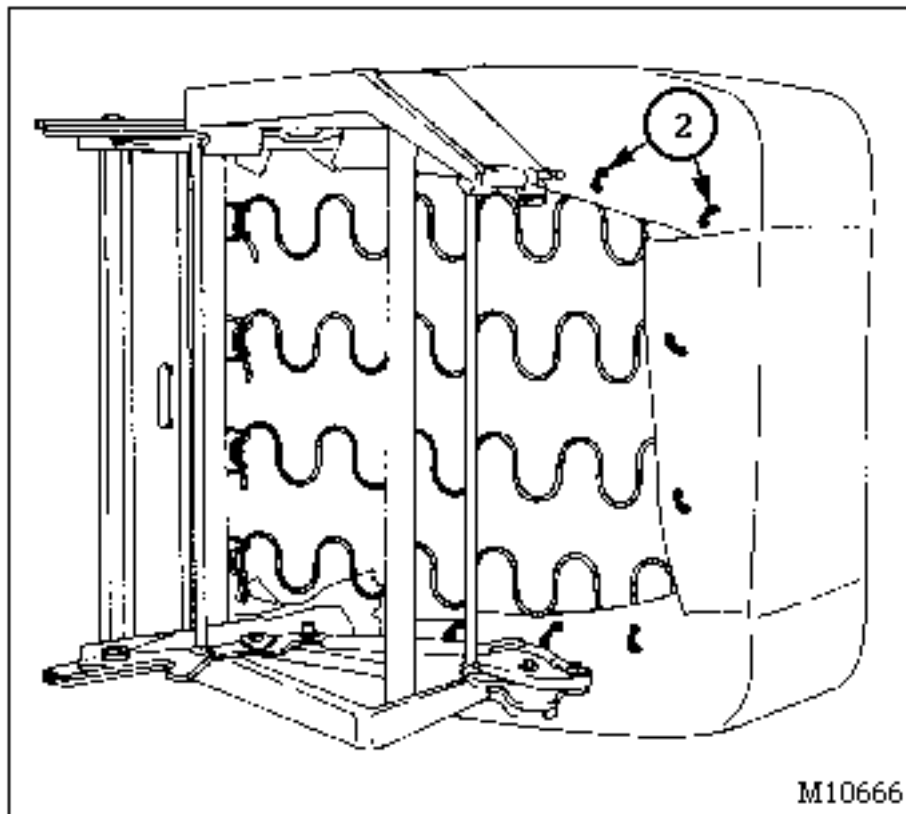
- Déclipser la bague côté gauche (5) qui maintient la garniture au niveau du guide de l'appui-tête.

- Déposer la garniture en la passant par dessus la bague (5).



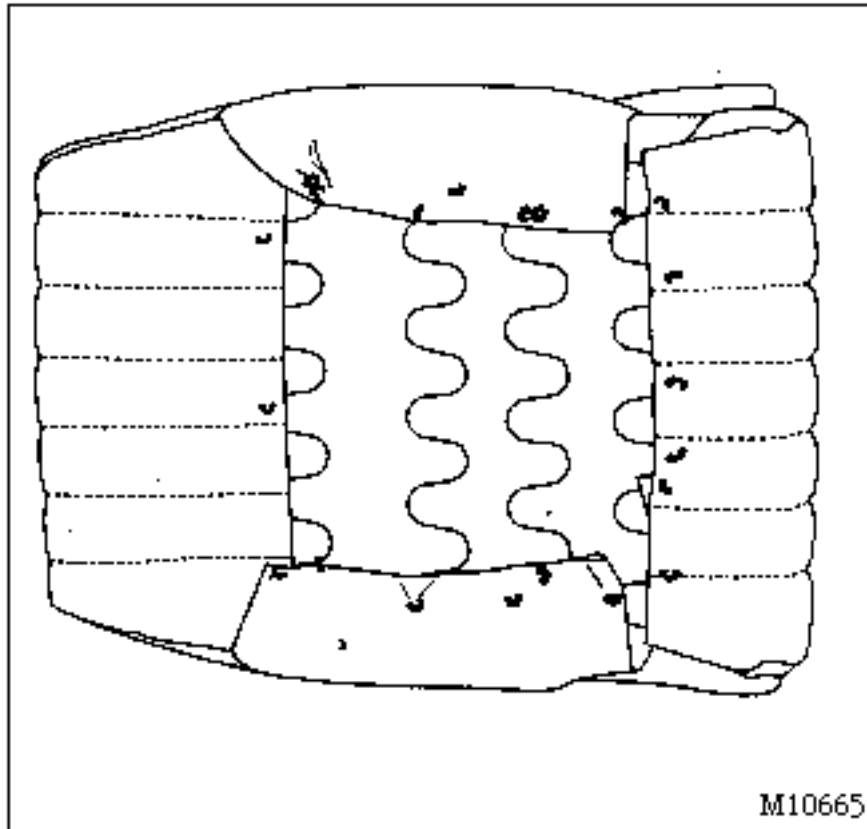
- Déposer le siège du véhicule.

Dépose



- Déposer la protection inférieure.
- Couper les agrafes (2) de maintien du garnissage.

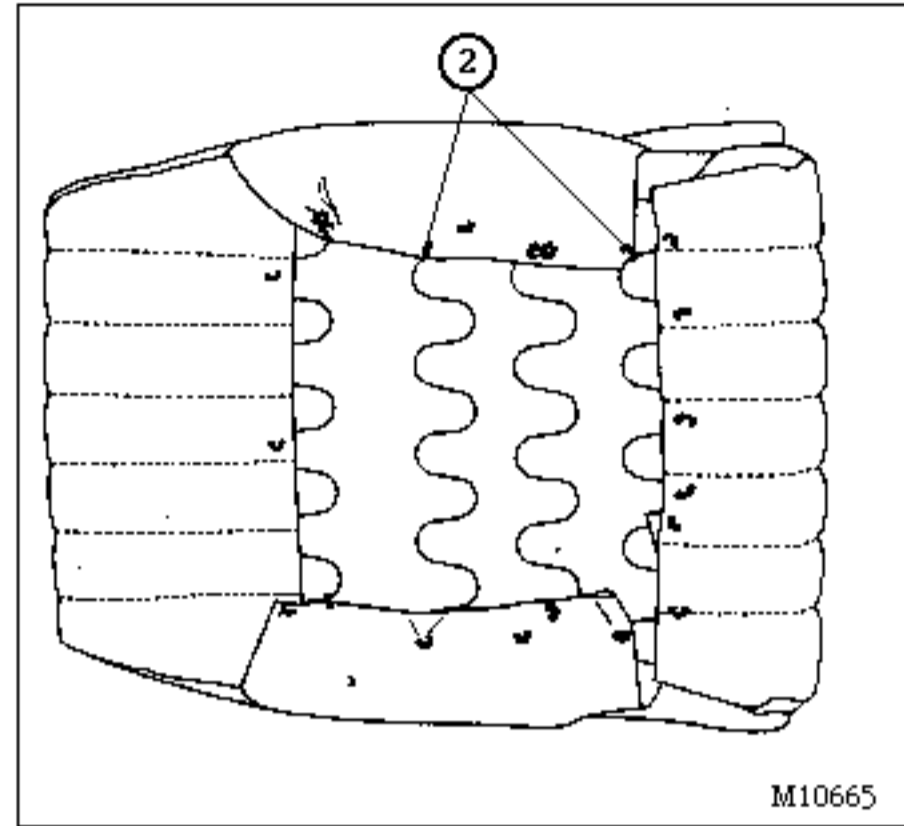
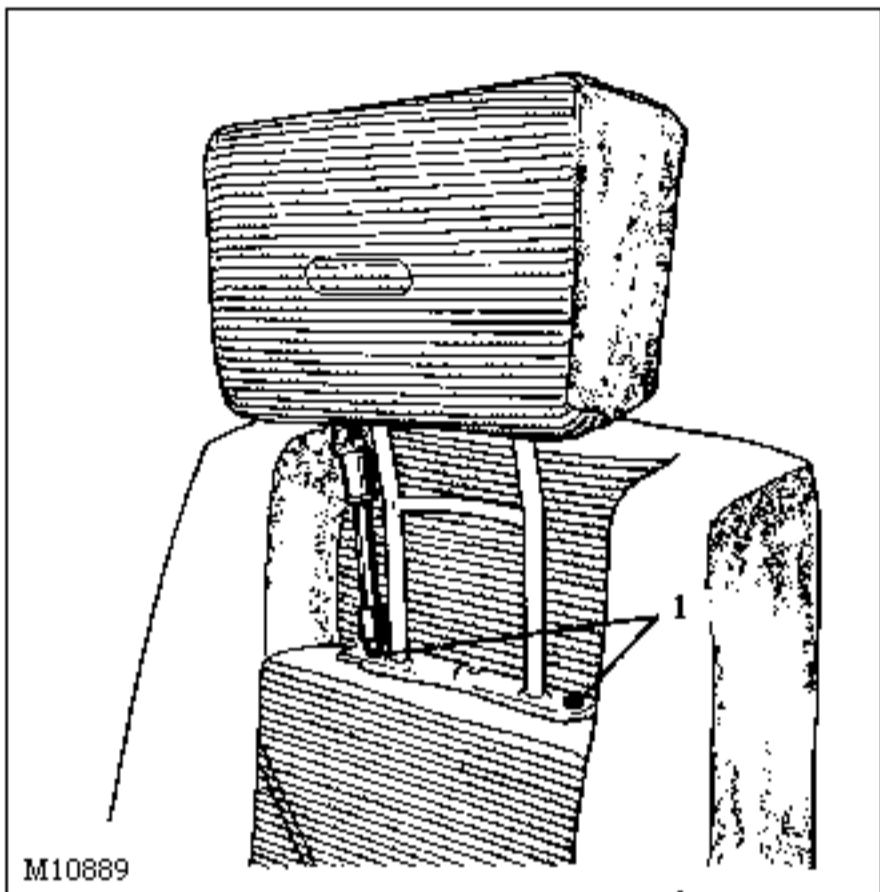
- Déposer le siège du véhicule
- **Dépose**



- Déposer les 4 vis (ou agrafes) de la tablette arrière de dossier.
- Couper les agrafes à l'aide d'une pince coupante.
- Tirer la mousse vers le haut.

DEPOSE

- Tirer l'appui-tête au maximum vers le haut.
- Déposer les 2 vis (1) de fixation du support d'appui-tête.
- Déposer l'ensemble support et appui-tête en le tirant vers le haut.

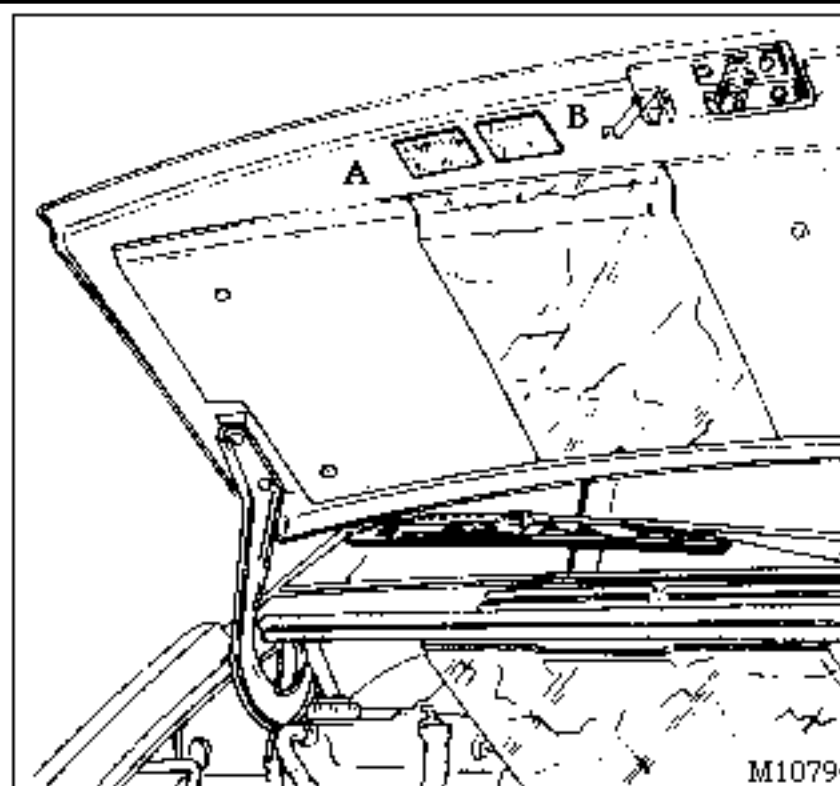


DEPOSE DE L'ASSISE

Identique à un siège sans appui-tête intégré.

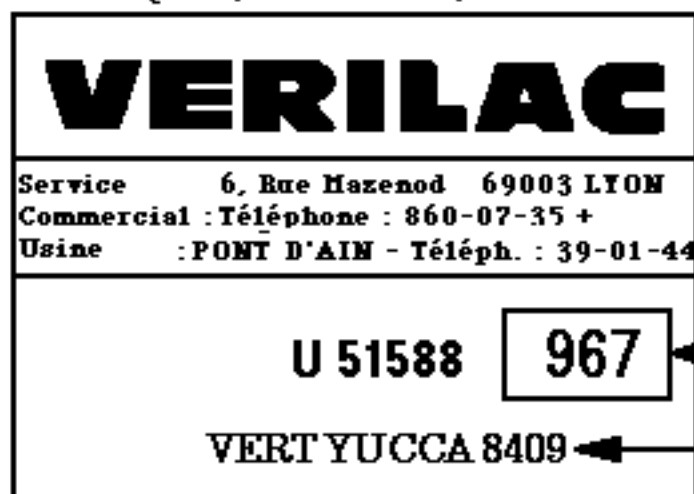
- Déposer le siège du véhicule.
- Déposer la tablette arrière de dossier fixée sur l'armature par 4 agrafes "sapins".
- Couper à l'aide d'une pince les agrafes "nez de porc" (2).

Les étiquettes autocollantes d'identification peinture carrosserie et accessoires sont apposées sous le capot moteur.



DETAIL DE MARQUAGE

A - LAQUE (carrosserie)



B - STRUC-COAT (boucliers - intérieurs- soubassements, etc.)



L'indice 1 correspond à la référence "MATRA".

L'indice 2 correspond à la référence "RENAULT".

COMMERCIALISATION DES PRODUITS A UTILISER

MATRA AUTOMOBILES
Magasin Pièces de Rechange
41200 ROMORANTIN

Telex : MAT MPR 751436

Tél. : 54.76.15.22
54.76.19.68

	Teintes	Réf RENAULT	Réf. kit P.R.	Réf. MATRA
OPAQUES	VERT YUCCA	967	60 25 070 302	8409
	BEIGE ATLAS	163	60 25 070 303	3399
	ROUGE PIMENT	704	60 25 070 499	8414
	IVOIRE BAMAKO	103	Fourniture CORONA	7404
	VANILLE	305	60 25 070 812	8429
OPAQUE VERNI	VERT MOUSSE	909	60 25 070 813	8430
METALLISES VERNIS	BRUN CANELLE	174	60 25 070 299	8404
	BLEU ISLANDE	447	60 25 070 301	8408
	GRIS TITANE	647	60 25 070 298	8403
	ROUGE CORNALINE	742	60 25 070 300	8407
	BRUN SARDAIGNE	144	60 25 070 503	8418
	BLEU SIDERAL	436	60 25 070 501	8417
	GRIS CARBONE	662	60 25 070 504	8415
	ROUGE METEOR	707	60 25 070 500	8419
	VERT ATALANTE	905	60 25 070 502	8416
	BLEU MANTCHOURIE	437	60 25 070 684	8426
	VERT EMERAUDE	988	60 25 070 814	8431
	ROUGE VESUVE	712	60 25 070 815	8432
	AMBRE GRIS	609	60 25 070 817	8435
	STRUC-COAT VERNIS SATINES	FICELLE		60 25 070 305
GRIS			60 25 070 304	8410
NOIR			60 25 070 306	8412
VERT ATALANTE *			60 25 070 629	8424
GRIS CARBONE *			60 25 070 627	8423
BRUN SARDAIGNE *			60 25 070 628	8422
BLEU MANTCHOURIE *			60 25 070 685	8427
ROUGE VESUVE *			60 25 070 816	8433
AMBRE GRIS *			60 25 070 818	8436

* Struc-coat métallisé.

SERIE LIMITEE (spéciale et contremarque)

PEINTURES PRETES A L'EMPLOI

TEINTE	CORRESPONDANCE	Réf MATRA	Réf. kit P.R.	AFFECTATION
BLANC Névé	PSA (Rancho Murena)	3321 8425	60 25 070 578	Ambulance (Sanicar & Baboulin) Commande spéciale
NOIR Pur	PSA (Rancho)	3403	60 25 070 577	Commande spéciale
BLEU EDF	RNUR 417 RNUR 451	7402		Prototype EDF
BEIGE	RNUR 010	7401		Taxi allemand
ROUGE Méphisto	PSA (Murena)	3401	00 32 757 600	Sapeurs pompiers
ROUGE Piment	RNUR 704	3406	60 25 070 499	Taxi de Paris

STRUC-COAT PRET A L'EMPLOI

BLEU		8420	60 25 070 641	Taxi de Paris
BLANC		8421	60 25 070 640	Ambulance

(A) GALVANISE

Protection anti-corrosion des réparations	Kit de protection	60 25 070 445	Ce kit comprend : - 1 brosse nylon pour décapage - 0,5 l de passivant (D.R.A.) - 1 l de peinture riche en zinc - 0,5 l de diluant 3022
Finition des zones à appliquer après la protection anti-corrosion	Mastic anti-gravillons	77 01 421 122 *	Pour réparation sous caisse et dans les passages de roue
	Peinture aluminium	77 01 418 199 *	Pour les zones réparées d'aspect dans le compartiment moteur
Réparation des zones réparées pour mise en peinture	Primaire epoxy	60 25 070 444	Pour permettre l'adhérence, composé de : - 2/3 de primaire - 1/3 de durcisseur à diluer avec diluant fourni 3022 (0,5 l)

(B) PLASTIQUE

Masticage	Mastic polyester	77 01 395 513 *	Pour défauts de surface en tôlerie
Surfaçage	Apprêt polyester coroplast	77 01 394 771 *	Pour surfacer la réparation tôlerie
Apprêtage	Apprêt polyuréthane	77 01 404 180 * 77 01 421 306 *	Pour éliminer les rayures de ponçage et les petits défauts.

(C) PRODUITS DIVERS

Dégraissage	DEROCHIM P 42	60 25 070 314	Pour éliminer les corps gras
Essuyage	Tampon chimique	77 01 417 065 *	Pour éliminer les poussières
Peinture stylisée noir	Bombe aérosol noir 698	77 01 405 457 *	Pour encadrement de vitres
Vernissage	VERILAC kit composé de : - 1 l de vernis - 0,5 kg de durcisseur 486	60 25 070 320	A diluer avec diluant D4100 Réf. : 60 25 070 329

* Produits à commander au MPR Cergy ou CRPR

COMPOSITION DES KITS PEINTURE

<p style="text-align: center;">VERILAC</p> <p>- Métal et opaque vernis</p> <p>Kit composé de :</p> <ul style="list-style-type: none"> - 0,8 kg de laque - 0,16 kg de durcisseur - 0,5 kg de vernis - 0,25 kg de durcisseur 	<p style="text-align: center;">- Opaque</p> <p>Kit composé de :</p> <ul style="list-style-type: none"> - 0,8 kg de laque - 0,4 kg de durcisseur - 0,25 kg de diluant D4046 - 0,25 kg de diluant D4100 	<p style="text-align: center;">- Struc-coat vernis</p> <p>Kit composé de :</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 kg de laque - 0,2 kg de durcisseur - 0,5 kg de vernis - 0,25 kg de durcisseur, vernis satiné - 0,25 kg de diluant D4064 - 0,25 kg de diluant D4100 	<p style="text-align: center;">NITROLAC</p> <p>- Opaque</p> <p>Kit composé de :</p> <ul style="list-style-type: none"> - 0,8 kg de laque - 0,2 kg de durcisseur - 0,25 kg de diluant
<p style="text-align: center;">vernissés</p> <ul style="list-style-type: none"> - 0,25 kg de diluant D4046 - 0,25 kg de diluant D4100 			

I PEINTURE VERILAC

PEINTURE OPAQUE

Peinture 100 parts
Durcisseur 50 parts
Diluant 5 parts

BASE METAL

Peinture 100 parts
Durcisseur 20 parts
Diluant 10 à 15 parts

STRUC-COAT

Peinture 100 parts
Durcisseur 20 parts
Diluant 10 à 20 parts

VERNIS

Peinture 100 parts
Durcisseur 5 parts
Diluant 50 parts

II PEINTURE NITROLAC

OPAQUE

Peinture 100 parts
Durcisseur 25 parts
Diluant 20 parts

III PEINTURE EPOXY RICHE EN ZINC

Peinture 100 parts
Diluant 10 à 15 parts

IV PEINTURE PRIMAIRE EPOXY

Peinture 100 parts
Durcisseur 30 parts
Diluant 10 parts

A - LA COULEUR

- C'est une sensation qui est donnée à l'oeil grâce à la lumière du jour et des objets colorés qui nous entourent.
- La lumière du jour est constituée par le mélange de couleurs que l'on peut observer lors de l'apparition de l'arc en ciel (Rouge - Orange - Jaune - Vert - Bleu - Violet),

Exemple :

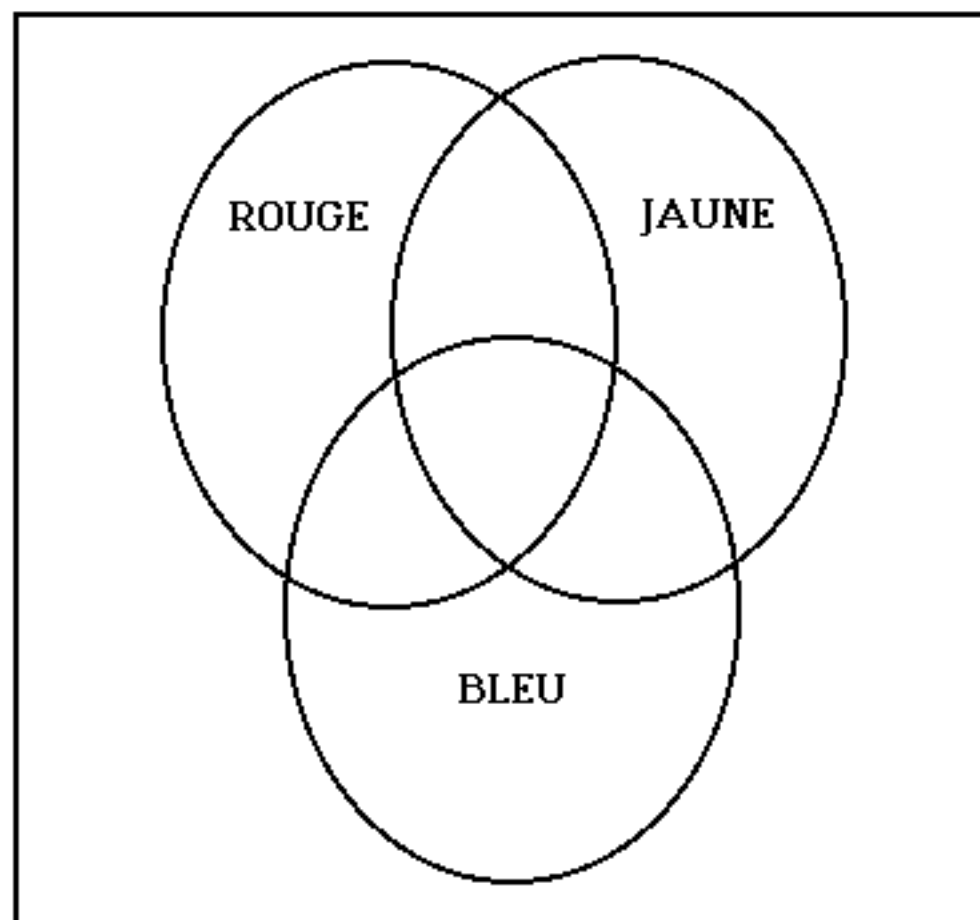
Un objet coloré (une orange) éclairé par la lumière du jour, absorbe toutes les couleurs et réfléchit que sa propre couleur (Orange) qui sera perçue par l'oeil.

B - LE CERCLE CHROMATIQUE

Le cercle chromatique est une représentation simplifiée de l'ensemble des couleurs dans le plan. Le centre du cercle est occupé par le noir colorimétrique.

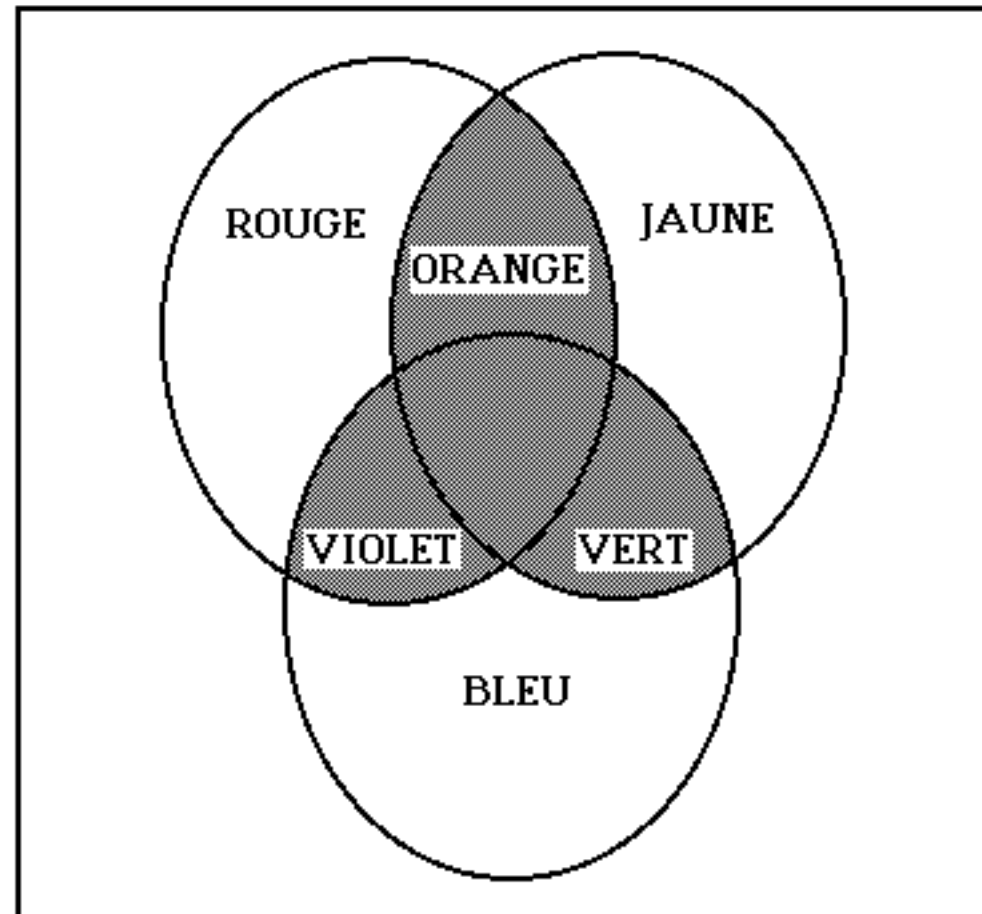
COULEURS FONDAMENTALES

Elles ne sont pas accessibles par mélange



COULEURS COMPLEMENTAIRES

Elles sont fournies par le mélange de deux fondamentales



ROUGE + JAUNE = **ORANGE**

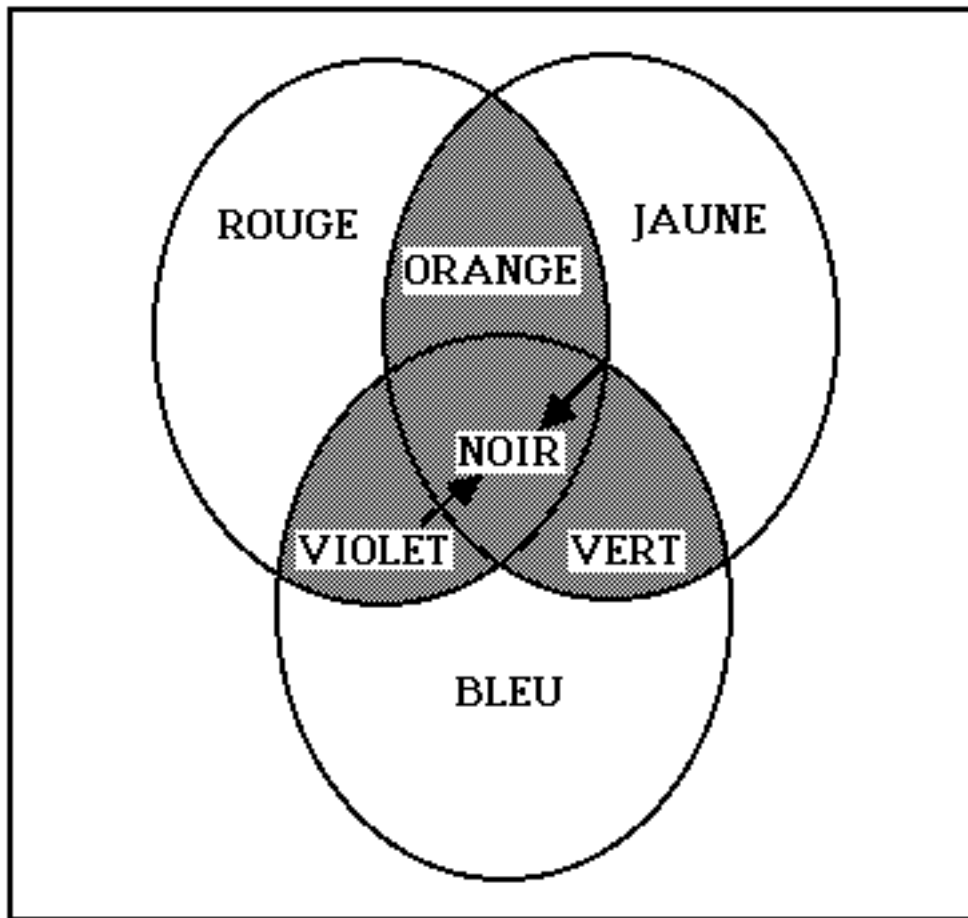
ROUGE + BLEU = **VIOLET**

BLEU + JAUNE = **VERT**

LE ROLE DES COMPLEMENTAIRES

Les couleurs VERT - ORANGE - VIOLET sont dites complémentaires des fondamentales diamétralement opposées dans le cercle chromatique, parce qu'elles sont composées de deux FONDAMENTALES.

- Le mélange des trois couleurs FONDAMENTALES amené au NOIR (colorimétrique).



Exemple : JAUNE + $\underbrace{\text{VIOLET}}_{\text{BLEU + ROUGE}} = \text{NOIR}$

BLEU + $\underbrace{\text{ORANGE}}_{\text{ROUGE + JAUNE}} = \text{NOIR}$

ROUGE + $\underbrace{\text{VERT}}_{\text{BLEU + JAUNE}} = \text{NOIR}$

C - LA REALISATION DU CONTRE TYPE

- Respecter les principes d'application (voir affiche).
- Pistoler sur une plaquette apprêtée de 200 X 200 mm.
- Lustrer une partie du véhicule situé à côté de la réparation,

D - LA CORRECTION DU CONTRE TYPE

- Une teinte est composée de 4 ou 5 teintes de base.
- L'écart de coloris se corrige avec les composants de la formule sinon nous avons le risque de voir apparaître du métamérisme,

E - QU'EST-CE QUE LE METAMERISME ?

Visuellement, le métamérisme se traduit par un phénomène d'amplification ou d'inversion d'une teinte par rapport au type, si l'on change la composition de la lumière sous laquelle on l'observe.

I ADHERENCE

* Préparation de la partie en plastique (Panneau de porte).

- Ponçage au papier P150 à sec.
- Dégraissage avec un tampon de dépolissage imprégné de diluant de nettoyage.
- Essuyage - Soufflage.

Effectuer si nécessaire dans le cas de défauts de surface, une révision au mastic polyester.

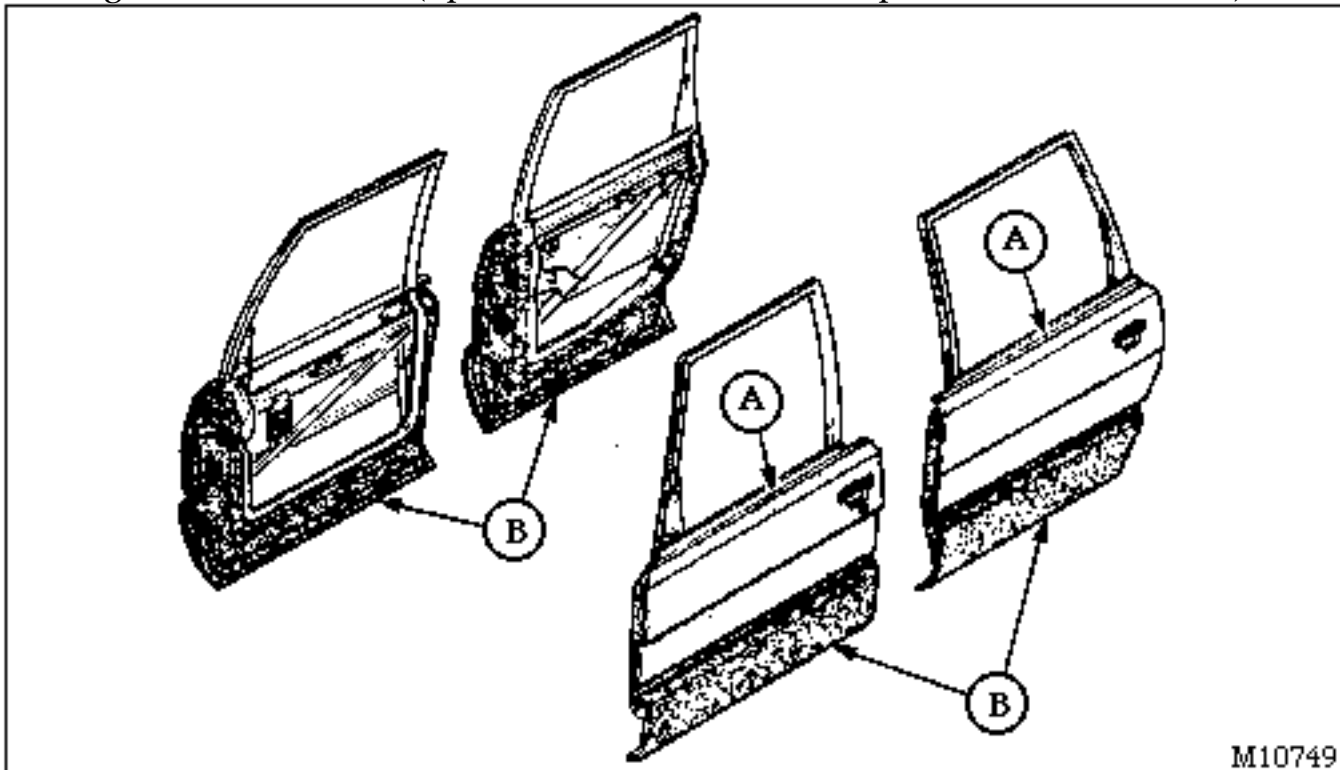
* Préparation de la partie en tôle (Doublure).

- Ponçage au papier P320 à sec ou tampon de dépolissage.
- Essuyage - Soufflage.
- Impression phosphatante sur parties mises à nu.

II ASPECT ET PEINTURE

* Sur les deux parties (Plastique et tôle).

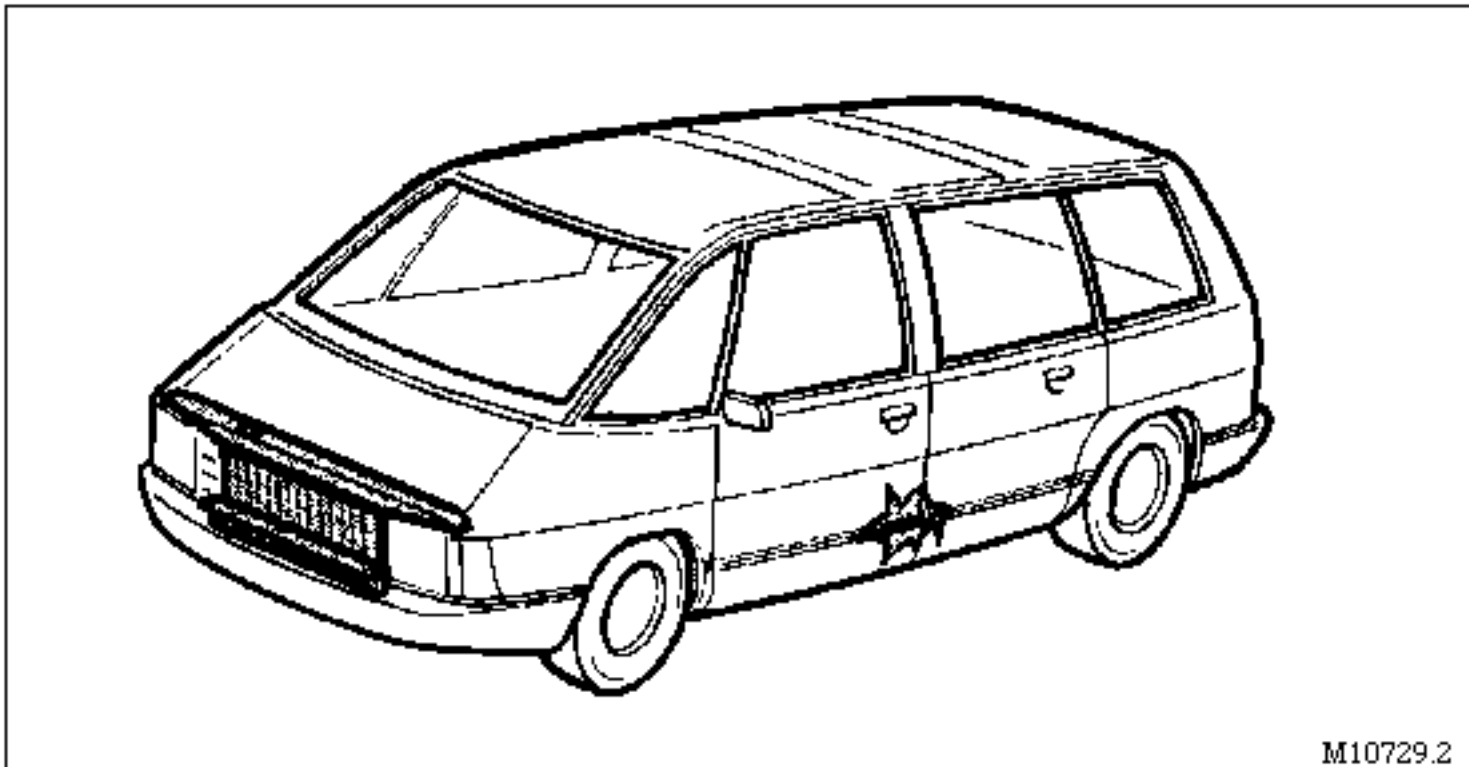
- Pistolage après mélange d'un apprêt deux composants (ex: Polyuréthane).
- Etuvage 30 min. à 60° C.
- Contretypage de la teinte sur une plaque apprêtée de 200 x 200 mm.
- Egrenage des parties B au papier P180 à sec pour le struc-coat.
- Dégraissage - Soufflage.
- Marouflage de la partie qui ne reçoit pas de struc-coat.
- Pistolage du struc-coat (voir chapitre dilution).
- Evaporation des solvants 10 min. à 20° C.
- Pistolage du vernis satiné (voir chapitre dilution).
- Etuvage 30 min. à 60° C (après 10 min. à 20° C d'évaporation des solvants).



REMONTAGE DE L'ELEMENT SUR LE VEHICULE

- Mettre un guide de ponçage noir à l'aide d'un aérosol.
- Ponçage au papier P800 pour les opaques et P1000 pour les vernissées.
- Essuyage - Soufflage.
- Marouflage du bas de porte en struc-coat (B extérieur) à l'aide d'un tiro gauffré.
- Marouflage du véhicule (après vérification et recherche de teinte).
- Mise en cabine (pose de la housse et de la tresse de masse).
- Essuyage du tampon chimique.
- Peinture deux composants.

- Dégraissage.
- Dégrossissage au papier P100 à sec et à la cale sur la périphérie de la réparation.
- Dépolissage du reste de l'élément au papier P150 à sec.
- Marouflage sommaire.
- Pistolage après mélange de plusieurs couches d'apprêt polyester.
- Séchage : 45 min. à 60° C en étuve (après 10 min. d'évaporation des solvants) ou 30 min. avec des infrarouges placés à 80 cm minimum.
- Contretypepage de la teinte sur une plaque apprêtée de 200 x 200 mm.
- Mettre un guide de ponçage noir à l'aide d'un aérosol.
- Ponçage au papier P150 à sec ou P220 à eau.
- Essuyage - Soufflage.
- Marouflage sommaire.
- Pistolage après mélange d'un apprêt deux composants (ex: Polyuréthane).
- Séchage 30 min à 60° C (après évaporation des solvants)..
- Mettre un guide de ponçage noir à l'aide d'un aérosol.
- Ponçage au papier P800 pour les opaques et P1000 pour les vernissées.
- Essuyage - Soufflage.



M10729.2

- Marouflage (après vérification et recherche de teinte).
- Mise en cabine (pose de la housse et de la tresse de masse).
- Dégraissage - Soufflage.
- Essuyage au tampon chimique.
- Peinture ou struc-coat.

NOTA : (Pour les kits VERILAC ET NITROLAC).

Pour les teintes opaques : éviter le raccord noyé (effectuer une mise en peinture totale de l'élément, ou partielle en arrêtant la peinture sur des nervures de l'élément).

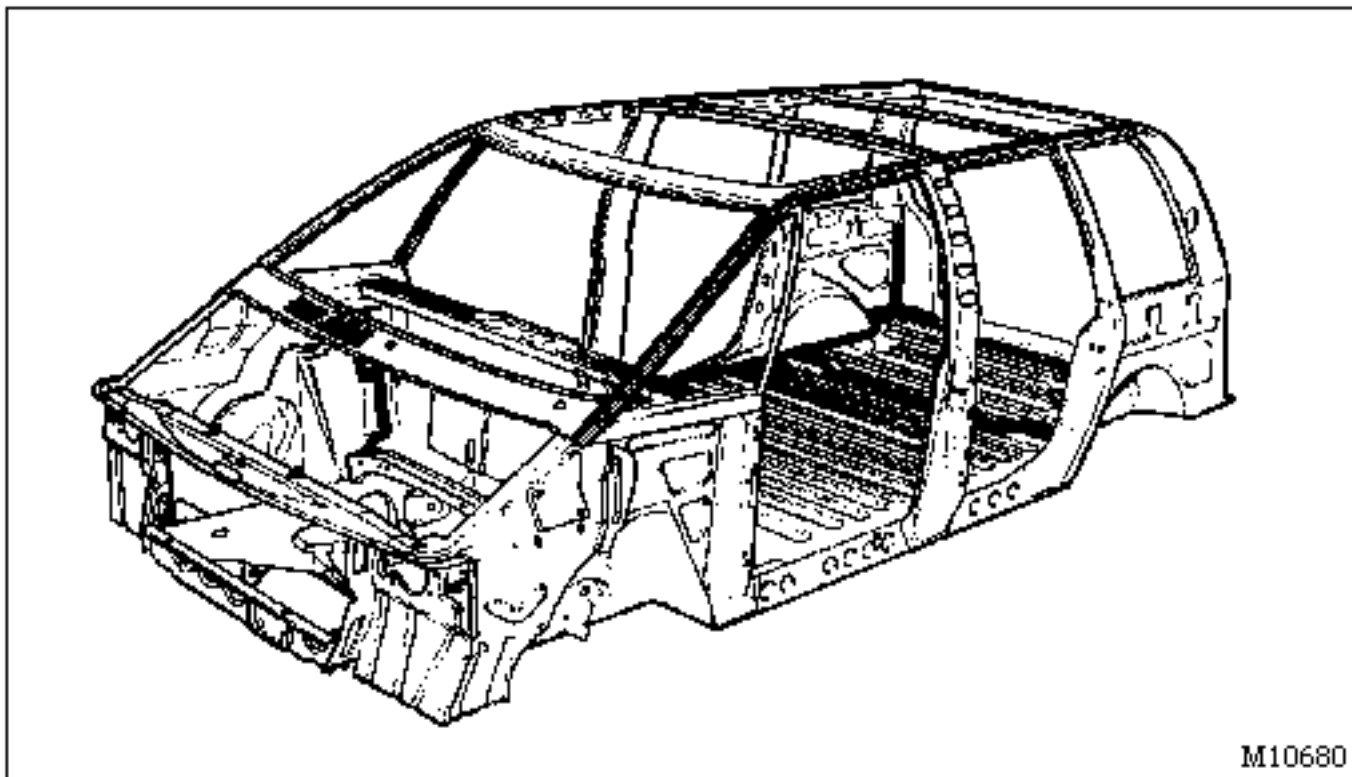
Pour les teintes métallisées : il est possible de noyer la laque mais le vernis devra être appliqué sur tout l'élément ou partiellement si la partie réparée est délimitée par des nervures.

Tous ces éléments sont galvanisés, il faudra donc utiliser une méthode et des produits bien spécifiques pour obtenir une bonne qualité de réparation.

- Dégrossir les zones soudées ou réparées au papier P100 à sec.
- Dépolissage au papier P 150 à sec du reste de l'élément.
- Soufflage - Dégraissage.

Sur les zones poncées ou oxydées, passer la brosse de nylon fournie dans le kit de préparation.

- Appliquer le passivant sur ces zones.
- Laisser sécher 15 min. à 20° C.
- Appliquer deux couches de peinture époxy riche en zinc.
- Laisser sécher.
- Sertis et accostages (cordon ou pulvérisé à l'aide du mastic antigravillons).



SELON L'EMPLACEMENT DE LA REPARATION IL FAUDRA :

*** Zones sous caisse ou passage de roue**

- Pistolage du mastic antigravillons

*** Zones situées dans le compartiment moteur**

- Pistolage de la peinture aluminium

*** Zones recevant de la peinture ou du struc-coat**

- Appliquer le primaire époxy sur toute la surface de l'élément en couches minces sans surépaisseur (mélange voir chapitre dilution).
- Séchage 12 heures à 20° C ou 30 min. à 60° C.
- Egrenage au papier P 240 à sec.
- Soufflage - Dégraissage.
- Essuyage au tampon chimique.
- Peinture ou struc-coat.

Le non respect de cette gamme entrainerait à plus ou moins brève échéance, le décollement des produits sur tôle galvanisée.

Déterminer la zone à préparer :

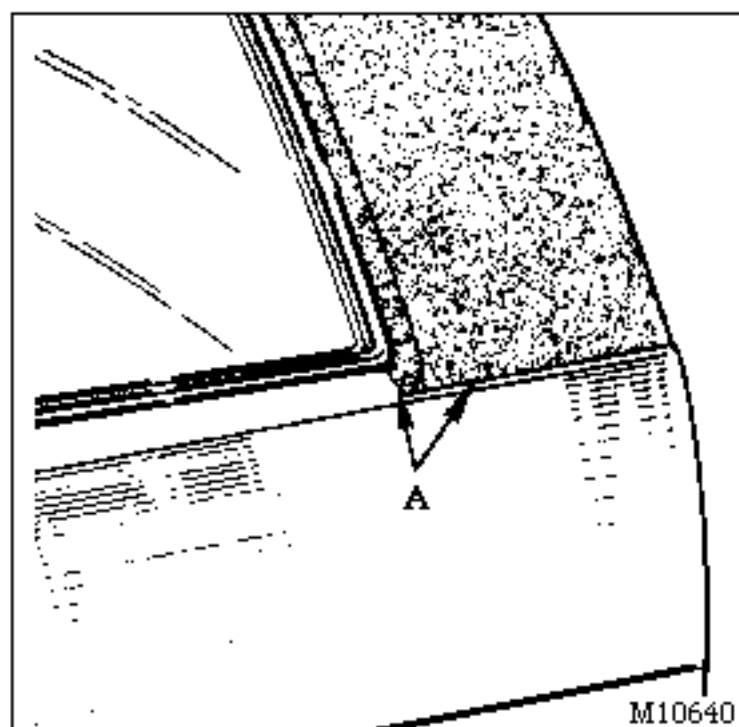
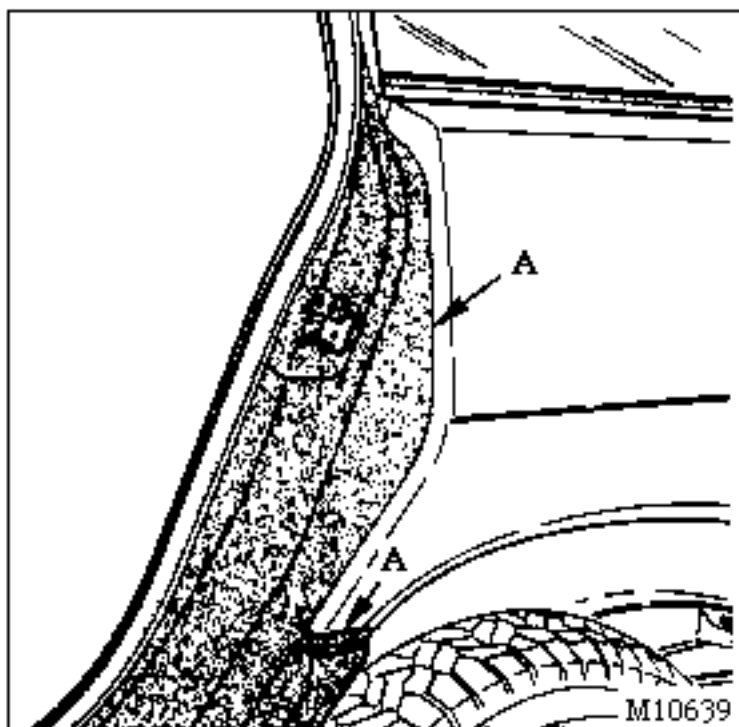
- Boucliers AV et AR : totalité de l'élément.
- Custode AR : arrêter la zone sur la plus faible largeur du brancard (au dessus de la vitre de custode).
- Pavillon : arrêter sur les emboutis et sur les parties situées entre les brancards et les emboutis. etc...

I STRUC-COAT SUR STRUC-COAT

- Maroufler si nécessaire en bordure de la zone déterminée précédemment.
- Rendre lisse cette zone en la ponçant au papier abrasif P 100 ou P 120 (à sec).
- Dégraisser et souffler.

II STRUC-COAT SUR PEINTURE

- Lustrer la laque (A) pour favoriser l'adhérence du struc-coat et obtenir une arête nette après démarouflage.
- Maroufler les parties laquées.
- Egrener les brouillards de laque au papier abrasif P 150 à sec.
- Souffler.

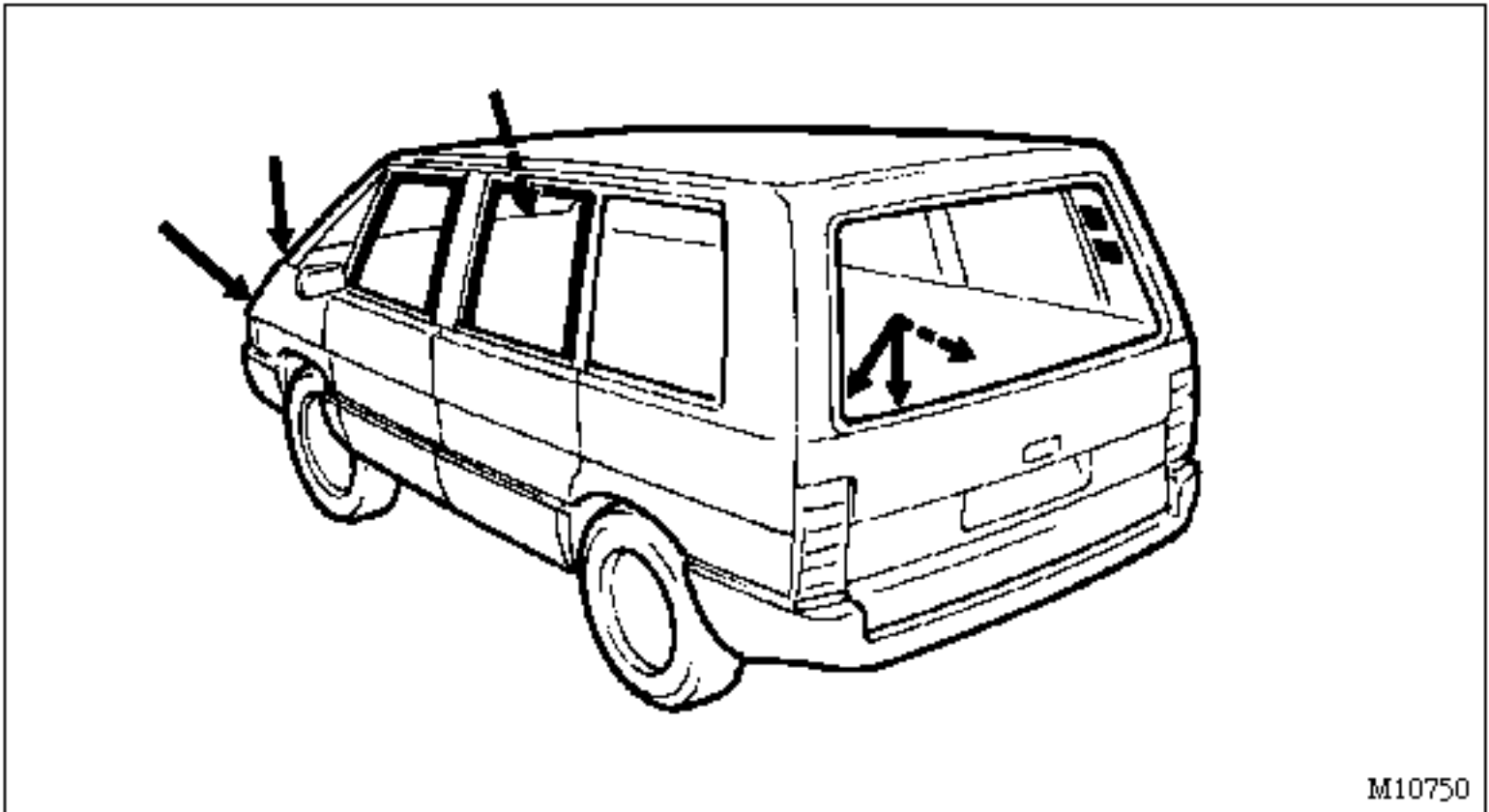


- Après préparation (I ou II).
- Pistolage du struc-coat (voir chapitre dilution).
- Evaporation des solvants 10 min. à 20° C.
- Pistolage du vernis satiné (voir chapitre dilution).
- Etuvage 30 min. à 60° C (après 10 min. à 20° C d'évaporation des solvants).

Après remontée des fonds conformes à l'origine, il suffira de prendre un aérosol à la teinte désirée et de vaporiser la peinture selon un pistolage conventionnel, sur les parties concernées.

Noir 698 référence 77 01 405 457.

- Cadres de portes.
- Extrémités de la tôle porte-phare, côté d'auvent (sous coins de finition).
- Intérieur de la prise d'air (sous grille de la tôle d'auvent).
- Intérieur du véhicule : crochets d'arrimage des sièges, tôle de custodes derrière les prises pour la mise à l'air de l'habitacle.



M10750

Les éléments nervurés de ce véhicule délimitent les zones laquées et les zones de struc-coat sur la ceinture inférieure ou supérieure de caisse.

En cas de réparation carrosserie peu importante, de rayures, nous aurons la possibilité de ne repeindre que les parties concernées en arrêtant le marouflage sur une nervure au lieu de revoiler l'intégralité de l'élément en faisant très attention à la fidélité de la teinte :

- Préparation de la zone à réparer
- Dégraissage et lustrage du restant de(s) l'élément (s) avant le marouflage pour mise en peinture dans le cas de zone laquée.
- Dégraissage seulement, dans le cas de marouflage sur zone struc-coatée.
- Marouflage sur l'arête supérieure ou inférieure.

MAROUFLAGE

1 - Mise en peinture partielle d'une zone floc-coatée

3 cas possibles :

- Marouflage en bordure d'une zone laquée : prendre soin de bien lustrer la zone de collage de l'adhésif pour faciliter son décollement et éviter l'arrachement du floc-coat.
- Marouflage sur une nervure dans une zone floc-coatée : dégraisser la zone et maroufler en utilisant la méthode du ruban adhésif et papier retournés.
- Maroufler sur zone floc-coatée (brancard par exemple) : dégraisser la zone et maroufler en utilisant la méthode du ruban adhésif et papier retournés.

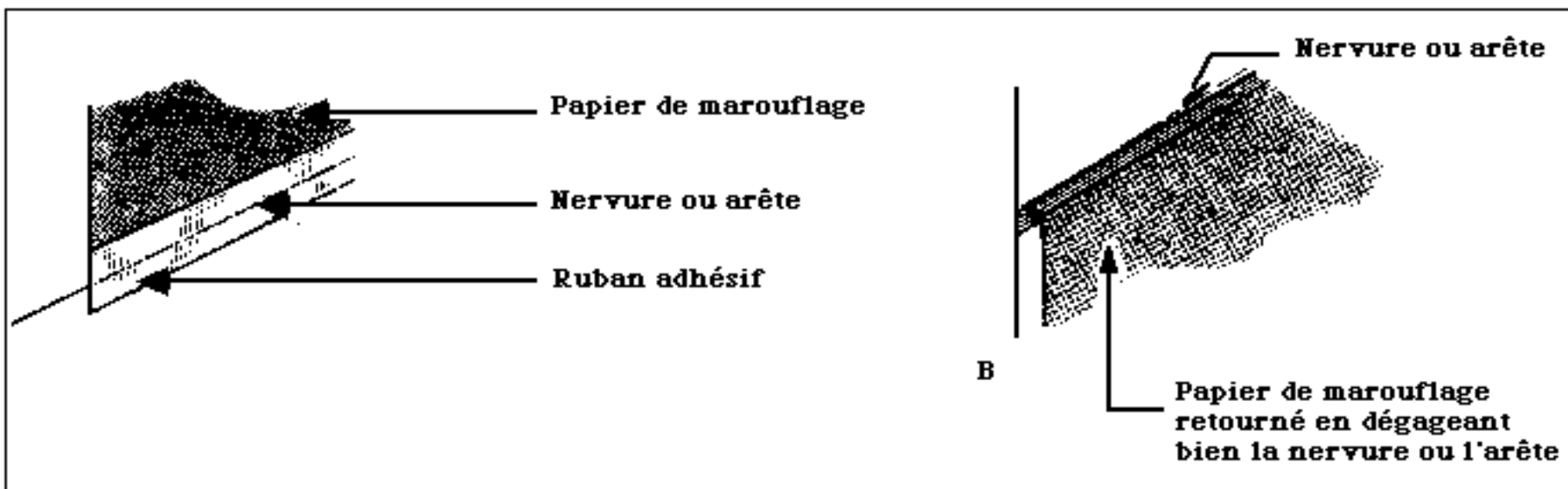
Après application du floc-coat et du vernis, détremper cette zone au diluant pour noyer l'arête.

2 - Mise en peinture partielle d'une zone laquée

2 cas possibles :

- Marouflage en bordure d'une zone floc-coatée : dégraisser la zone et appliquer très soigneusement le ruban adhésif
- Marouflage sur une nervure dans une zone laquée : dégraisser la zone et utiliser la méthode du ruban adhésif et papier retournés.

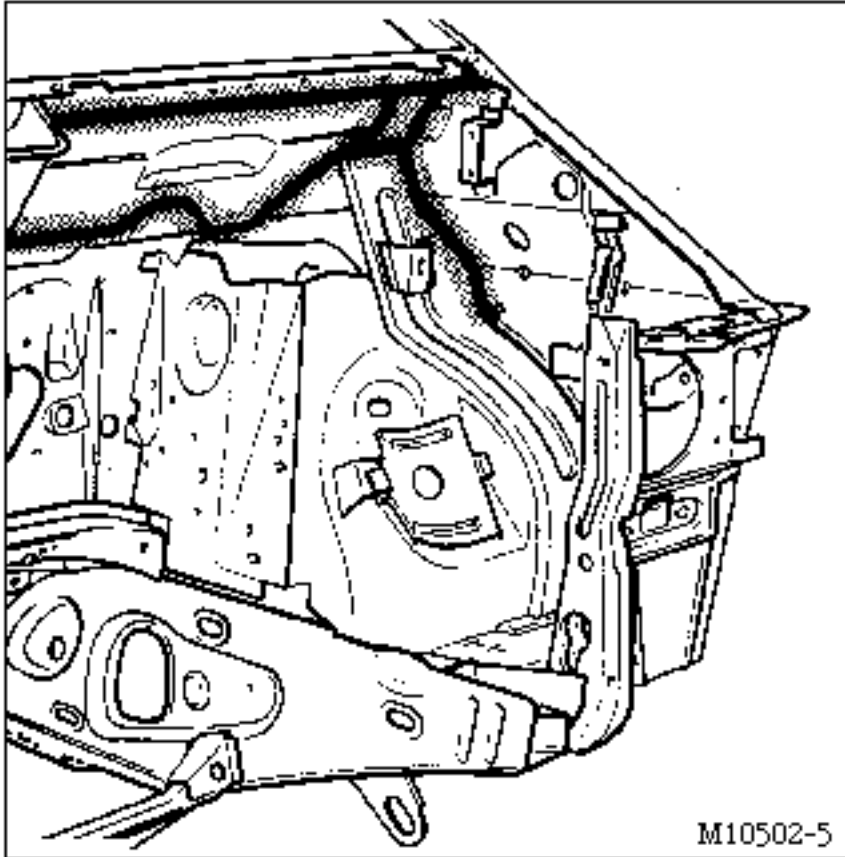
Méthode de marouflage avec le ruban et le papier retournés sur une arête supérieure.



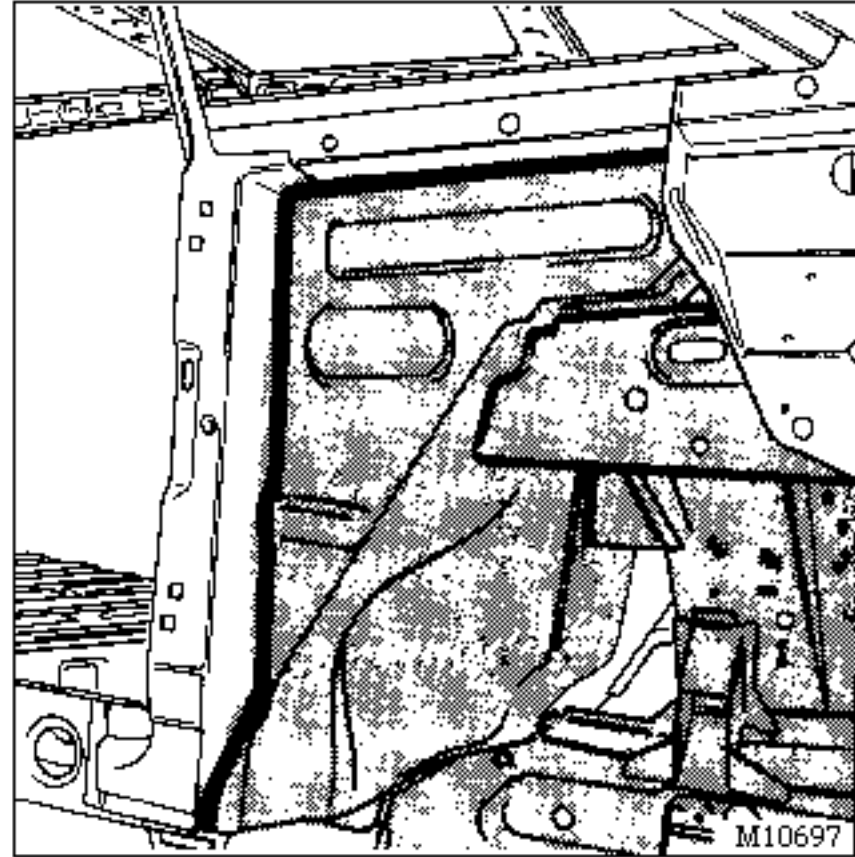
B - CORDONS D'ETANCHEITE AUX JONCTIONS DE TOLE

Toutes les jonctions de tôle débouchant dans l'habitacle seront étanchées par un cordon de mastic anti-gravillon:

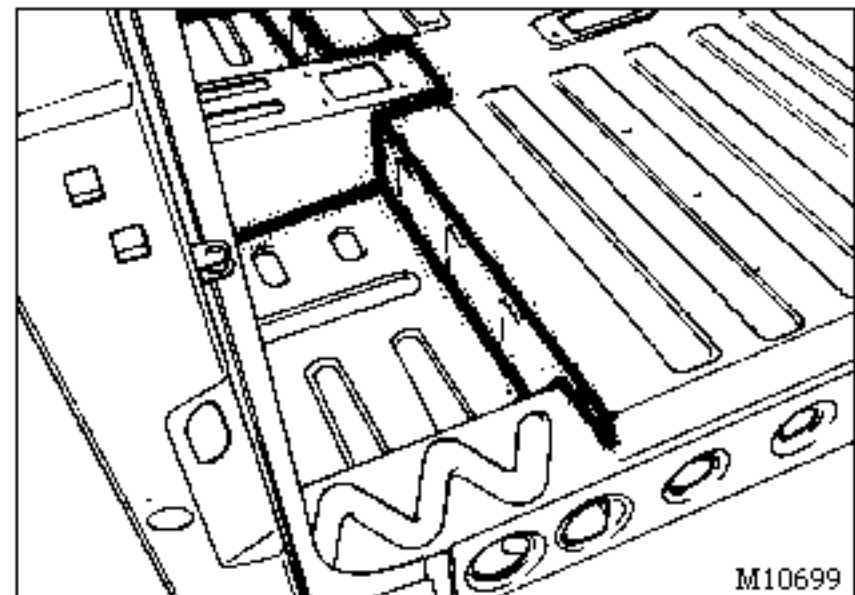
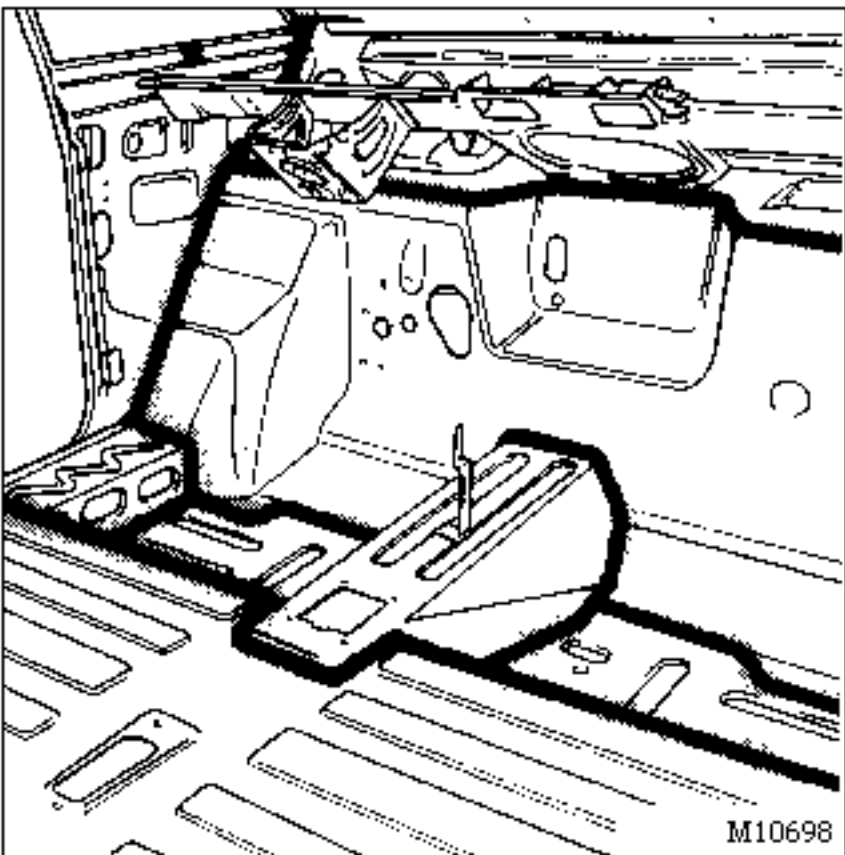
- à l'intérieur (lisser le cordon dans les zones recevant le garnissage),
- sous la caisse : ancrages des sièges arrière (pulvériser sans lisser).



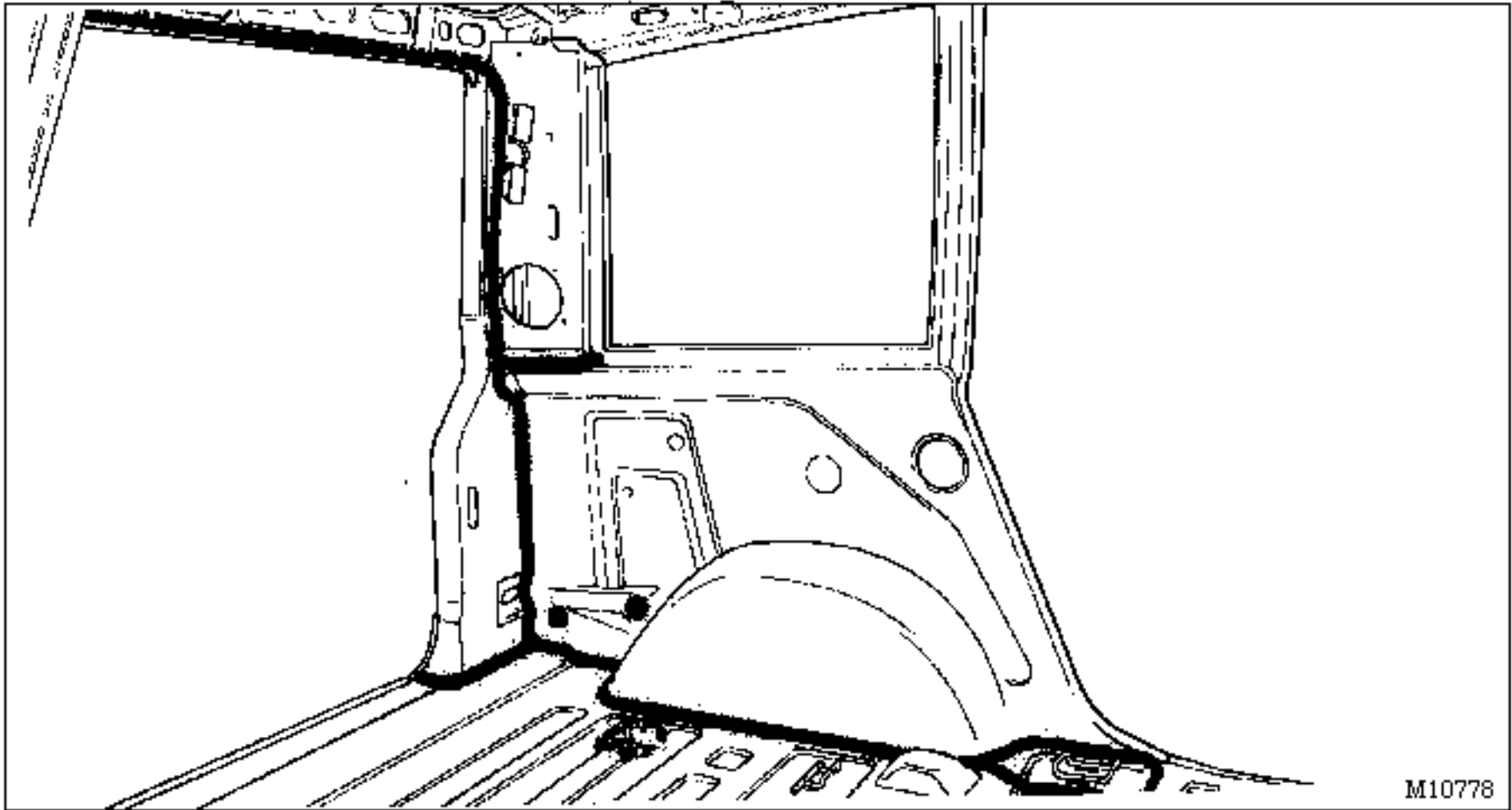
Dans compartiment Avant



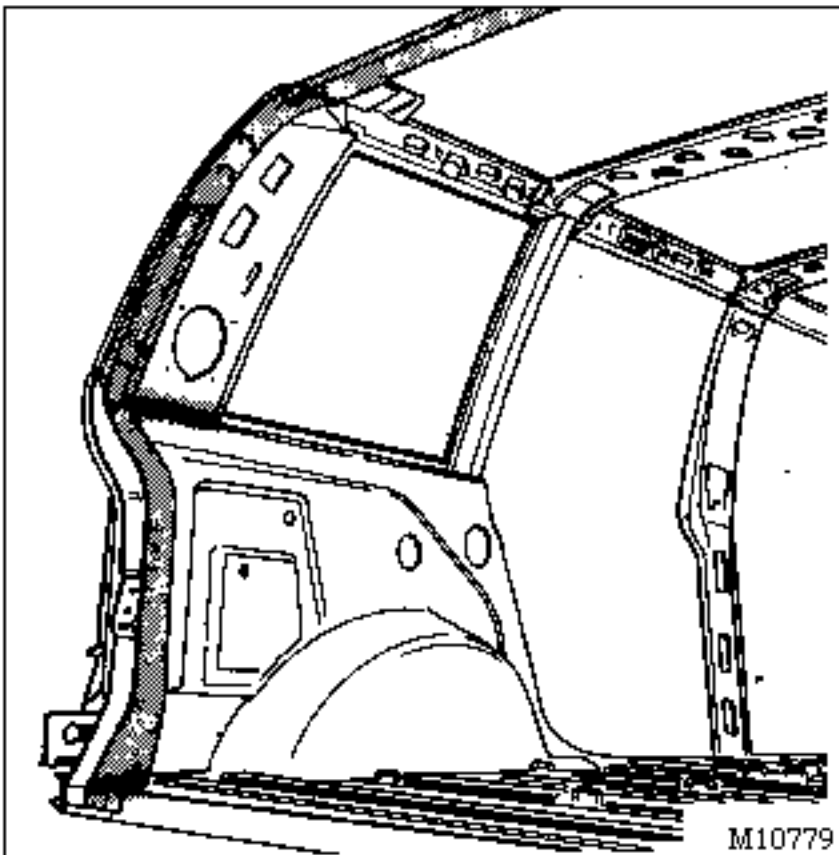
Dans passage de roue AV



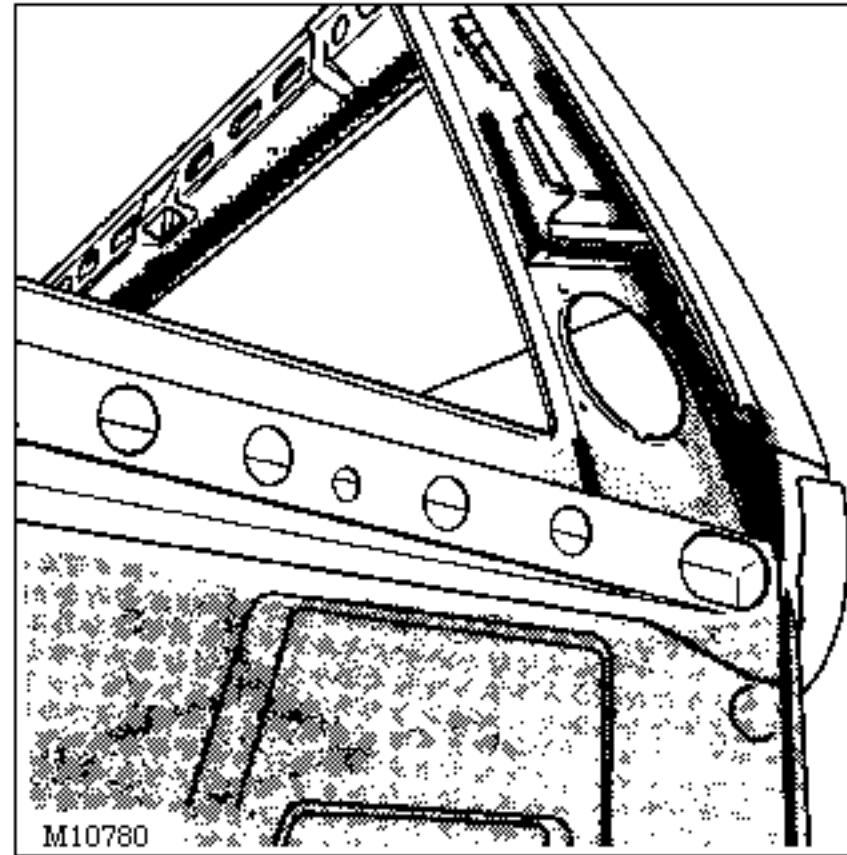
Plancher Avant



Plancher Arrière



Encadrement de hayon



Custode Arrière

Préparation

Mélanger intimement les deux composants (partie A et B).

Pour garder les qualités optimales du produit, il est nécessaire d'observer les proportions de mélange, c'est-à-dire :

- totalité de la partie A mélangée avec la totalité de la partie B,
- moitié de la partie A mélangée avec la moitié de la partie B.

Temps de travail

Le mélange est pistolable pendant 1 heure à température ambiante.

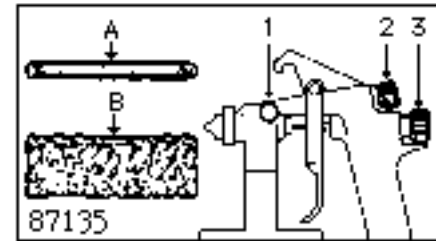
Application

Les tôles devront avoir reçu au préalable une application de passivant DRA puis, 2 couches de peinture riche en zinc (Kit réf. 6025 07 0311).

Appliquer le produit en couches successives de 1 à 1,5 mm à l'aide d'un pistolet avec pot à pression.



Pistolet à pression (type Pipo 2) anti-gravillons.



Réglage du pistolet à pression (type Pipo 2) anti-gravillons.
Mano-détendeur d'air 3 bars.

(A) Cordon de mastic extrudé est obtenu en respectant les réglages suivants :

- dévisser la vis (1),
- fermer la vis (2) de débit d'air,
- desserrer la vis (3) de trois tours débit de produit.

Mastic pulvérisé sur passage de roue est obtenu en respectant les réglages suivants :

- dévisser la vis (1),
- desserrer la vis (2) de un tour et demi,
- desserrer la vis (3) de trois tours.

(B) Joints pulvérisés des liaisons sur tous les accostages sont obtenus en respectant les réglages :

- dévisser la vis (1),
- dévisser la vis (2) de un tour,
- desserrer la vis (3) de deux tours et demi.

Après application, le pistolet devra être nettoyé.

Temps de prise

Cuire le produit pendant 15 minutes à 75° C aux infrarouges.